



PET 系列

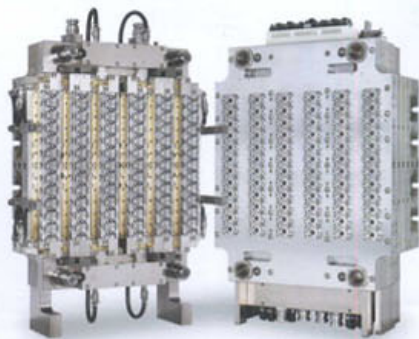
PET 瓶胚射出機



適合PET大、中、小瓶口

之瓶胚專用塑膠射出成型機，

完全符合PET原料的特性需求。



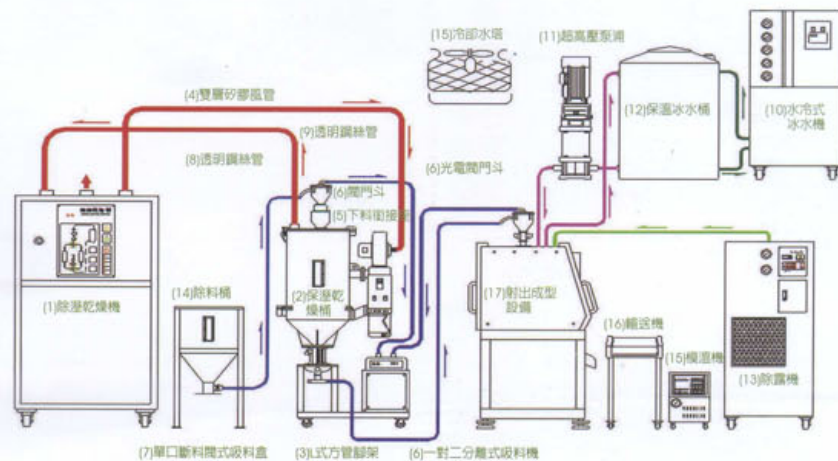
PET 系列

PET 瓶胚射出機



經過多個整廠規劃的經驗累積，全立發提供一系列適合PET大、中、小瓶口之瓶胚專用塑膠射出成型機，完全符合PET原料的特性需求。

為了適應生產環境的不同，全立發更可以提供完整之生產所需週邊設備，讓客戶能順利產出合格的瓶胚。包含原料烘乾系統、原料輸送系統、PET瓶胚模具、熱膠道與溫控系統、冷凍水與乾燥空氣系統、成品取出與裝箱計量等等……



PET 系列



PET 瓶胚系列機器規格:

機型 國際編號		CLF-230TX-PET		CLF-285TX-PET		CLF-350TX-PET		
射出單元		單位		1470		2436		
螺旋桿直徑		mm	55	60	70	75	70	75
理論射出容積		cm³	712	847	1269	1457	1269	1457
射出壓力		Kg/cm²	2066	1736	1920	1672	1920	1672
射出速度		mm/sec.	141	141	124	124	124	124
射出率		cm³/sec.	336	400	477	548	477	548
PET最大射出重量		gram	744	886	1327	1523	1327	1523
PET塑化能力		Kg/Hr.	81	96	123	140	123	140
螺旋桿轉速		RPM	128		130		130	
射嘴半徑 / 孔徑		mm/ mm	15 / 7		15 / 10		15 / 10	
電熱段數		zone	6		7		7	
電熱容量		KW	19		24		24	
鎖模單元								
柱內距離		mm	560 x 560		610 x 610		670 x 670	
模板尺寸		mm	860 x 860		940 x 940		1030 x 1030	
模具厚度		mm	200 - 600		200 - 650		200 - 700	
開模行程		mm	560		610		680	
鎖模力		Ton	230		285		350	
定位環直徑		mm	160		160		160	
頂出行程		mm	150		150		200	
頂出力		Ton	6.2		6.2		7	
一般資料								
馬達出力		HP	75		100		100	
油箱容積		Liter	900		1200		1200	
機器尺寸		m	7 x 1.65 x 2.1		7.5 x 1.75 x 2.3		7.8 x 1.80 x 2.3	
機器淨重		Ton	11		13		16.5	
瓶胚種類與數量								
瓶胚重量	小瓶口	*35g	每模支數	預估月產量(25天 x 24小時)	每模支數	預估月產量(25天 x 24小時)	每模支數	預估月產量(25天 x 24小時)
		*65g	4*6*8	360000*480000*610000	8*12	610000*900000	12*16	900000*1200000
		*120g	2*4	160000*300000	4*6*8	300000*430000*550000	6*8*12	430000*550000*800000
	中瓶口	*70g	2	100000	4*6	200000*300000	6*8	300000*400000
		*130g			4	200000	6	300000

■ 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司保留變更之權利，恕不另行通知。

特點：

1. 為快速生產，以上機種全部使用一面儲料，一面開關模之同時雙動作設計。(全立發所有專利145402號)
2. 本公司尚可依照產品特性與生產需求，安裝蓄壓器與伺服閥作高速精密射出成型控制，其規格之更改請與全立發公司聯繫。
3. 為配合減短模內冷卻時間，增加產量，可再選購模外冷卻裝置。



5加侖PET瓶胚系列機器規格：

CLF-400TX-PET		CLF-500TX-PET		CLF-600TX-PET	
4183		4183		6630	
80	85	80	85	95	100
2135	2410	2135	2410	3542	3925
1959	1736	1959	1736	1872	1690
115	115	125	125	104	104
579	654	628	709	742	822
2232	2520	2232	2520	3701	4101
166	188	166	188	249	276
93		93		98.5	
20 / 12		20 / 14		25 / 30	
8		8		10	
35.5		35.5		49.8	
730 x 730		810 x 810		910 x 910	
1120 x 1120		1260 x 1260		1390 x 1390	
250 - 750		300 - 900		300 - 1000	
750		800		900	
400		500		6000	
160		200		200	
200		200		250	
7		11		13.3	
125		135		150	
1600		1800		2000	
7.8 x 1.8 x 2.4		8.8 x 2.0 x 2.5		10.3 x 2.3 x 2.5	
17.5		28.5		41	
每模支數	預估月產量(25天 x 24小時)	每模支數	預估月產量(25天 x 24小時)	每模支數	預估月產量(25天 x 24小時)
24	1728000	48	3000000	48	3000000
16	1015000	24	1450000	48	2850000
12	576000	16	700000	32	1350000
8	450000	12	675000	16	900000
6	324000	8	420000	12	620000

機型 國際編號		CLF-500TW-PET	
射出單元	單位	6630	
螺旋桿直徑	mm	95	100
理論射出容積	cm ³	3542	3925
射出壓力	Kg/cm ²	1872	1690
射出速度	mm/sec.	104	104
射出率	cm ³ /sec.	742	822
PET最大射出重量	gram	3701	4101
PET塑化能力	Kg/Hr.	249	276
螺旋桿轉速	RPM	98.5	
射嘴半徑 / 孔徑	mm/ mm	25 / 30	
電熱段數	zone	10	
電熱容量	KW	49.8	
鎖模單元			
柱內距離	mm	810 x 810	
模板尺寸	mm	1260 x 1260	
模具厚度	mm	300 - 900	
開模行程	mm	1000	
鎖模力	Ton	500	
定位環直徑	mm	200	
頂出行程	mm	200	
頂出力	Ton	11	
一般資料			
馬達出力	HP	150	
油箱容積	Liter	2000	
機器尺寸	m	9.4 x 1.95 x 2.5	
機器淨重	Ton	30	
瓶胚種類與數量			
5加侖礦泉水瓶	*800g	每模支數	預估月產量(25天 x 24小時)
		4	100000

PET 系列



PET 瓶蓋系列機器規格：

機型 國際編號		CLF-120TX-CAP		CLF-180TX-CAP	
射出單元		單位		416	
螺旋桿直徑		mm		35	40
理論射出容積		cm ³		202	263
射出壓力		Kg/cm ²		2057	1575
射出速度		mm/sec.		186	186
射出率		cm ³ /sec.		179	234
PE最大射出重量		gram		146	190
PE塑化能力	冷卻時	g/sec.		9.4	12.3
	開關模時	g/sec.		9.4	12.3
螺旋桿轉速	冷卻時	RPM		228.5	272.5
	開關模時	RPM		228.5	272.5
射嘴半徑 / 孔徑		mm / mm		12.7 / 5	12.7 / 5
電熱段數		zone		5	5
電熱容量		KW		5.7	6.8
鎖模單元					
柱內距離		mm		420 x 420	510 x 510
模板尺寸		mm		630 x 630	765 x 765
模具厚度		mm		150 - 450	150 - 550
開模行程		mm		420	500
鎖模力		Ton		120	180
定位環直徑		mm		125	160
頂出行程		mm		110	150
頂出力		Ton		5.4	5.4
一般資料					
馬達出力		HP		40	50
油箱容積		Liter		500	700
機器尺寸		m		5.2 x 1.6 x 1.7	5.6 x 1.6 x 1.9
機器淨重		Ton		5.6	8

■ 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司保留變更之權利，恕不另行通知。



CLF-230TX-CAP		CLF-285TX-CAP		CLF-350TX-CAP		CLF-400TX-CAP		CLF-500TX-CAP	
1000		1470		1470		2436		2436	
45	50	55	60	55	60	70	75	70	75
429	530	712	847	712	847	1269	1457	1269	1457
2322	1881	2066	1736	2066	1736	1920	1672	1920	1672
150	150	144	144	167	167	143	143	143	143
238	294	342	407	396	472	552	633	552	633
310	383	514	611	514	611	916	1052	916	1052
14.6	17.9	30.6	36.4	34.4	40.9	58.7	67.3	58.7	67.3
14.6	17.9	17.4	20.7	20.9	24.8	29.3	33.6	29.3	33.6
213.3		274		308		324		324	
213.3		156		187		162		162	
12.7 / 6		12.7 / 8		12.7 / 8		12.7 / 8		12.7 / 8	
5		5		5		7		7	
12.6	12.6	16.9	18.6	16.9	18.6	24.1	25.9	24.1	25.9
560 x 560		610 x 610		670 x 670		730 x 730		810 x 810	
860 x 860		940 x 940		1030 x 1030		1120 x 1120		1260 x 1260	
200 – 600		200 – 650		200 – 700		250 – 750		300 – 900	
560		610		680		750		800	
230		285		350		400		500	
160		160		160		160		200	
150		150		200		200		200	
6.2		6.2		7		7		11	
60		75		100		120		120	
800		1000		1400		1400		1600	
6.5 x 1.7 x 2.0		7.3 x 1.8 x 2.1		7.6 x 1.8 x 2.1		8.4 x 1.9 x 2.2		8.8 x 2.0 x 2.2	
10.6		13		16		21.6		26.5	

全立發機械廠股份有限公司

CHUAN LIH FA MACHINERY WORKS CO., LTD.

71047 台灣 台南市永康區中正南路360巷17號

No. 17, Lane 360, Chung Cheng S. RD.

Yuen-kang Dist. Tainan City 71047, Taiwan

Tel: +886-6-253-2111 Fax: +886-6-253-3311, 254-8859

<http://www.clf.com.tw> E-mail: clf@clf.com.tw

中山全立發機械有限公司

ZHONG-SHAN CHUAN LIH FA MACHINERY CO., LTD.

528427 中國廣東省中山市南頭鎮南頭大道三號

No. 3, Nan-Tou Blvd., Nan-Tou Town, Zhong-Shan City,

Guang-Dong Province 528427, China

Tel: +86-760-2311-6801~5 Fax: +86-760-2311-6806

華東全立發機械有限公司

HUA-DONG CHUAN LIH FA MACHINERY CO., LTD.

江蘇省昆山市新鎮新埔路2號第二單元

2Nd Unit, No. 2, Hsin Pu Rd, Hsin County,

Kwen Shan City, Jiang Xue Province, China

Tel: +86-512-8616-3268 Fax: +86-512-8616-3278



ISO 9001
REGISTERED
CERTIFICATION



全立發

