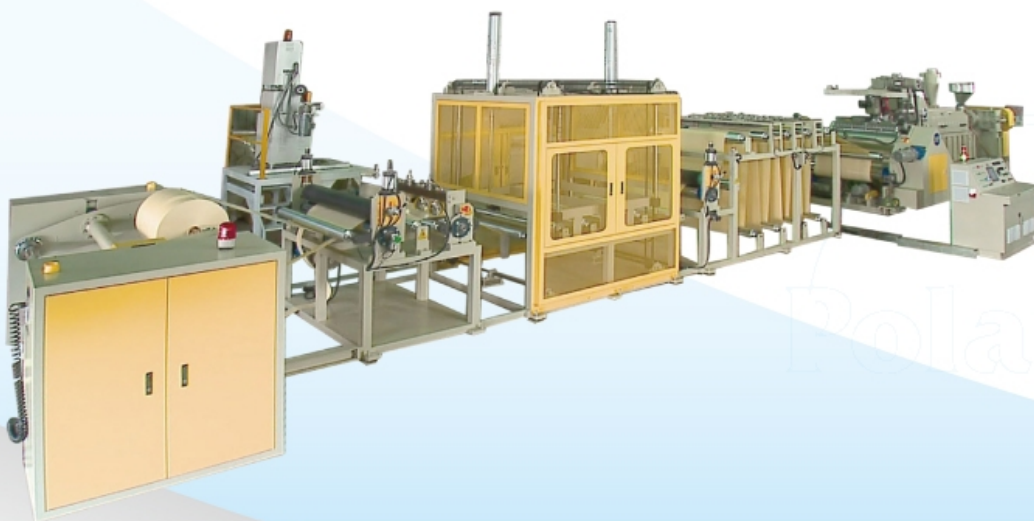
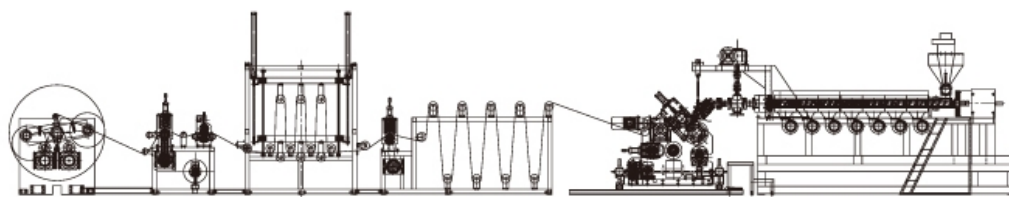


HDPE Sheet Single-Screw Extruder

HDPE 板材單螺桿押出機



Specification

SPECIFICATION INFORMATION

適用原料	SUITABLE MATERIAL		PP / PE		
耗 電 量	POWER CONSUMPTION	kw	220	245	260
押出產能 (PP)	EXTRUDING OUTPUT (PP)	kg / hr	180 ~ 230	280 ~ 350	450 ~ 550
機械占地面積	MACHINE OCCUPANCY AREA	M (L X W X H)	12 X 6 X 3		
押出機 EXTRUDER					
螺桿直徑	SCREW DIAMETER	mm	φ 100	φ 120	φ 150
螺桿長徑比	SCREW L/D RATIO	N / A	32 : 1	32 : 1	32 : 1
驅動馬達	DRIVING MOTOR	HP	75 ~ 100	100 ~ 125	125 ~ 150
押出產能 (PP)	EXTRUDING OUTPUT (PP)	kg / hr	180 ~ 230	250 ~ 300	450 ~ 550
溫度控制區	TEMPERATURE CONTROL	zone	5	6	6
模頭 T-DIE					
模頭最大寬度	T-DIE WIDTH (MAX)	mm	1500	1800	2000
流道設計	PATH DESIGN	-	衣架歧管式 Hydrodynamic		
成品最大寬度	PRODUCT WIDTH (MAX)	mm	1300	1600	1800
成品厚度範圍	PRODUCT THICKNESS RANGE	mm	0.3~2.0		
溫度控制區	TEMPERATURE CONTROL	zone	7	9	11
成型台 FORMATION					
成型輪寬度	FORMING ROLLER WIDTH	mm	1500	1800	2000
鏡面成型輪直徑	MIRROR ROLLER DIAMETER	mm	φ 300	φ 400	φ 500
鏡面成型輪直徑	MIRROR ROLLER DIAMETER	mm	φ 300	φ 400	φ 500
冷卻成型輪直徑	COOLING ROLLER DIAMETER	mm	φ 250	φ 350	φ 400
驅動馬達	DRIVING MOTOR	HP	3 + 3 + 3	5 + 5 + 3	7.5 + 7.5 + 5
冷凍機	CHILLER	ton X set	10 X 1	15 X 1	20 X 1
熱水箱	HOT WATER TANK	kw X zone	1.5 X 3	1.5 X 3	1.5 X 3
機台昇降裝置	ELEVATING DEVICE	set	1	1	1
成型台 FORMATION					
引取鋼輪	STEEL ROLLER	pcs	1	1	1
引取膠輪	RUBBER ROLLER	pcs	1	1	1
驅動馬達	DRIVING MOTOR	HP	3	3	3
自動切片機 AUTO CUTTING MACHINE					
驅動馬達	DRIVING MOTOR	HP	2	2	2
油壓單元	HYDRAULIC UNIT	set	1	1	1
油壓幫浦	OIL PUMP	HP	2	2	2
長度設定裝置	LENGTH SETTING DEVICE	set	1	1	1
自動計數器	AUTO COUNTER	set	1	1	1
靜電消除器	STATIC ELIMINATOR	set	1	1	1

ALL SPECIFICATION CAN BE ALTERED BY ORDER