



油電混合射出成形機

DG-HB 系列油電混合射出成形機以伺服油壓馬達驅動鎖模側與射出側之射座動作結合同服馬達驅動射出與儲料，其目的在精密與經濟間取得完美的搭配，將射出工藝推向極致。



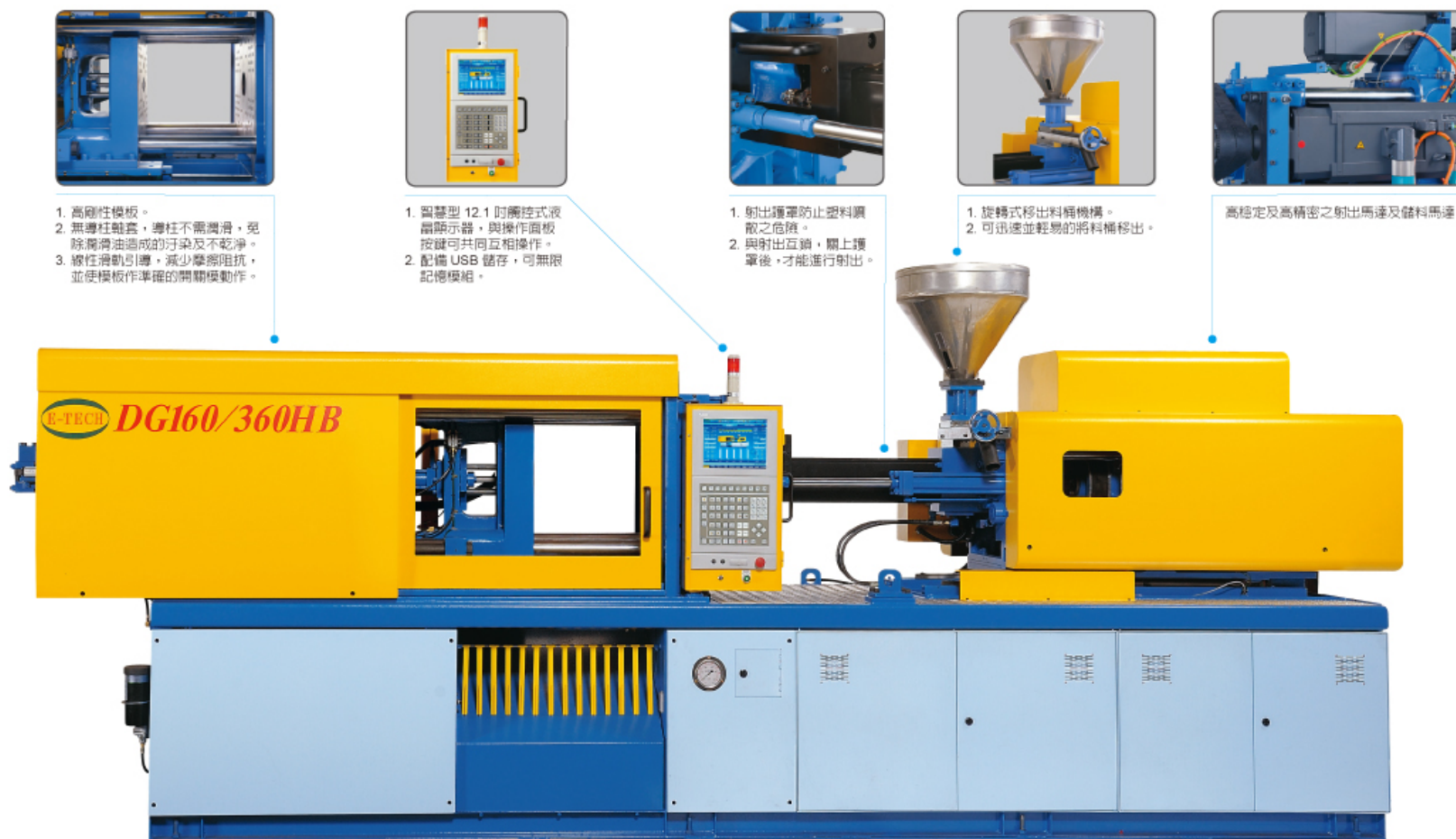
DG-HB Series

90TON ~ 450TON



尚燁機械科技股份有限公司
DER GANG MACHINERY CO., LTD.

10109C31

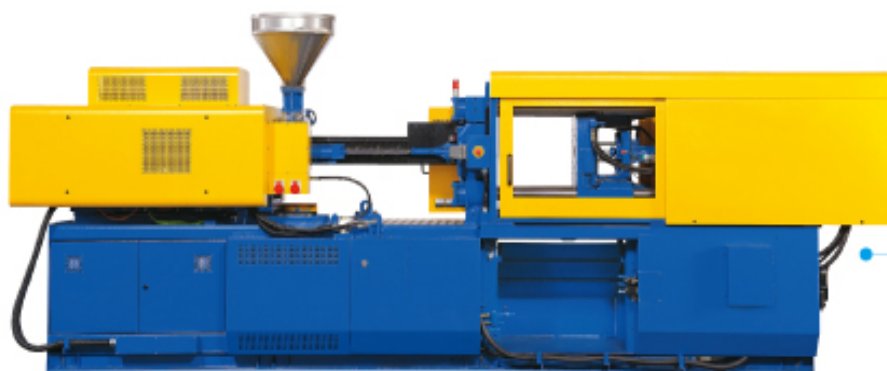


● 多功能性及前瞻性之創新機種

- 伺服電馬達 3 軸控制
- 1. 射出及儲料以 2 軸伺服電馬達控制，其他以 1 軸伺服電馬達控制油壓單元驅動。
- 2. 除了節省能源且提供高精度射出，高速射出，慢速射出，使該機種廣泛適用於各類產品之成形。
- 3. 射出及儲料搭配高性能伺服馬達及優秀之驅動系統，因此產品成形控制可以達到高穩定性，降低不良率。
- 4. 全電射出成形機為高單價機種，本機種以油電混合驅動，可降低客戶購機成本，且成形品之精度要求與全電機完全相同。
- 5. 觸控式液晶面板及按鍵面板兩者共存，皆可互用操作方便。
- 6. 本機種配備獨特裝置，於液晶顯示器上可直接了解該機耗電度數，方便客戶查詢。

● 鎖模單元及射出單元組合機種

鎖模單元 TON	射出單元									
	170HB	240HB	360HB	460HB	620HB	800HB	1200HB	2000HB	3000HB	4200HB
90	●	●	●							
120		●	●	●						
160			●	●	●					
200				●	●	●				
250					●	●	●			
300						●	●	●		
350							●	●	●	
450								●	●	●



舒爽優美的背面觀

將雜七雜八的油壓管路，電線管路，完全收納，保持機器淨潔無汙垢，並易於擦拭。

● 配備一覽表

裝置	NO.	項目	標準	配備
鎖模裝置	1	免潤滑肘節軸套	○	
	2	自動黃油潤滑系統	○	
	3	高性能活動模板支撐裝置	○	
	4	油壓式安全裝置	○	
	5	電氣式安全裝置	○	
	6	機械式安全裝置	○	
	7	模厚調整裝置	○	
	8	自動調模裝置	○	
	9	開模 5 段壓力速度控制	○	
	10	關模 5 段壓力速度控制	○	
	11	鎖模低壓保護裝置	○	
	12	脫模定次、震動、半脫三種方式	○	
	13	脫模板回原點確認回路	○	
	14	脫模動作變更		●
	15	No.1 油壓中子回路裝置	○	
	16	No.2 油壓中子回路裝置		●
	17	No.3 油壓中子回路裝置		●
	18	中子模具保護功能	○	
	19	No.1 風脫裝置		●
	20	No.2 風脫裝置		●
	21	油壓式紋牙馬達設備裝置		●
	22	光電式落下確認裝置		●
	23	自動開關安全門		●
	24	機械手按裝孔加工		●
	25	機械手介面回路 (EUROMAP 12)		●
	26	複合式動作 (模開中脫模動作)		●
	27	複合式動作 (模開關中儲料動作)		●
	28	模厚加長		●
	29	T 型槽模板		●
油壓裝置、其他	1	省能滑閥版馬達裝置	○	
	2	液壓油溫度顯示	○	
	3	液壓油位低下警報裝置		●
	4	液壓油溫上下限警報裝置	○	
	5	液壓油溫預備上昇回路		●
	6	冷却水 Y 型過濾器裝置		●
	7	指示型水分布器		●
	8	水分布器	○	
監視裝置	1	料管溫度上下限監視功能	○	
	2	生產數量控制	○	
	3	包裝數量顯示	○	
	4	異常警報蜂鳴器裝置	○	
	5	警示燈裝置	○	
	6	成形條件上下限監視功能	○	
	7	動作時間表示功能	○	
	8	動作監視功能	○	
	9	警報原因復原 (200 模)	○	
	10	成形資料復原 (200 模)	○	
	11	電力計裝置 / 顯示耗電度數	○	

裝置	NO.	項目	標準	配備
射出裝置	1	螺桿料管 (H、A、B、C 任選一組)	○	
	2	逆流防止裝置	○	
	3	開放式噴咀 (標準)	○	
	4	長噴咀		●
	5	雙合金料管		●
	6	雙合金螺桿		●
	7	優質 PVC 專用螺桿		●
	8	料桶移出裝置	○	
	9	冷料起動防止裝置	○	
	10	射出單元旋出裝置	○	
	11	成形溫度 / 保溫切換功能	○	
	12	24 小時預溫控制及保溫	○	
	13	PID 溫度控制	○	
	14	自動清料裝置	○	
	15	座退動作功能	○	
	16	前鬆退功能	○	
	17	後鬆退功能	○	
	18	射出殘料自動修正裝置	○	
	19	1-6 段射出速度控制	○	
	20	1-6 段射出壓力控制	○	
	21	1-4 段保壓壓力控制	○	
	22	1-4 段保壓時間控制	○	
	23	1-5 段儲料速度控制	○	
	24	1-5 段儲料背壓控制	○	
	25	射出轉換保壓 (時間控制)	○	
	26	射出轉換保壓 (位置控制)	○	
	27	射出轉換保壓 (壓力檢出控制)	○	
	28	螺桿轉速顯示	○	
	29	射出護罩裝置 (附 LS)	○	
	30	儲料冷卻計時	○	
	31	儲料速度曲線即時顯示	○	
	32	儲料背壓曲線即時顯示	○	
	33	儲料扭矩曲線即時顯示	○	
	34	射出壓力速度曲線即時顯示	○	
	35	下料口溫度控制裝置	○	
控制裝置	1	C-9000 觸控式彩色 LCD 控制器	○	
	2	200 組模組儲存功能 (內部儲存)	○	
	3	USB 模組儲存功能 (外部儲存)	○	
	4	狀態單位說明	○	
	5	動態輸入診斷	○	
	6	輸出入即時檢測強制輸出	○	
	7	輸出入點修正設定	○	
	8	多層密碼設定	○	
	9	5 國語言切換功能 (中、英、西班牙、葡萄牙、土耳其)	○	
	10	其他國家語言切換		●



尚燁機械科技股份有限公司

Add: 台南市永康區中正南路 349 巷 42 號

E-mail: sales@dergang.com.tw

Tel: 06-2536886 Fax: 06-2538587

● 技術規格

機型			DG90									DG120								
取出單元			170HB			240HB			360HB			240HB			360HB			460HB		
項目			H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
電動射出	螺桿代號																			
	螺桿直徑	mm	28	28	32	28	32	36	32	36	40	28	32	36	32	36	40	36	40	45
	理論射出容積	cm ³	66	77	100	92	120	152	144	183	226	92	120	152	144	183	226	183	226	286
	射出壓力 (最大)	bar	2800	2414	1848	2800	2143	1693	2531	2000	1620	2800	2143	1693	2531	2000	1620	2500	2025	1600
	保壓 (最大)	bar	2520	2170	1660	2520	1920	1520	2280	1800	1460	2520	1920	1520	2280	1800	1460	2220	1800	1420
	熔膠量 (PS)	kg / h	40	48	70	48	70	96	52	72	96	48	70	96	52	72	96	72	96	122
	射出率	cm ³ / S	159	184	240	184	240	305	201	254	314	184	240	305	201	254	314	254	314	398
	射出速度	mm / S		300			300			250			300			250			250	
	螺桿轉速	rpm		350			350			300			350			300			300	
油壓鎖模	鎖模力	kn					900									1200				
	開模行程	mm					300									390				
	模厚 (最小 - 最大)	mm					100 - 350									150 - 450				
	開模最大距離	mm					650									810				
	柱內尺寸	mm					360 X 360									410 X 410				
	模板尺寸	mm					560 X 560									640 X 640				
	脫模力	kn					39.5									39.5				
	脫模行程	mm					80									130				
	脫模點數						5									5				
其他	油箱容量						100									120				
	電熱容量	kw		5.6			5.8			7			5.8			7			8.2	
	機械尺寸	m		4.7 X 1.3 X 1.7			4.8 X 1.3 X 1.75			4.8 X 1.3 X 1.75			5.25 X 1.33 X 1.8			5.25 X 1.33 X 1.8			5.25 X 1.33 X 1.8	
	機械重量	ton		4.4			4.5			4.6			5.4			5.4			5.5	

機型			DG250									DG300								
取出單元			620HB			800HB			1200HB			800HB			1200HB			2000HB		
項目			H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
電動射出	螺桿代號																			
	螺桿直徑	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60	45	50	55	50	55	60	60	65	70
	理論射出容積	cm ³	251	318	392	365	451	546	510	617	735	365	451	546	510	617	735	848	995	1154
	射出壓力 (最大)	bar	2531	2000	1620	2345	1900	1570	2299	1900	1596	2345	1900	1570	2299	1900	1596	2230	1900	1638
	保壓 (最大)	bar	2280	1800	1460	2110	1710	1410	2070	1710	1440	2110	1710	1410	2070	1710	1440	2007	1710	1474
	熔膠量 (PS)	kg / h	96	122	174	110	148	180	148	180	210	110	148	180	148	180	210	210	275	320
	射出率	cm ³ / S	251	318	392	254	314	380	314	380	452	254	314	380	314	380	452	452	530	616
	射出速度	mm / S		200			160			160			160			160			160	
	螺桿轉速	rpm		300			250			250			250			250			250	
油壓鎖模	鎖模力	kn					2500									3000				
	開模行程	mm					530									600				
	模厚 (最小 - 最大)	mm					200 - 680									250 - 750				
	開模最大距離	mm					1210									1350				
	柱內尺寸	mm					560 X 560									620 X 620				
	模板尺寸	mm					830 X 830									930 X 930				
	脫模力	kn					53.8									110				
	脫模行程	mm					160									200				
	脫模點數						9									13				
其他	油箱容量						250									350				
	電熱容量	kw		9			11			12.6			11			12.6			17	
	機械尺寸	m		6.2 X 1.6 X 2.15			6.3 X 1.6 X 2.15			6.4 X 1.6 X 2.15			6.6 X 1.65 X 2.28			6.8 X 1.65 X 2.28			7.2 X 1.65 X 2.28	
	機械重量	ton		10			10.5			11			13			13.6			14	

● 備註：

1. 使用像 PC、HPVC 或其它工程類塑料時，於低溫高速的成型中視情況及機件而可能需要額外的高扭力協助。
如需更多資訊請和我們聯絡。
2. 由於產品將持續研發，規格方面變更恕不另行通知。

DG-HB Series

機型			DG160									DG200								
取出單元			360HB			460HB			620HB			460HB			620HB			800HB		
項目			H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
電動射出	螺桿代號		H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
	螺桿直徑	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	36	40	45	40	45	50	45	50	55
	理論射出容積	cm³	144	183	226	183	226	286	251	318	392	183	226	286	251	318	392	365	451	546
	射出壓力 (最大)	bar	2531	2000	1620	2500	2025	1600	2531	2000	1620	2500	2025	1600	2531	2000	1620	2345	1900	1570
	保壓 (最大)	bar	2280	1800	1460	2220	1800	1420	2280	1800	1460	2220	1800	1420	2280	1800	1460	2110	1710	1410
	熔膠量 (PS)	kg / h	52	72	96	72	96	122	96	122	174	72	96	122	96	122	174	110	148	180
	射出率	cm³ / S	201	254	314	254	314	398	251	318	392	254	314	398	251	318	392	254	314	380
	射出速度	mm / S	250			250			200			250			200			160		
	螺桿轉速	rpm	300			300			300			300			300			250		
油壓鎖模	鎖模力	kn	1600						2000											
	開模行程	mm	400						470											
	模厚 (最小 - 最大)	mm	150 - 500						150 - 570											
	開模最大距離	mm	900						1040											
	柱內尺寸	mm	460 X 450						510 X 510											
	模板尺寸	mm	690 X 690						740 X 740											
	脫模力	kn	39.5						53.8											
	脫模行程	mm	130						160											
	脫模點數		5						9											
其他	油箱容量		130						180											
	電熱容量	kw	7			8.2			9			8.2			9			11		
	機械尺寸	m	5.33 X 1.36 X 1.87			5.33 X 1.36 X 1.87			5.33 X 1.36 X 1.90			5.73 X 1.4 X 1.95			5.73 X 1.4 X 1.95			5.85 X 1.4 X 2		
	機械重量	ton	6.3			6.3			6.5			8.6			8.6			8.8		

機型			DG350									DG450								
取出單元			1200HB			2000HB			3000HB			2000HB			3000HB			4200HB		
項目			H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B	H	A	B
電動射出	螺桿代號																			
	螺桿直徑	mm	50	55	60	60	65	70	70	75	80	60	65	70	70	75	80	75	80	90
	理論射出容積	cm ³	510	617	735	848	995	1154	1347	1546	1759	848	995	1154	1347	1546	1759	1943	2211	2799
	射出壓力 (最大)	bar	2299	1900	1596	2230	1900	1638	2181	1900	1670	2230	1900	1638	2181	1900	1670	2161	1900	1501
	保壓 (最大)	bar	2070	1710	1440	2007	1710	1474	1962	1710	1503	2007	1710	1474	1962	1710	1503	1944	1710	1350
	熔膠量 (PS)	kg / h	148	180	210	210	275	320	280	320	370	210	275	320	280	320	370	300	390	480
	射出率	cm ³ / S	314	380	452	452	530	616	616	707	804	452	530	616	616	707	804	707	804	1018
	射出速度	mm / S	160			160			160			160			160			160		
螺桿轉速	rpm	250			250			200			250			200			180			
油壓鎖模	鎖模力	kn	3500									4500								
	開模行程	mm	670									760								
	模厚 (最小 - 最大)	mm	300 - 800									350 - 850								
	開模最大距離	mm	1470									1610								
	柱內尺寸	mm	710 X 710									810 X 810								
	模板尺寸	mm	1060 X 1060									1210 X 1210								
	脫模力	kn	110									172								
	脫模行程	mm	240									240								
	脫模點數		13									17								
油箱容量		400									500									
其他	電熱容量	kw	12.6			17			21			17			21			27		
	機械尺寸	m	7.5 X 1.8 X 2.3			7.8 X 1.8 X 2.3			8.1 X 1.8 X 2.3			8.4 X 1.95 X 2.3			8.6 X 1.95 X 2.3			9 X 1.95 X 2.3		
	機械重量	ton	16			17			18			21			22			23		