

展覽手冊 SHOW GUIDE

Fast response
Customer oriented
Service differentiation

Polaris



Chinaplas® 2017
国际橡塑展

中國・廣州・琶州・中國進出口商品交易會展館
China Import & Export Fair Complex, Pazhou, Guangzhou, PR China
展位號碼 **Booth No. 3.1 F21**

● 展位平面圖 / BOOTH LAYOUT



● 展期 / Date: **5 / 16 ~ 5 / 19**

● 展位號碼 / Booth No. **3.1 F21**



精密節能雙色成型系統

Precision Power-Saving Multi-Component Molding System



雙伺服節能雙色注塑機

Servo Power-Saving Multi-Component Injection Molding Machine

- 由伺服電機控制轉盤動作，轉動時間可縮短50%以上，速度切換更平穩，定位更精確。
- 高效節能雙伺服動力系統，符合國家一級節能標準。(≤0.40kw h/kg)
- 專利轉盤定位夾具，定位精準、確保模具壽命。
- Rotary table controlled by servo motor could shorten rotary time by more than 50%, with more stable rotary speed switch and more precise positioning.
- Adoption high efficiency double servo power system which is certified the first grade of national power saving standard(≤0.40kw h/kg).
- With accurate rotary positioning clasper, it protects the mold.

機器規格 Specification			產 品 Product	
機器型號	Machine Model	FB-280R	名 稱 Part	雙色水蓋 (Dual Colored Cap)
鎖 模 力	Clamping Force	280 tonf	尺 寸 Size	Φ55 mm
螺桿直徑	Screw Diameter	32 / 50 mm	重 量 Weight	9 g/pcs
轉盤容模直徑	Rotary Table Diameter	1050 mm	模 穴 數 Cavities	16 + 16
大柱內距	Distance Between Tie Bars	950 x 540 mm	原 料 Material	PE + TPE
			成型時間 Cycle Time	12 sec

合作夥伴 Project Partners

模 具
Mold Supplier



珠 海 茂 元
MAO YUAN

熱 澆 道
Hot Runner

模具監視器
Monitoring Mold System



廈 門 博 視 源

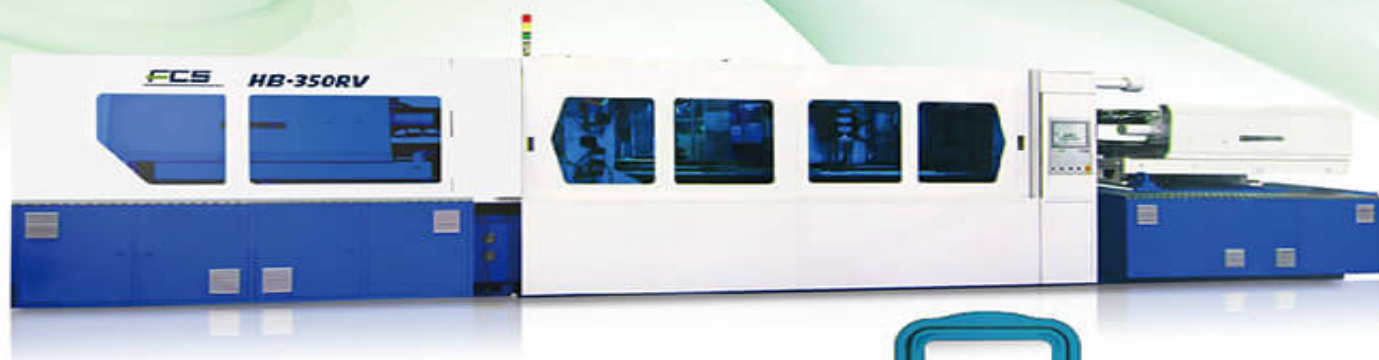
供 料 系 統
Material Feeding

SHINI 信 易

冷 凍 機
Chiller

多功能雙色成型系統

Functional Two-Component Molding System



水平轉盤雙色注塑機

Horizontal Rotary Table Two-Component Injection Molding Machine

- ◉ 水平轉盤降低傳統的慣性及重力問題，荷重達3.6噸，最快於3秒內定位。
- ◉ 雙色及單色重模成型，可一機二用。
- ◉ 本350噸特仕機種可涵蓋傳統1,000噸雙色機之容模能力。
- ◉ A horizontal rotary platen decreases issues coming from gravity and inertia, withstand a load of up to 3.6 ton and complete a cycle within 3 sec.
- ◉ This model is capable of producing single and dual component products.
- ◉ This 350 ton machine has the same mold loading capacity as a 1,000 ton dual-colored injection machine.

機器規格 Specification			產 品 Product	
機器型號	Machine Model	HB-350RV	名 稱 Part	雙色托盤 (Dual Colored Tray)
鎖 模 力	Clamping Force	350 tonf	尺 寸 Size	400 x 250 mm
螺桿直徑	Screw Diameter	54/54 mm	重 量 Weight	410 g/pcs
射出速度	Injection Speed	82 mm/sec	模 穴 數 Cavities	1 + 1
大柱內距	Distance Between Tie Bars	680 x 680 mm	原 料 Material	PC
			成型時間 Cycle Time	110 sec

合作夥伴 Project Partners

模 具 Mold Supplier	PANORAMA 恩 昕	供 料 系 統 Material Feeding	SHINI 信 易
熱 澆 道 Hot Runner	INCANI 科 祐	模 溫 機 Temperature Controller	
塑 料 Plastic Material	CHIMEI 奇 美	輸 送 帶 Conveyer Belt	iing 麗 鯨
機 械 手 Robot System	KUKA 庫 卡	冷 凍 機 Chiller	YUTING 玉 鼎
	DUKUROBOT 度 庫	色 母 Master Batch	YS 原 紳

一機多役・兼容並蓄

Single Machinery Diversity Application

滿足大型塑件廣域的應用需求：

- 雙色汽車零件(車燈、車窗、內飾件)
- 雙色各式塑件(家電、3C、殼件)
- 單色堆疊重模(汽車塑化鈹金)

Wide application for large-sized parts :

- Dual colored automotive parts (lamp, window, interior)
- Dual colored general parts (household appliance, 3C)
- Monochrom stackable parts (car fender)





富強鑫集團 FCS Group

富強鑫精密工業股份有限公司

Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.

71841臺灣台南市關廟區埤頭里保東路269號

No. 269, Baodong Road, Pitou Village, Guanmiao District,
Tainan City 71841, Taiwan

TEL: +886-6-5950688 • E-mail: fcsco@fcs.com.tw

FAX: +886-6-5951129

東莞富強鑫塑膠機械製造有限公司

Dongguan Fu Chun Shin Plastic Machinery Manufacture Co., Ltd.

中國廣東省東莞市大朗鎮石廈管理區金廈東路18號 郵編：523792

No. 18, Jinsha East Road, Shixia Administration District, Dalang Town,
Dongguan City 523792, Guangdong Province, China

TEL: +86-769-83313753 • E-mail: cdg@fcs.com.tw

FAX: +86-769-83181903

富強鑫(寧波)機器製造有限公司

Fu Chun Shin (Ningbo) Machinery Manufacture Co., Ltd

中國浙江省寧波市江北區海川路115號 郵編：315032

No.115, Haichuan Road, Jiangbei District, Ningbo City 315032,
Zhejiang Province, China

TEL: +86-574-56138688 • E-mail: cnb@fcs.com.tw

FAX: +86-574-56138699