



輕巧化 智能自動產線
成型、裁斷、堆疊 一次到位

RMD-800

歐規系統的壓空成型機 高速聰明的生產工具

矗霖－最具亞洲指標壓空成型製造商

邁向全球的營運計畫，將成為您整廠設備的最好合作夥伴

歡迎您來到矗霖成型機的世界，我們將帶您體驗最具專業與競爭力的生產設備。

設立於1981年，歷經這些年的歲月，我們不斷與時俱進的創新研發，提升技術及應用層面，以客戶需求為導向，致力成為您整廠設備的技術顧問。

我們是亞洲最具專業的成型機械製造商，專研於各種包裝產品機械，提高機械製程效能是我們追尋的目標，我們打造的每一台機械擁有高產量、低耗損及節能的優勢，絕對能為客戶帶來最大的生產效益。



更靈活的自動化壓空成型解決方案

完美提升中、少量產品的效率與品質

以歐規輕巧智能系統設計，讓成型、裁斷、堆疊一次到位，為您提供最適合中、少量及多樣化成型的生產機種，以自動化、高性能壓空成型設備與智能化系統打造，是RMD-800最大的競爭優勢。

我們憑藉多年的研發經驗，致力創造高技術含量的機械設備，讓機械在運作時的穩定度高，減少操作產線中斷的時間成本，讓您獲得最高價值的壓空成型解決方案。

體驗RMD-800的優勢：

- 歐規系統設計，智能操控、設備輕巧化
- 換模方便、快速，適合中、少量及多樣化產線製造
- 高稼動率、低故障率，降低障礙排除的時間成本
- 創新智能系統，符合人性化操作，降低人員失誤成本
- 遠端障礙監控，瞬效判定障礙訊息，快速校正修復問題
- 高精密裁切技術，達到高速控制、低磨耗的完美裁斷性能
- 可調式自動堆疊技術，符合您最後一步的產製需求

RMD-800

智能操作系統 工序一步到位

承襲歐規系統 駕馭少量多樣的產線需求



適用於以下材料：

- PS (Polystyrene)
- PLA (Poly Lactic Acid)
- PE (Polyethylene)
- APET (Amorphous Polyethylene Terephthalate)
- PP (Polypropylene)
- HIPS (High Impact Polystyrene)
- OPS (Oriented Polystyrene)
- EPS (Expandable Polystyrene)

成型面積(含材料壓框)	mm	max. 570×780
成型壓力	bar	max. 6
合模力量	DaN	max. 35000
成型速度	1/min.	max. 40
空車運轉速度	1/min.	max. 55
送料長度公差	mm	max. +/-0.2mm

材料厚度	mm	max. 1.8
材料寬度	mm	max. 810 min. 400
材料捲徑	mm	max. 1250
材料重量	kg	max. 1100
成型高度	mm	max. 100



壓空成型



中央打孔



外型裁斷



自動堆疊



各種造型蓋子



沖孔對折盒



新鮮水果包裝盒



熟食蓋



沙拉透明塑膠盒



各種食品包裝



FSS 高智能化系統

FSS system (Fast and smart system)

簡單步驟、輕鬆操作 聰明產線，零誤差！

這是一套「以人為本」的智能化系統，將參數及操作設定，化繁為簡，減少人為操作造成的誤差及不良率的產生，讓機器性能最大化，為客戶帶來最大的生產效能及利潤。



0.5

完美的成型黃金秒數

FSS SYSTEM

1

網路連線維修系統

遠端智能連線，障礙排除簡單又迅速。

我們為了確保客戶端在生產線能順暢及快速障礙排除，裝置遠端遙控系統，可藉由網路與世界各地的機台即時連線，當設備有任何問題時，都能迅速接獲訊息，對機台做出故障訊息判定，並由專業人員提供校正與維修建議，能立即解決問題。



2

快速且精準的溫控系統

精準溫度控制，提升機器對產製過程原料的適應力。

由於市場對於片材(sheet)的擠出品質、厚度等精度要求不斷提升，這時機器能精準的溫度控制，對於材料製程品質結果是有很大的影響，所以我們採用最好的溫控系統，讓溫度顯示於面板上且分區獨立控制，方便操作者可快速監控現場溫度變化，當溫度異常，能立即做出問題排除。





3 動態設定模式

參數動態微調設定，提升產能、提高良率。

在成型機生產運作中，常需要針對參數做機動性的微調或參數優化，經由我們長期研究模擬後，將生產運作中可能遇到的變動參數做動態微調，提升機器的靈活度，降低不良品的產生，讓產能、效益達到最大化。



4 快速換模系統

換模快速，降低人員訓練及操作失誤成本。

過去成型機的換模技術，必須仰賴大量的操作經驗方可更換，而我們的快速換模系統，使模具更換工序上變得更加容易，能大幅降低了人力學習及失誤的成本，將多餘的換模時間成本，轉化為實質產能。



5 異常警報反應模式

主動異常通報，迅速了解操作問題。

我們為了讓機械操作更加流暢及順利，在操作系統裡面安裝了自動異常回報機制，能主動迅速回報異常訊息，讓操作者能即時監控機器問題，快速解決異常狀態。





精密裁斷技術 裁出卓越細節

我們早在1981年創立開始，商品重心就放在裁斷機的研發，在裁斷技術上，擁有豐富的經驗，從草創時期的齒輪式裁斷機，到近年的伺服驅動

凸輪機都有卓越的發展，所以我們將所有的經驗應用到RMD-800的鋼尺刀裁斷站上面。

高精度、穩定的鋼尺裁斷系統

鋼尺刀裁外型沖切及下料沖孔沖切

面臨求新求變的時代，因應少量多樣化的生產，提升交期、降低成本，將是時下最大的需求，而RMD-800使用鋼尺刀裁斷技術，減少

鋼模裁斷的模具製造時間及成本，不僅符合現代產製需求，更以伺服驅動凸輪機構來帶動裁斷模做0.02mm的精度重現。

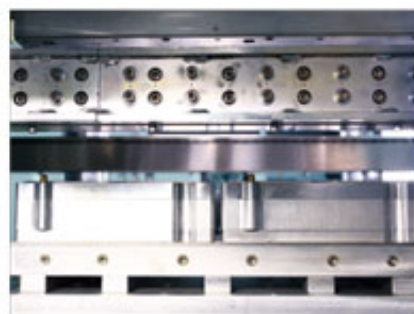
Toggle Linkage驅動技術

高速、低磨耗的完美組合

我們機械系統裁斷主機採用了Toggle Linkage外，並用伺服馬達驅動，可以在高使用頻率成型產業上，達到高速控制及低磨耗的完美性能。

此外，RMD-800的設計結構更加緊湊，讓裁斷力量能穩定輸出，更搭配上刀模加溫系統，使物品被切面更

加精細，且能延長刀模使用壽命，並搭配上精準的裁斷深度調整機構(0.01mm)在生產作業中可以輕易與快速的進行參數變化，達到最佳生產效能。





凝結35年經驗的裁斷技術，
同時達到精度、速度、穩定的超標水準



自動堆疊技術 完美演繹最後工序

堆疊一是成型設備的最後一道工序，以自動堆疊方式，不僅可以達到百分之百的數量精準，更可提升食品包裝容器的安全衛生，因為從入料生產到最後的包裝成型，都由機械一步到位，僅需於最後人工裝箱作業，降低生產品汙染及入袋數錯誤的問題。

彈性的自動堆疊，符合您的產製流程需求

為了因應不同的產品設計及產出效率，我們提供了三種堆疊型式可供選擇：

A 往上堆疊

使用治具及機構進行脫料作業，數量到達後，由伺服控制的推出裝置，將成品推至輸送帶或平台上。



B 向下堆疊

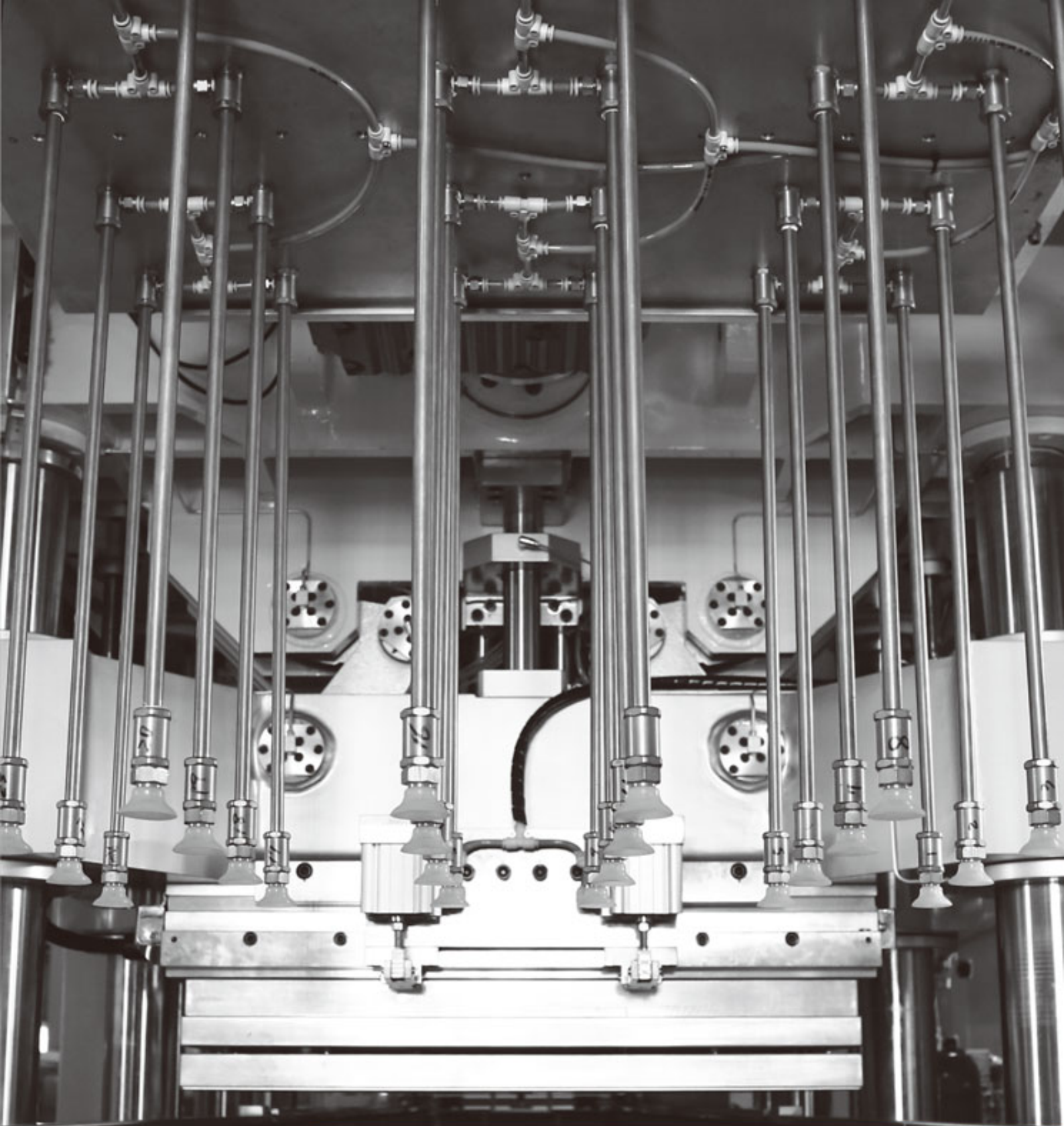
由高速及高精度的送料機構，將完成品送至目標位置後，由伺服控制的機械手加上高速的真空系統將成品固定後，向下堆疊。



C 往上堆疊加上機械手取料

適用於需要A、B轉向堆疊方式或較小的產品，機械手可設定180度翻轉堆疊，成品送出後，機械手自動至定位，用真空將成品吸著後，送至輸送帶上。





靈活且多樣的堆疊系統，
迎合迅速多變的市場產製需求



全球行銷點分佈



亞洲最專業的 歐規智能系統－壓空成型設備與技術供應商

技術領先 經驗豐富

1981年創立的矗霖機械，30餘年來致力於開創壓空成型的裁斷、成型與貼合加工技術。在壓空成型領域整合自動化的應用，成功達到省人化、高效能、減少資源浪費，創造最大生產效益設備的目標。

行銷全球 倍受肯定

矗霖的自動壓空成型設備已銷售至全球五大洲，將近60個國家。優質的設備與技術，深獲客戶肯定與青睞，是全球塑料包裝行業的最佳合作夥伴。

貼近客戶 服務可靠

我們的客服人員、技師和工程師能迅速提供您最佳服務，即時響應您提出的需求及問題，協助您排除各項難題，縮短停機時間。

矗霖機械有限公司 CHU LIING MACHINERY CO., LTD.

50660 台灣彰化縣福興鄉番社街11-42號

No. 11-42, Fanshe St., Fuxing Township, Changhua County 50660, Taiwan

TEL: +886-4-779-5268 FAX: +886-4-779-4870 E-mail: sales@chuling.com www.chuling.com

