



# LSR



快速換色液態矽膠射出機

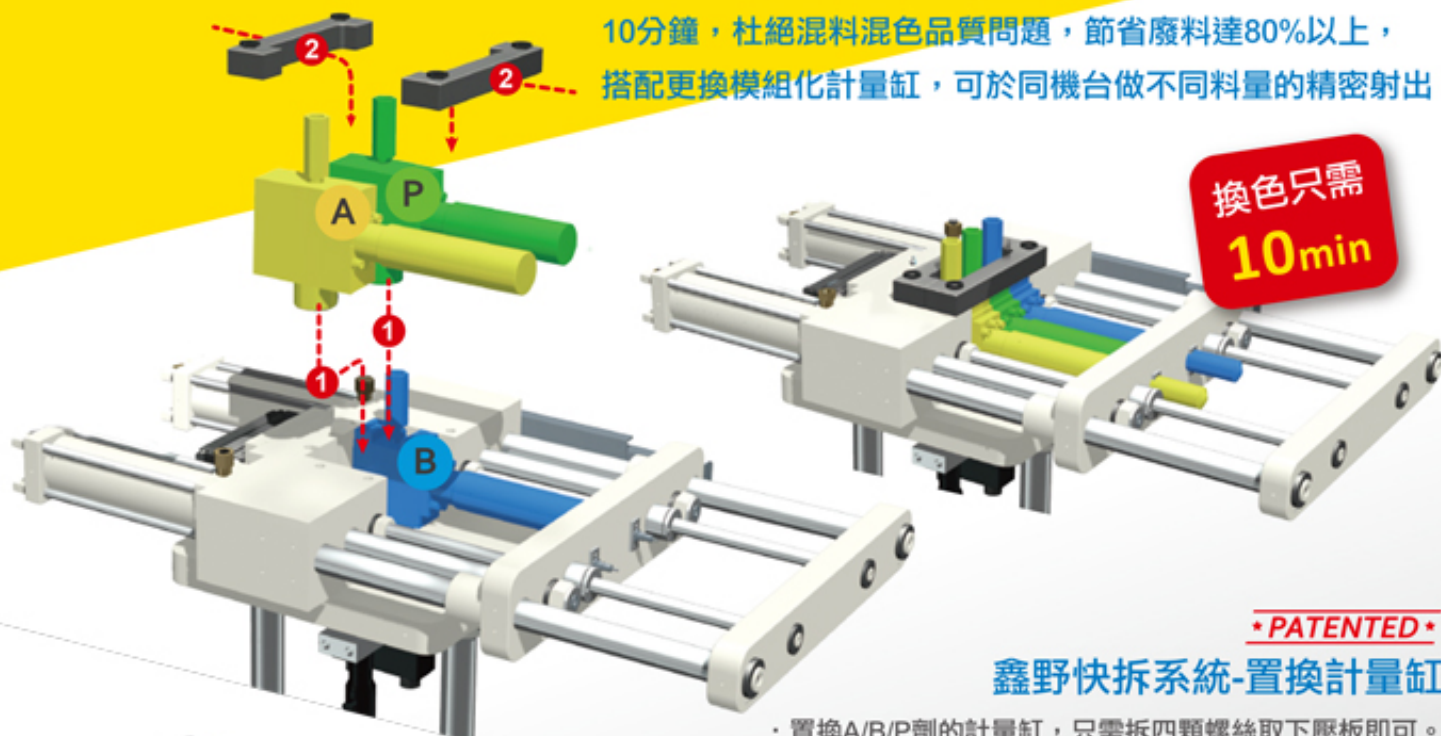
Smart control

# LSR快速換色液態矽膠射出機

Vertical Liquid Silicone Rubber Injection molding Machine

**KING**  
Solution Corp.

鑫野智動研發LSR液態矽膠快速換色系統，換料換色只需10分鐘，杜絕混料混色品質問題，節省廢料達80%以上，搭配更換模組化計量缸，可於同機台做不同料量的精密射出。



★PATENTED★

## 鑫野快拆系統-置換計量缸

- 置換A/B/P劑的計量缸，只需拆四顆螺絲取下壓板即可。
- 特殊設計止逆閥，可確保在置換期間材料不滴漏，且單缸置換只需花費5分鐘！



## 往復式雙向LSR供料系統

- 使用氣壓驅動，利用槓桿機構增加打料壓力，壓力比 55 : 1。
- 往復式雙向打料機構，供料速度快，低黏度的LSR也可以輕鬆供料。
- 手動式氣壓調整、結構簡單、操作容易。
- 可選配工業電腦搭配壓力感測器及電阻尺，利用壓力 / 位置的回溯信號精確控制幫浦壓力，使A/B幫浦供料更加精準。

## 模組化水平射出計量系統

- 可根據不同射出量更換模組化計量缸尺寸，使 **1 c.c.** 到 **1,000 c.c.** 的精密射出，得以在同一台射出機實現。
- 油壓或電動(選配)驅動計量缸射出，以磁性尺精密控制，位置重現性可達 0.02 mm。
- 水平射出系統，更換大計量缸不會增加設備高度，一般廠房高度可輕易安置產線。



• **PATENTED** •

## 鑫野快拆系統-置換料管

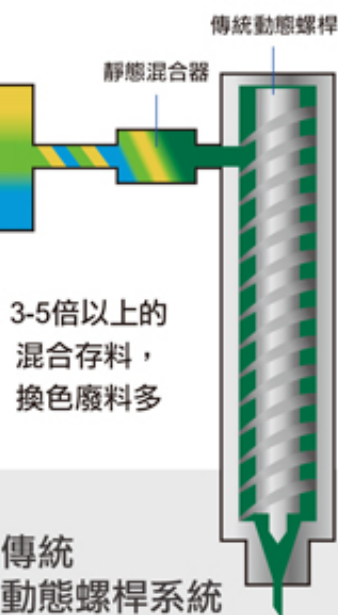
- 料管重量僅 11 kg，置換料管只需拆一顆螺絲即可，單人可輕易完成。
- 特殊設計止逆閥，可確保在置換時材料不滴漏，只需花費**10分鐘**！

## 卓越的LSR混合效果

- 靜態混合料管為二分割法混合，全程共 21 節分割混合，混合次數為  $2^{21} = 2,097,152$  次，不管 **1 c.c.** 或 **1,000 c.c.** 的矽膠，都會混合  $2^{21}$  次。
- 若有特殊材料需求，可選配31節混合器，混合  $2^{31} = 2,147,483,648$  次，達到更好的混合效果。

換料損失  
減少  
**80%**

鑫野快速  
換色混料系統  
**KING's**

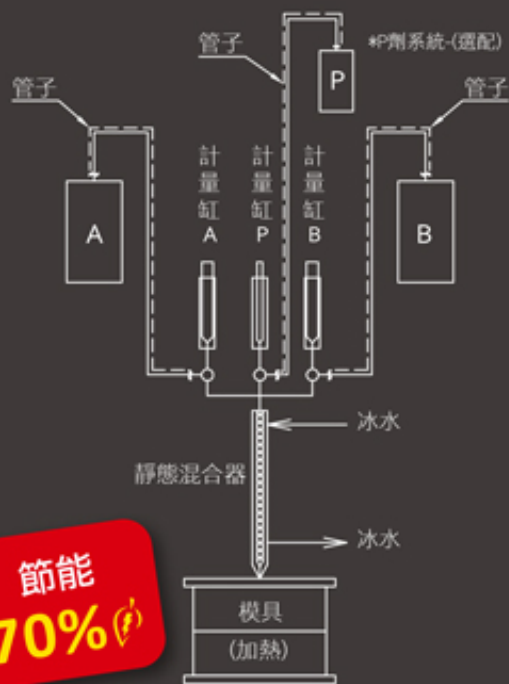


3-5倍以上的  
混合存料，  
換色廢料多

傳統  
動態螺桿系統

|      |      |                                       |                                                   |
|------|------|---------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 省料   | 換色耗料 | ✓ 換矽膠原料/色膏時快速方便<br>且廢料耗損低於 <b>1kg</b> | 換料不易耗損約5kg，洗料廢料多<br>換色因管壁易殘留，可能耗損達 <b>20kg</b> 以上 |
| 省時   | 清料時間 | ✓ 10 min                              | 2-4 hr                                            |
| 省工   | 換線人員 | ✓ 僅需 1 人                              | 2人                                                |
| 高良率  | 換料效果 | ✓ 可杜絕殘色汙染                             | 清料不易死角多                                           |
| 高品質  | 混合度  | ✓ 微量射出，混合均勻                           | 微量射出時精度及混合較差                                      |
| 高稼動率 | 效能提升 | ✓ 多色射出，一機多用，最小占地                      | 專機專用                                              |

# LSR立式液態矽膠射出機



- 立式精密關模系統，模板平行度及平面度 0.02mm / 100mm，配合合金鋼機柱，低壓鎖模，延長模具之使用壽命，減少產品毛邊產生。
- 配合轉盤、滑板使模面利用空間增大，成型與取放同步進行，產能增加50%以上。
- 伺服節能動力系統，省電可達50~70%。
- 為使用者安全，配備安全光幕和雙手同時啟動按鈕、全機封板。
- 工業電腦Linux核心系統，多語言切換PC Base。
- 可儲存1,000套模具參數設定資料。
- 異常紀錄、歷史紀錄存查、USB匯入/匯出。
- 客戶可以透過機台控制器連上網路、直接線上檢修機台。

**節能  
70%**



直壓式  
鎖模裝置



操作方便



安全性高



省電省能源

| 機台型號                    |         | KL520-200-80DVS-1-S68  | KL560-300-120DV2S-1-S68 | KL660-400-160DV2S-1-S68 |
|-------------------------|---------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 射出系統                    |         |                        |                         |                         |
| 柱塞直徑                    | mm      | 25 *2                  | 32.5*2                  | 36*2                    |
| 射料壓力                    | kgf/cm² | 441                    | 444                     | 439                     |
| 理論射出容積                  | cm³     | 196                    | 312                     | 407                     |
| 最大射出重量                  | oz      | 7.5                    | 11.9                    | 15.5                    |
|                         | gram    | 212                    | 336                     | 439                     |
| 射出率                     | cc/s.   | 171                    | 312                     | 407                     |
| 射出速度                    | mm/s.   | 174                    | 200                     | 200                     |
| 柱塞行程                    | mm      | 200                    | 200                     | 200                     |
| 射嘴行程                    | mm      | 280                    | 280                     | 280                     |
| 射嘴頂力                    | ton     | 8.5                    | 8.5                     | 8.5                     |
| 鎖模系統                    |         |                        |                         |                         |
| 夾模力                     | ton     | 75                     | 120                     | 160                     |
| 夾模行程                    | mm      | 200                    | 250                     | 250                     |
| 最大空間                    | mm      | 580 (無熱板)<br>400 (有熱板) | 690 (無熱板)<br>500 (有熱板)  | 690 (無熱板)<br>500 (有熱板)  |
| 模板尺寸                    | mm      | 700*570                | 770*570                 | 920*720                 |
| 柱內尺寸                    | mm      | 520*385                | 560*360                 | 660*460                 |
| 滑模尺寸                    | mm      | 510*540                | 550*1150                | 650*1450                |
| 滑模行程                    | mm      | 540                    | 580                     | 730                     |
| 外頂出力                    | ton     | 2.7                    |                         |                         |
| 外頂出行程                   | mm      | 凸出 100                 |                         |                         |
| 其他                      |         |                        |                         |                         |
| 電源                      | v/hz    | 380/60/50              |                         |                         |
| 電動機                     | kW      | 7.5                    | 15                      | 15                      |
| 電熱                      | kW      | 3.6 (選配)               | 5.5 + 5.5 (選配)          | 7.5 + 7.5 (選配)          |
| 溫控段數                    | zone    | 2+1 (中板)               | 3+2 (中板)                | 3+2 (中板)                |
| 系統壓力                    | kgf/cm² | 140                    | 160                     | 160                     |
| 機械尺寸                    | m       | 2.2*1.4*3.1            | 2.2*1.5*3.8             | 3.2*1.8*4.2             |
| 機台重量                    | ton     | 4                      | 5.5                     | 7                       |
| ★選配：模具加熱板    ★A/B/O供料系統 |         |                        |                         |                         |

## 鑫野智動工業股份有限公司

台灣總公司：33392 桃園市龜山區南上路457號 | sales@kingsmachinery.com.tw | Tel: +886-3-3218768 | Fax: +886-3-3218769  
 大陸廠：廣東省惠州市陳江鎮梧村寶鑫工業區 | Tel: +86-752-3269005/07 | Fax: +86-752-3269360/350  
 www.injection.com.tw/ | www.facebook.com/Kingsmachinery/ | https://www.youtube.com/user/kingsmachinery/