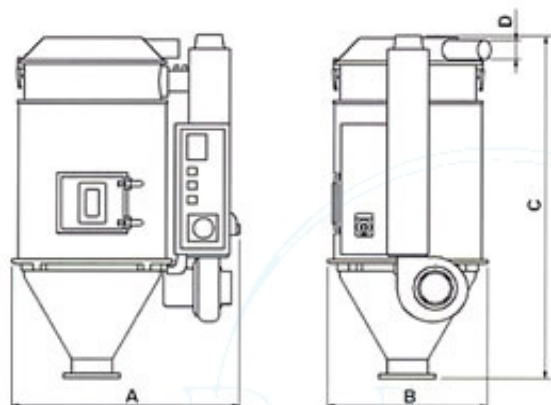


選購配備

- 七天型計時器（用於自動定時開關）
- P.I.D 全數位顯示溫控裝置
- 卸料箱
- 擋料板
- 空氣旋風排氣裝置
- 磁鐵組
- 保溫或隔熱式乾燥溫度可達 200°C 的加熱裝置
- 活動式腳架
- 出風過濾集塵器



卸料座



磁鐵組



出風集塵器



技術規格

CDH型	15	30	50	75	100	150	200	300	400	600
料桶容量 L	25	50	85	115	170	230	335	460	670	1000
馬達 W	50	80	100	100	100	100	200	200	400	400
加熱功率 KW	1.6	2.7	4	5	6	8	10	13	20	20
乾燥溫度 °C	150（高溫型200°C為選購配備）									
電壓 V	220~480									
寬度 (A) mm	590	665	755	755	835	835	970	970	1300	1300
深度 (B) mm	420	455	510	510	590	590	710	710	1000	1000
高度 (C) mm	635	820	940	1180	1240	1566	1550	1970	1710	2260
出口口徑 (D) inch	1.5	2	2	2	2.5	2.5	3	3	4	4
重量 Kg	30	45	60	80	100	140	165	195	230	280

本公司保留產品設計變更之權力，產品規格如有變更，恕不另行通知

CDH系列熱風式乾燥料桶



台美德CDH系列熱風式乾燥料桶主要用於塑膠顆粒乾燥。採用熱風下吹式在成型機進料口處直接烘乾，杜絕了原料從乾燥送往成型機進料口輸送過程中出現污染和吸濕回潮。

CDH系列熱風乾燥料桶最適合對塑膠顆粒進行連續乾燥處理。傳統的乾燥桶是採用側邊入風上吹式乾燥，從而產生乾燥效果不均勻的情況。CDH系列乾燥桶採用“熱風下吹式”和“空氣旋風排氣”原理，能保證乾燥效果均勻統一。所有型號均具備乾燥速度快的特點，配合標準配置的電子溫控裝置能精確進行溫度控制。最為標準配置的可調式過熱不會由於溫度過高而受到影響。

產品特性

- 與原料接觸的地方全部為不銹鋼材質製成。
- 配備入料口蓋，方便吸料機的安裝。
- 配備清料門（CDH50型及以上型號及以上型號為標準配備）。
- 選購配備七天型計時器，用於自動定時開關機
- 可調式過熱安全保護裝置。
- 標準外接式絕緣主電源。
- 符合CE安全標準的電路設計。

