

KING'S
Solution Corp.

極低射出壓力：
20-500Psi (1.5-35Bar)，
取代Epoxy灌注/點膠製程
以保護脆弱的電子元件，
封裝電線和連接器
比以往無壓力灌注的方式
更密合，
且不破壞元件。



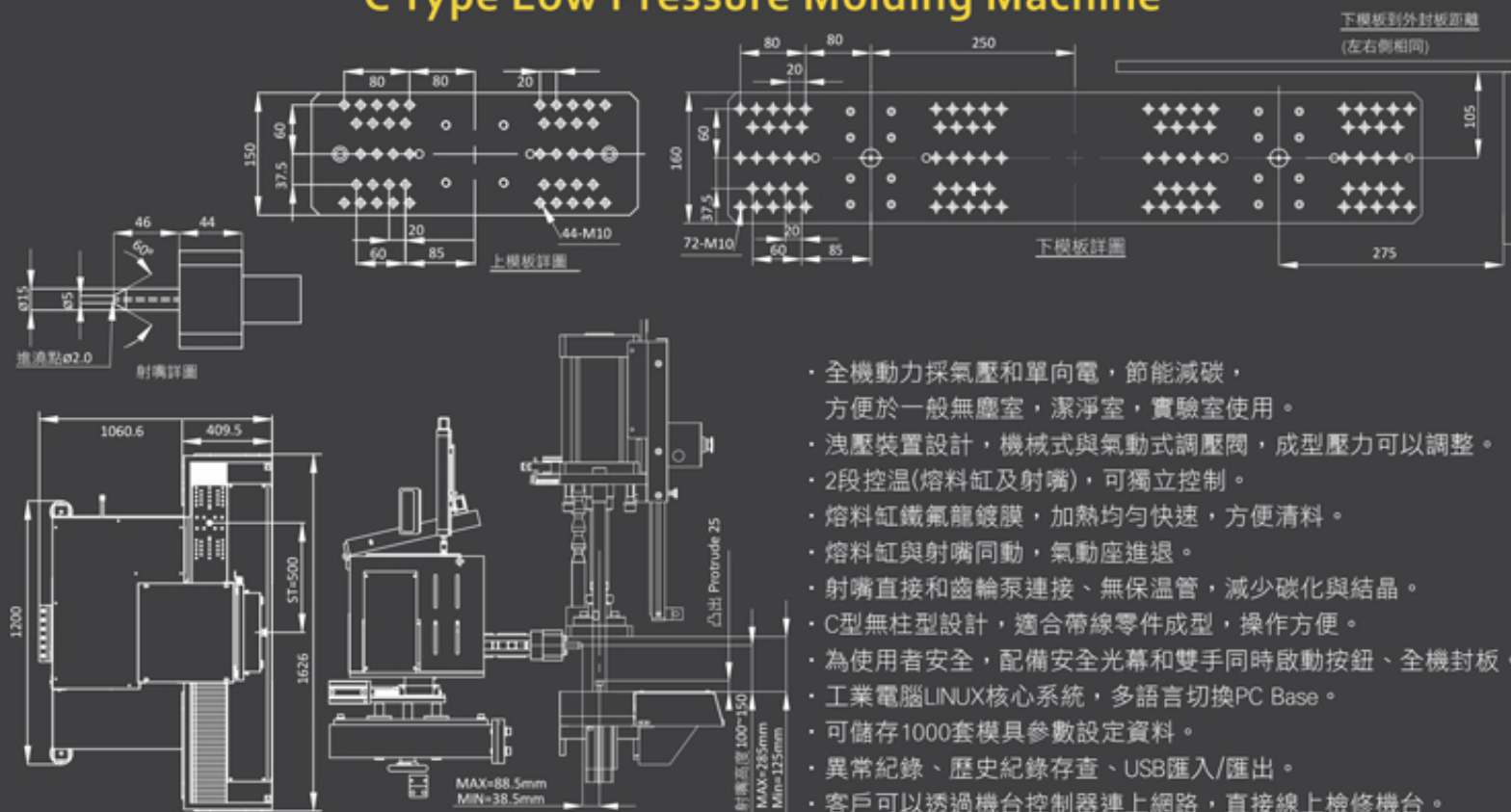
C 型雙滑模低壓成型機

C Type Shuttle Table Low Pressure Molding Machine



C型低壓成型機

C Type Low Pressure Molding Machine



Model			KL-CX-01-2-09-1	
INJECTION UNIT 射出系統				
Injection Type	射出方式		臥式分模線射出 Horizontal injection from parting line	
Capacity	熔膠系統容量	L	3.5 / 6.5 選配 Optional	
Injection Capacity	理論射出容積	ml/r	8.98	
Pump Speed	膠泵迴轉數	r.p.m.	0~100	
Nozzle Stroke	噴嘴行程	mm	50	
Nozzle Contact Force	噴嘴頂力	Tf	0.06	
CLAMPING UNIT 鎖模系統				
Clamping System	夾模方式		空壓 Pneumatic	空油增壓缸 Air Booster
Clamping Force	夾模力	Tf	1	4
Opening Stroke	夾模行程	mm	160	
Mould Space	最大空間	mm	285	
Min Mould Space	最小空間	mm	125	
Overall Size of Platens	模板尺寸	mm	400*150	
Space Between Columns	柱內尺寸	mm	N/A	
Size Of Shuttler Platen	滑模尺寸	mm	850*160	選配 Optional
Shuttle Plate Stroke	滑模行程	mm	500	選配 Optional
Ejector	頂出方式		空壓 Pneumatic	
Ejector Force	頂出力	Tf	0.12	
Ejector Stroke	頂出行程	mm	凸出(UP) 25	
ELECTRICAL EQUIPMENT & GENERAL 其他				
Power Source / Voltage	電源	V/Hz	1φ-220v (60Hz / 50Hz)	
Drive Motor	電動機	KW	0.4	
Heater	電熱	KW	4.8	
Temperature Control Zone	溫控段數	ZONE	3	
Hydraulic System Pressure	系統壓力	kgf/cm²	6	
Machine Dimension	機械尺寸	m	1.65*1.00*1.75	
Machine Weight	重量	ton	0.8	

鑫野智動工業股份有限公司 KING'S Solution Corp.

33392 桃園市龜山區南上路457號 | No.457, Nanshang Rd., Guishan Dist, Taoyuan City 33392, Taiwan | www.injection.com.tw/
| sales@kingsmachinery.com.tw | Tel: +886-3-3218768 | Fax: +886-3-3218769

廣東省惠州市陳江鎮梧村寶鑫工業區 | Bao Xin Industrial Park, Wu Village, Chen Jiang Town, Hui Zhou City Guangdong

