

samma[®]
Always stand with you

MHV 系列



直结式动柱系列加工中心

**ALWAYS
STAND
WITH YOU**

永远与您站在一起!



直结式动柱系列加工中心

Moving Column Heavy Cutting Machine Center

直结式动柱系列加工中心，工作台面固定、立柱移动。

特别适用于长条型的工件。或是多工位的加工方式，可方便拆装工件而不影响机台加工。

可缩短工件换装的工时，大幅度提升加工的效率。

MHV系列

MHV-1850 —X轴行程1850

MHV-4500 —X轴行程4500

MHV-7500 —X轴行程7500

MHV-10500 —X轴行程10500

MHV-13500 —X轴行程13500

MHV-16500 —X轴行程16500

Y轴标准行程 600mm

Z轴标准行程 600mm，加高800mm



■ 直结式高速主轴

BT40-8000/12000 rpm

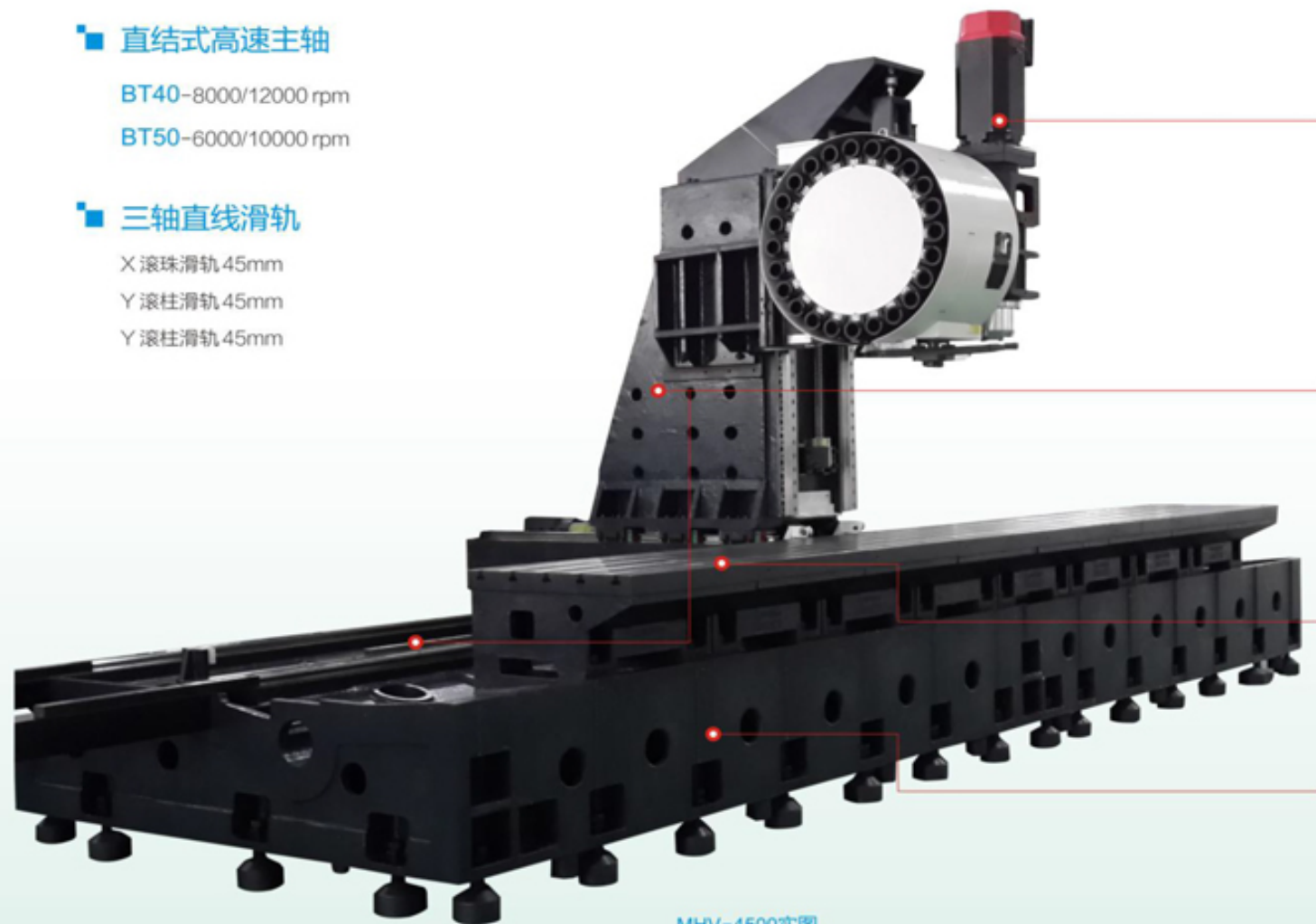
BT50-6000/10000 rpm

■ 三轴直线滑轨

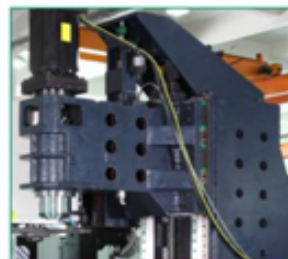
X 滚珠滑轨 45mm

Y 滚柱滑轨 45mm

Y 滚柱滑轨 45mm



MHV-4500实景图



1 机头

直结式主轴搭配肋骨强化设计之机头，灵敏度、无皮带噪音、低震动、无背隙，主轴头与立柱接触长度比例适当；采用黄金比例，提供主轴之稳固支撑，极大的提高了机头的支撑面积，加工稳定性极佳。



2 三角形立柱与双T型鞍座

高强度立柱结构设计，内部强化肋网板网格交叉排列，刚性极佳，适用于重切削加工。
双T型超宽结构，延展了鞍座的接触跨度，增强的扭矩强度，加强了动态中的稳定性，确保快速与平稳。



3 工作台

独立分体式的工作台，箱型结构刚性超强。固定于底座上可独立拆装。可适用超高的工件。



4 重型铸铁底座

超宽的支撑地脚，支撑面积大；箱型结构支撑，稳定性极强、刚性好，适用于重切削加工。





- 1 工作台固定，立柱三轴移动。刀库随立柱移动，换刀快。切削效率高。
- 2 长条型的工作空间、行程长，适合长条形的工件。
- 3 操作空间极大，左右可一边加工，另一边装夹，效率极高，且可多工位加工
- 4 超宽双开门，极方便长形工件的装夹。
- 5 可移动操作箱，方便操作。
- 6 双螺旋排屑+ 链式排屑



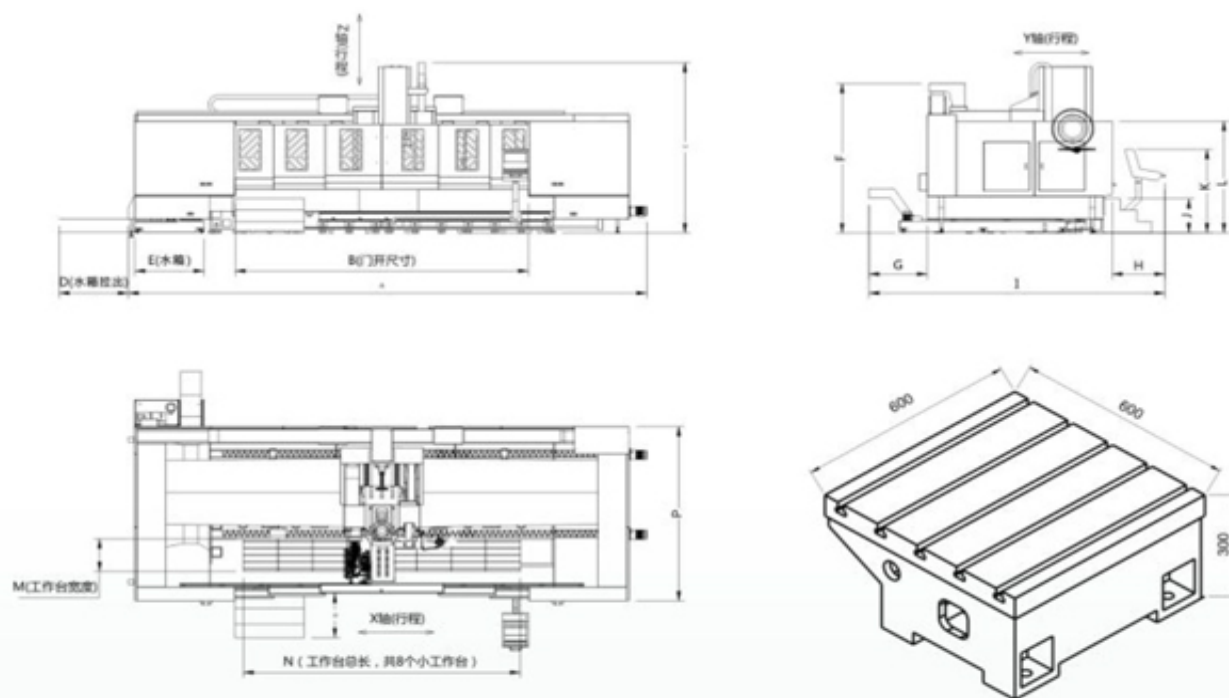


多块活动工作台，可随意拆装，极大满足不同高度工件的加工要求。
标准工作空间120-720mm，拆除工作台后可增加300mm空间。



机型结构图

Dimension



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
MHV-1850	5984	2083	3130	1200	1200	2748	1015	915	5128	630	1537
MHV-4500L	8984	5083	3130	1200	1200	2748	1015	915	5128	630	1537
MHV-7500L	11984	8083	3130	1500	1500	2748	1015	915	5128	630	1537
MHV-10500L	14984	11083	3130	1500	1500	2748	1015	915	5128	630	1537
MHV-13500L	17984	14083	3130	1800	1800	2748	1015	915	5128	630	1537
MHV-16500L	20984	17083	3130	1800	1800	2748	1015	915	5128	630	1537

MODEL	L	M	N	O	P	X轴行程	Y轴行程	Z轴行程	底座数量(个)	工作台数量(个)
MHV-1850	2054	600	1800	821	3200	1850	600	600	1	5
MHV-4500L	2054	600	4800	821	3200	4500	600	600	2	8
MHV-7500L	2054	600	7800	821	3200	7500	600	600	3	13
MHV-10500L	2054	600	10800	821	3200	10500	600	600	4	18
MHV-13500L	2054	600	13800	821	3200	13500	600	600	5	23
MHV-16500L	2054	600	16800	821	3200	16500	600	600	6	28



产品型号	MHV-1850L	MHV-4500L	MHV-7500L	MHV-10500L	MHV-13500L	MHV-16500L
X行程(mm)	1850	4500	7500	10500	13500	16500
Y行程(mm)	600					
Z行程(mm)	标准600 选购800					
工作台面积(mm)	600*600*5个	600*600*8个	600*600*13个	600*600*18个	600*600*23个	600*600*28个
主轴鼻端至工作台面距离(mm)	120-720 标准 120-920 选购					
控制系统	FANUC 或 SIEMENS					
主轴						
主轴电机 (BT40)	15KW					
主轴电机与主轴传动方式	标准: 直结式 (选购齿轮式)					
主轴转速	标准8000RPM (选购12000rpm, 或BT50-6000rpm)					
主轴轴承内径 主轴外径	Bt40 : ϕ 70/150					
工作台						
最大载荷 (kg)	2000kg	4000kg	6000kg	8000kg	10000kg	12000kg
伺服电机规格	3KW					
工作台快速位速度 (M/min)	30/30/24					
切削进给速度 (mm/min)	1-10000					
滚珠号螺杆规格	ϕ 40/ ϕ 50					
支承方式	X轴直线滚珠滑轨 YZ轴直线滚柱滑轨					
刀具交换系统 (选购)						
定位精度 (X轴)	0.02mm					
定位精度 (Y/Z轴)	0.005mm					
重复定位精度 (X/Y/Z)	0.01mm					
刀具规格	标准BT-40 (选购BT50)					
换刀时间 (sec)	1.6					
刀具交换方式	刀臂式					
刀具数量	24					
最大刀具重量 (kg)	8kg					
最大刀具规格 (无相邻刀)	ϕ 80满刀/ ϕ 130邻刀					
其他单元						
电力需求 (Kva)	25					
气压需求 (Kg/cm2)	6					
占用空间尺寸 (mm)(X,Y,Z)	5984*3200*3130	8984*3200*3130	11984*3200*3130	14984*3200*3130	17984*3200*3130	20984*3200*3130
机械重量 (Kg)	10000	16500	23500	30000	36500	43000

*1.因机型不断改进,规格如有变动恕不另行通知;最终解释权归本公司所有。

*2.主轴电机与伺服电机,可另选购B型电机,洽本公司业务人员。

*3.其他形式主轴与控制系统搭配,可另选订制。

天行自动化机械股份有限公司
Alfa Auto.Machinery Co.,Ltd.

A: 桃园市大溪区中新里2邻6-6号 E: taiwan@alfarobot.com
T: +886-3-390 6635 F: +886-3-390 6631 P.C: 33553

苏州珈玛自动化科技有限公司
Suzhou Gamma Automation Tech.Co.,Ltd.

A: 苏州市相城区渭塘镇澄阳路3351号 E: suzhou@alfarobot.cn
T: +86-512-6590 2388 F: +86-512-6590 4888 P.C: 215134

东莞珈玛数控科技有限公司
Dongguan Gmtek Technology Limited.

A: 东莞市大朗镇美景西路228号 E: info@alfarobot.com
T: +86-769-8318 0326 F: +86-769-8318 0329 P.C: 523795



DMN系列
高速钻铣加工中心



HV系列
直结式高速立式加工中心



HE系列
卧式高速综合加工中心



GV系列
高速高效能模具加工的利器
超高刚性，双立柱结构，最佳动态切削



LV系列
兼备高性能和经济性的立式加工中心



BN系列
高性能立式龙门加工中心