

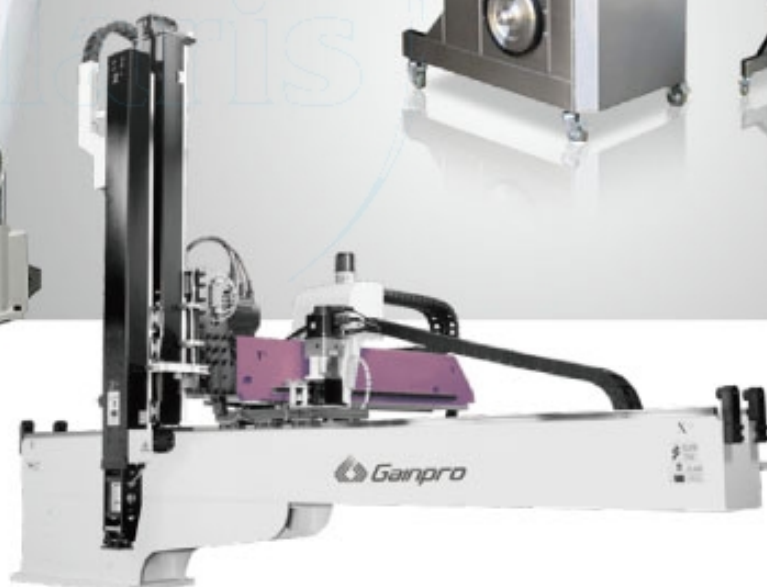


冠鉑精密工業有限公司
冠鉑貿易(上海)有限公司

輔機系統



各式塑料輔機
中央供料系統



注塑行業 高效 / 節能 / 自動化 解決方案

Hi Efficiency / Energy Saving / Automation Turn-key Solution for Injection Molding



公司簡介

冠 鉑精密 專注於注塑成型，擠出製粒和管材，異型材生產廠家的設備成套解決方案，全系列涵蓋了：擠出機械和整廠製粒供料設計，全電動注塑機，專利高速除濕乾燥機，全伺服高速機械手，熱流道系統，整廠輔機設備，最先進的真實 CAD 三維模流分析軟件，車間自動化方案等。

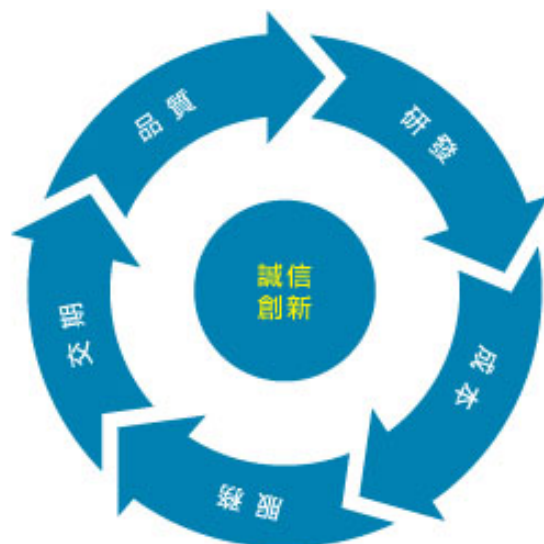
穩定、快速、高效率是冠鉑對客戶的堅持承諾，我們對客戶在設備上的投資回報做了保證。例如：「超高效率擠出製粒機械」除了各式工程塑料、改性塑料、光學 PC 塑料製粒、染色、回收再生的高品質得以保證之外，生產速率更是高於業界他牌甚多，全系列採用德國西門子電控與驅動單元，獨特的螺桿設計與塑料配方經驗，滿足客戶多樣化與高端產能的需求，並提供整廠規劃設計服務，是亞洲區域最先進的擠出機械之一。

「專利高速除濕乾燥機」提供了塑料在最短時間內達到含水率 100ppm 以下，保證了生產等待時間最短，塑料特性最佳的狀況下成型。僅僅一般他牌除濕乾燥機 1/2 的能耗、1/2 的乾燥時間、無需冷卻水、無再生電熱、無排放熱風到車間，除空氣濾芯外無其他耗材。

全伺服機械手，機器人及各式輔機設備，車間自動化規劃則滿足了人力精簡，產能與良率提升的需求，可依據客戶需要量身訂製。

歐系設計理念的熱流道系統、溫控器、時序控制系統一應俱全，已有眾多客戶分布於電子通訊，家電、汽車、醫療等行業，對於系統的耐用性，精密性，熱與流動平衡性均經詳盡的模流分析設計與加工。

企業經營理念



- 02 / 三機一體快速乾燥機
- 03 / 微電腦快速乾燥機
- 04 / 乾燥料桶 除溼效能增強器
- 08 / 模溫控制機 / 冰水機 冰熱兩用模溫控制機
- 10 / 水循環式模溫控制機 120℃
- 11 / 水循環式模溫控制機 140℃ 160℃ 180℃
- 12 / 油循環式模溫控制機 200℃
- 13 / 油循環式模溫控制機 250℃ 300℃
- 14 / 冰水機 水冷式 / 氣冷式
- 15 / 冰熱兩用模溫控制機 8℃～120℃, 8℃～160℃
- 17 / 原料輸送系列
- 19 / 冷熱控溫系列
- 20 / 配料混色系列
- 21 / 粉碎回收系列

三機一體快速乾燥機

Compact High Speed Dryers

最新原料快速乾燥設備

1. 縮短烘料時間約一半以上。
2. 對於 3C 產業之產品，能有效增加鏡片、背光板等相關產品之透光率。(PC、PMMA)
3. 有效降低原料成型時經過料管高溫混煉產生的瓦斯氣，減少模具清洗次數 (PA46、PPS)；藉此提高稼動率。
4. 減少乾燥不良所產生的流紋（起瘡），使成型品之良率及品質提高。
5. 增強原料乾燥，能有效提高產品的抗拉性、抗破性及強硬度，因為原料乾燥效果愈好，表示其中的水分愈少愈不會阻礙原料中各分子之間的聯結。
6. 節省烘料設備費用，降低塑料之烘料成本。
7. 節省烘料電費 40% 以上。
8. 裝置本產品能確保塑料之含水量降至 0.02% (200ppm) 以下，增加產品之品質。
9. 塑膠成型品不良原因很多，若塑膠原料未充分烘乾，每模製造出來之成型品皆是不良。
10. 外罩式過濾器清理容易。
11. 三合一快速乾燥機搭配專利截料閥，使輸送管內的塑料不殘留，無塑料回潮的問題。
12. 微電腦式控制面板。
13. 功能均用燈號顯示。

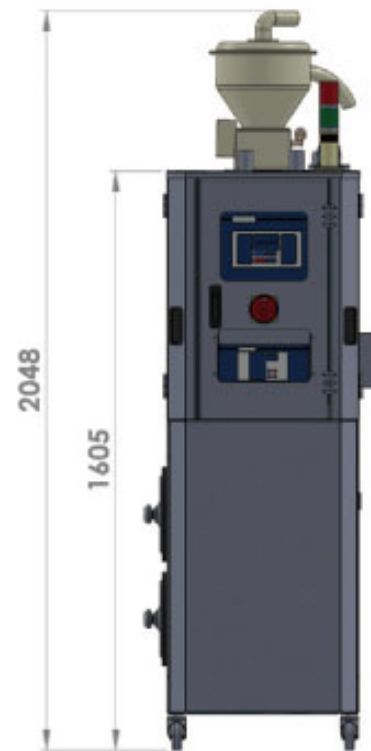


三機一體快速乾燥機規格表

型 式		HS-06DS	HS-25DS	HS-50DS	HS-100DS
乾燥風量 (cm/hr)		30	30	60	120
總瓦特數 (kw)		3.85	3.85	5.02	7.2
外型尺寸 結構 SUS304	寬 度	530	530	530	730
	深 度	1090	1090	1090	1250
	高 度	1550	1550 X 2110	1550 X 2110	1780 X 2250
重量 (kg)		182	182	208	318

微電腦快速乾燥機

Microprocessor Controlled High Speed Dryers



微電腦快速乾燥機規格表

型 式	HS-25	HS-50	HS-100	HS-200	HS-300	HS-400	HS-500	HS-800	HS-1000	HS-1500	HS-2000	HS-2500
乾燥風量 (cm / hr)	30	60	120	220	350	460	585	850	1150	1700	2200	2650
總瓦特數 (kw)	3.0	4.2	6.3	10.6	13.5	17.2	21.8	30.6	37.5	41.25	55	65
外型尺寸 結構 SUS304	寬 度	540	540	540	590	590	650	650	715	715	825	1000
	深 度	690	690	690	760	760	920	920	120	120	132	146
	高 度	1510	1510	180	185	185	185	185	185	185	185	185
風管管徑 (inch)	2.5"	2.5"	3"	3"	3"	4"	4"	4"	5"	6"	8"	8"
重量 (kg)			115		150		180	547	620	760	830	988

最新原料快速乾燥設備

1. 縮短供料時間約一半以上
 2. 對於 3C 產業之產品，能有效增加鏡片、背光板等相關產品之透光率。(PC、PMMA)
 3. 有效降低原料成型時，經過料管高溫混煉產生的瓦斯氣，減少模具清洗次數 (PA46、PPS)；藉此提高稼動率。
 4. 減少乾燥不良所產生的流紋（起瘡），使成型品之良率及品質提高。
 5. 增強原料乾燥，能有效提高產品的抗拉性、抗破性及強硬度，因為原料乾燥效果愈好，表示其中水分愈少愈不會阻礙原料中各分子之間的聯結。
 6. 節省烘料設備費用，降低塑料之烘料成本
 7. 節省烘料電費 40% 以上
 8. 裝置本產品能確保塑料之含水量降至 0.02% (200ppm) 以下，增加產品之品質。
 9. 塑膠成型品不良原因很多。若塑膠原料未充份烘乾，每模製造出來之成型品皆是不良。
 10. 外罩式過濾器清理容易
 11. 微電腦式控制面板
 12. 功能均用燈號顯示
- * 本產品不需要外接冷卻水源，所以無水氣或漏水等問題



乾燥能力 (Kg / hour)

原料	乾燥溫度 (°C)	乾燥時間 (hr)	乾燥能力 (Kg / hour)											
			HS-25	HS-50	HS-100	HS-200	HS-300	HS-400	HS-500	HS-700	HS-1000	HS-1500	HS-2000	HS-2500
ABS	80	2~3	24	45	75	120	180	240	300	420	600	900	1250	1500
POM	100	2	24	45	75	120	180	240	300	420	600	900	1200	1500
PMMA	80	3	20	38	60	100	150	200	250	350	500	750	1080	1250
IONOMER	90	3~4	13	25	40	70	105	130	170	240	340	510	760	850
PA6/6.6/6.10	75	4~6	28	45	70	100	145	190	240	320	470	700	926	1160
PA11	75	4~5	26	40	60	90	130	170	210	290	410	610	833	1010
A12	75	4~5	26	40	60	90	130	170	210	290	410	610	836	1010
PC	120	2~3	36	60	90	140	195	270	330	450	650	970	1325	1610
PU	90	2~3	20	38	60	100	150	200	250	350	500	750	1060	1250
PBT	130	3~4	34	55	85	130	190	250	310	430	610	910	1230	1510
PE	90	1	32	60	100	160	240	320	400	560	800	1200	1580	2000
PET	160	4~5	23	35	50	80	110	140	180	240	350	520	720	860
PPO	110	1~2	25	48	80	130	190	260	320	450	640	960	1330	1600
PI	120	2	38	65	100	160	230	310	380	530	750	1110	1460	1810
PP	90	1	32	60	100	160	240	320	400	560	800	1200	1600	2000
PS(GP)	80	1	42	80	130	240	360	480	600	840	1200	1800	2460	3000
PSU	120	3~4	28	50	85	140	210	280	350	490	700	1050	1350	1750
PVC	70	1~2	25	48	80	130	190	260	320	450	640	960	1310	1600
SAN(AS)	80	1~2	25	48	80	130	190	260	320	450	640	960	1315	1610

乾燥料桶 除溼效能增強器

Hopper Dryer-desiccant Result Result Strengthen Appliance



最新免電型的原料乾燥設備

1. 縮短烘料時間約一半以上
2. 增加透明產品之透光率 (PC、壓克力)
3. 有效降低射出成型時所產生的瓦斯氣、提高稼動率。
4. 提高成品之良率與品質
5. 提高成品之抗拒性與抗破性
6. 節省烘料設備費用，降低塑料之烘料成本
7. 節省烘料電費 40% 以上
8. LCP 140° C 烘烤兩小時，可達 75ppm
9. 裝置本產品能確保塑料之含水量降至 0.02% (200ppm) 以下，增加產品之品質。

* (塑膠成型品不良原因很多。若塑膠原料未充份乾燥，每模製造出來之成型品皆為不良)

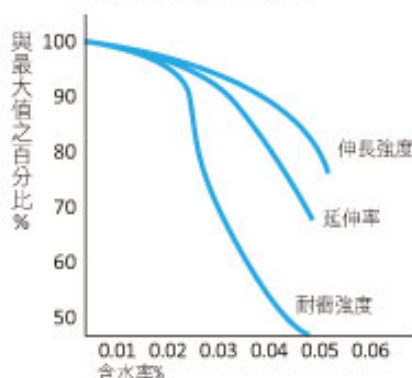
濕度對塑料之影響

水份對塑料之破壞

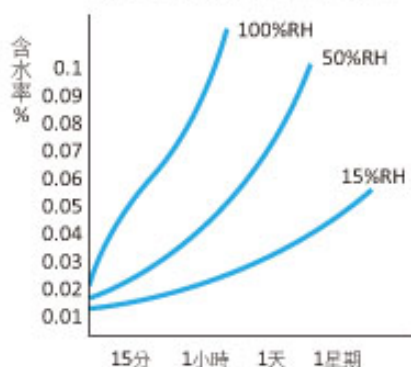


★ 美國塑膠協會建議成型前素料必先乾燥到 0.02% 以下之含水率 (DEW POINT-35°C 以下)

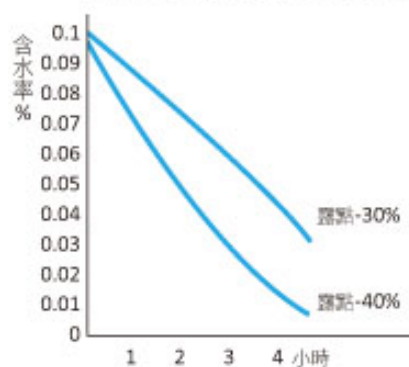
• 含水率對物性之影響



• 濕度時間造成含水率之影響

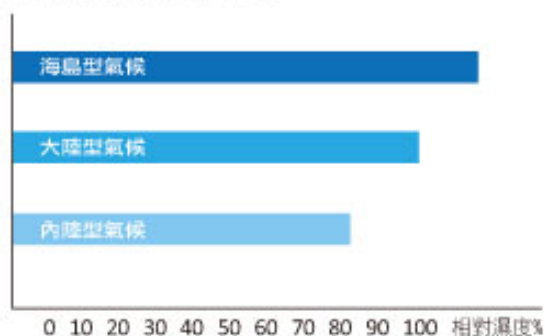


• 露點變化對乾燥效果之影響

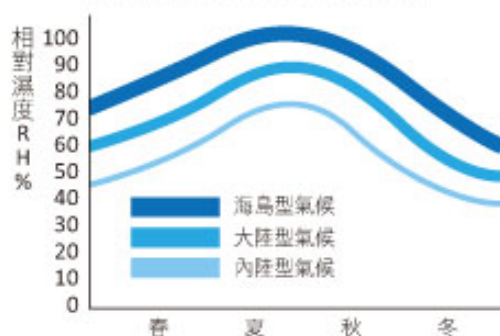


氣候與濕度關係

• 各種氣候與濕度之關係



• 各種氣候全年相對濕度之變化



溫濕度對照表

含水率		相對溼度	露點溫度	
PPM	%	%	°C	°F
38.96	0.0038	0.169	-50-50°	-58°
127.5	0.0127	0.553	-40°	-40°
377.76	0.0377	1.640	-30°	-22°
1025.00	0.1025	4.440	-20°	-4°
2573.68	0.2573	11.150	-10°	+14°
6027.63	0.6027	26.120	0°	+32°
12117.10	1.2117	52.520	+10°	+50°
23072.37	2.3072	100.000	+20°	+68°
547	620	760	830	988

1. 含水率：含水率越低，除濕乾燥效果愈好（塑料乾燥程度）
2. 相對溼度：指在某一特定溫度條件下的空氣含濕率，一般以百分比表示
3. 露點溫度：水蒸氣凝結成水滴時，當時所需的溫度，也就是說露點愈低，愈不容易形成水氣（乾燥風源以露點溫度顯示乾燥程度）

★ 塑料含水率愈低，其露點溫度愈低並不代表其塑料含水量就低，因為露點溫度愈低其乾燥風源乾燥程度愈好，但塑料在料桶中乾燥之時間長短亦有關係。例：乾燥風源 -40°C，塑料在料桶中半小時與一個半小時，所測得塑料含水率也不一樣。

各類塑料的吸水率及乾燥溫度時間表

料名	吸水率 (%)	乾燥溫度 (°C)		乾燥時間 (HR)		備註
		裝置前	裝置後	裝置前	裝置後	
ABS	0.4	80	85~90	3~4	1.5~2	防火 82°C
ACETAL(POM)	0.3~0.4	90	90	2	1~2	
ACRYLIC(PMMA)	0.4	80	85~90	3~4	2~3	
AS(SAN)	0.2~0.3	85	85	2~4	1.5~2.5	
CA,CP	1.7~6.5	80	85~95	2~4	1	
IONOMER	1.0	90	100~120	4~5	2	
TPR	0.3	70	70~85	3	1.5~2	
PA6.66(NYLOM)	10~20	80	80~95	4~6	1.5~2	白, 本色無加 GF
PAN	1.0	80	90	4~5	2	
PC	0.3	120	130個 帝人 115個	3~4	1.5~2	韓、美透明料可 160°C 奇異 130°C~160°C SUMITOMO DOW 100° C
PI	1.0	120~140	140個	2~3	1.5~2.5	
PU	0.9	90	95~120	2~3	1~2	
PBT	0.1~0.25	130~140	130個	3~4	1.5	白色 130°C 不變色 (PC 同)
PET	0.3~0.4	160	170個	4~6	1.5~2	
PE	0.01	60	60~70	1	0.5	
PETG	0.2	70	80~100	3~4	2	
POLYIMISE(PL)	0.1	120	130個	2	1.5	
POLYSULFONE	0.2	135	140個	3~4	2	
PP	0.01	60	60~70	1	0.5	
PS	0.1~0.3	85	90	2~3	1~2	
PPO(NORYL)	0.14	120	120~130	2~4	1~2.5	
PPO(SE-100)	0.37	95	100~120	2~4	1~2.5	
PES	0.4	150	160個	4	2	
PPS	0.1	120	130~150	3	1.5	
PEEK	0.2	150	160個	3	2	
PCT	0.5	120	140個	4~6	2	
PSE(POKYSULFONE)	0.2	120	150	3~4	2	
PC/PBT	0.5	120	130~150	3~4	1.5	
PC/ABS	0.5	100	ABS 70%85	2~3	1.5	ABS 30%95~110 拜耳 FR-2000 80~90
PVC	0.1~0.4	60	60~70	1	0.5	
FR-PET	0.1	130~140	160個	4~5	1.5~2	
LCP	0.2	150	160個	6~8	1.5~2	
ESP		130	150個	4~5	1.5~2	
PEI	0.25	120	140個	3~4	1.5~2	
PPA		110	140個	3~4	1.5~2	
HYTREL ANITEL	0.3	90	90~100	3	1~1.5	
SPS			140個			

模溫控制機 / 冰水機 冰熱兩用模溫控制機

Temperature Controller / Cooling Chillers ICE / HOT Dual Purpose Machine



模溫控制機特點

水式特點

1. 電控箱與機身採分離式，隔熱及防水效果佳，可延長電器零件使用年限。(專利字號：大陸 ZL 02301434. 2)。
2. 開機時機內熱水管路會自動補水及排除熱水管路內空氣，可避免管路內有空氣無水運轉，造成電熱管及馬達燒毀。
3. 熱水管路係不銹鋼材質，熱水管路均一體成型，至機外 4 進 4 出止，不會造成管路漏水現象。內藏式 4 進 4 出分支管，僅留球閥在機身外部，美觀實用。
4. 溫控表採用原裝日本進口「YAMATAKE」P. I. D 微電腦自動演算型，精確穩定，實際出口溫度與設定溫度之溫差，可控制在 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。另有溫差控制在 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 機型，適合高精密射出成型用之 FA / FAS 系列；加熱及冷卻時間快速，節省電費。
5. 電器零件全部採用原裝進口「日本」FUJI，「法國」施耐德，「義大利」O. D. E. 等廠牌。
6. 熱水馬達全部採用原裝進口「德國」SPECK，「NERI」，及台灣 TECO 等廠牌。
7. 安全保護級故障指示系統完善，操作保養簡單方便。

→ 多功能型模溫機（專利字號：台灣 212252；大陸 ZL 02201464. 0）增加功能如下：

- A. 溫度偏差及指示燈警告：
當實際出口溫度與設定溫度之溫差，超過 $2^{\circ}\text{C} \sim 4^{\circ}\text{C}$ （偏差值可自行設定）時警報器及指示燈會顯示。
優點：可避免生產單位因模具溫度偏差過大而當時不知，易造成產品不良率增加，浪費原料及工時，延遲交貨時間等損失。
- B. 強制冷卻：
停機前按此鍵，熱水會自動強制降溫冷卻。
優點：
 1. 無須調整溫控表降溫，再次開機時若模具所需溫度與關機前相同，無須重新設定溫控表。
 2. 熱管會自動停止加熱動作，無須關閉電熱管開關。
- C. 自動排水：
當熱水溫度降到常溫時，按自動排水鍵藉由 AIR 將模溫機與模具之間，所有熱水管路內之熱水，自動排放到外部冷卻水管路系統。

安全保護及指示系統

1. 電源欠相保護。
2. 總電源無熔絲斷路器。
3. 泵反轉保護及指示燈。

5. 缺水保護及指示燈。
6. 過熱保護及指示燈。
7. 熱水 BT-PASS 洩壓迴路。
8. 強制冷卻功能 (FS 系列 • FAS 系列)。
9. 溫度異常警報及指示燈 (FS 系列 • FAS 系列)。
10. SSR 控制 (FA 系列 • FAS 系列)。
11. 模具自動排水功能 (FS 系列 • FAS 系列)。
12. 異常警報蜂鳴器。

選擇加裝配件

1. 定時開關。
2. 感溫棒接到外部配線。
3. 大型水質過濾器。
4. 防漏電保護開關。
5. 回水溫度顯示表。
6. 鐵弗龍管。

油式特點

1. 電控箱與機身採分離式，隔熱及防水效果佳，可延長電器零件使用年限。(專利字號：大陸 ZL. 02301434. 2)。
2. 開機時機內熱油管路會自動補油及排除熱油管路內空氣，可避免管路內有空氣無油運轉，造成電熱管及馬達燒毀。
3. 熱油管路係均一體成型，至機外 4 進 4 出止，不會造成管路漏油現象。內藏式 4 進 4 出分支管，僅留球閥在機身外部，美觀實用。
4. 溫控表採用日本原裝進口「YAMATAKE」P. I. D 微電腦自動演算型，精確穩定，實際出口溫度與設定溫度之溫差，可控制在 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ；加熱及冷卻時間快速，節省電費。
5. 電器零件全部採用原裝進口「日本」FUJI，「法國」施耐德，「義大利」O. D. E 等廠牌。
6. 熱油馬達全部採用原裝進口「德國」SPECK，「NERI」。及台灣 TECO 等廠牌。
7. 安全保護及故障指示系統完善，操作保養簡單方便。

→ 多功能型溫模機 (專利字號：台灣 212252；大陸 ZL. 02201464. 0) 增加功能如下：

- A. 溫度偏差及指示燈警告：
當實際出口溫度與設定溫度之溫差，超過 $2^{\circ}\text{C} \sim 4^{\circ}\text{C}$ (偏差值可自行設定) 時警報器及指示燈會顯示。
優點：可避免生產單位因模具溫度偏差過大而當時不知，易造成產品不良率增加，浪費原料及工時，延遲交貨時間等損失。
- B. 強制冷卻：
停機前按此鍵，熱水會自動強制降溫冷卻。
優點：
 1. 無須調整溫控表降溫，再次開機時若模具所需溫度與關機前相同，無須重新設定溫控表。
 2. 電熱管會自動停止加熱動作，無須關閉電熱管開關。
- C. 自動排油：
當熱油溫度降到常溫時，按自動排油鍵藉由 AIR 將模溫機與模具之間，所有熱油管路內之熱油，自動排放到模溫機內油槽。

安全保護級指示系統

1. 電源欠相保護。
2. 防漏電保護開關。
3. 泵反轉保護及指示燈。
4. 泵過載保護及指示燈。
5. 過熱保護及指示燈。
6. 缺油保護及指示燈。
7. 熱油 BT-PASS 洩壓迴路。
8. 強制冷卻功能 (FS 系列)。
9. 溫度異常警報及指示燈 (FS 系列)。
10. 模具自動排油功能 (FS 系列)。
11. 異常警報蜂鳴器。

選擇加裝配件

1. 定時開關。
2. 感溫棒接到外部配線。
3. 回油溫度顯示表。
4. 鐵弗龍管。

水循環式模溫控制機 120℃

Water Circulation Type



規格表

機 型	BTW-1210F BTW-1210FS BTW-1210FA BTW-1210FAS	BTW-1210FD BTW-1210FSD BTW-1210FAD BTW-1210FASD	BTW-1220F BTW-1220FS BTW-1220FA BTW-1220FAS	BTW-1220FD BTW-1220FSD BTW-1220FA BTW-1220FASD
電源 (V / HZ / 3ø)	AC 220 ~ 440 50/60			
最高使用溫度 (℃)	120			
最低使用溫度 (℃)	40			
傳熱媒體	水			
加熱能量 (kw)	9	9 X 2	9	9 X 2
冷卻能量 (Kcal/hr)	6,000	6,000 X 2	6,000	6,000 X 2
冷卻方式	直接冷卻			
溫控精準度 (℃)	±0.5 or ±0.1			
PUMP 馬力 (kw)	0.75	0.75 X 2	1.5	1.5 X 2
PUMP 最大流量 (L/min) 50 HZ	126		144	
60 HZ	157		180	
PUMP 最大壓力 (kg/cm²) 50 HZ	2.2		2.9	
60 HZ	2.8		3.6	
最大使用電力 (kw)	9.75	19	10.5	21
外部冷卻水壓力需求 (kg)	2.0			
冷卻水配管 (Inch)	1/2			
熱水配管 (Inch)	4 X 4, 3/8" or 1 X 1, 3/4"			
外型尺寸 L X W X H (mm)	680 X 300 X 590	890 X 400 X 850	680 X 300 X 590	890 X 400 X 850
重量 (kg)	60	120	65	130

• 特殊規格均可設計承製。

• 本公司持續研發，遇有規格變更以實務為準。

水循環式模溫控制機 140℃ 160℃ 180℃

Water Circulation Type



規格表

規格表			
機 型	BTW-1410F BTW-1410FS BTW-1410FA BTW-1410FAS	BTW-1615F BTW-1615FS BTW-1615FA BTW-1615FAS	BTW-1815F BTW-1815FS BTW-1815FA BTW-1815FAS
電源 (V / HZ / 3ø)	AC 220 ~ 440 50 / 60		
最高使用溫度 (℃)	140	160	180
最低使用溫度 (℃)	40		
傳熱媒體	水		
加熱能量 (kw)	9		
冷卻能量 (Kcal/hr)	6,000	7,200	7,200
冷卻方式	直接冷卻		
溫控精準度 (℃)	±0.5 or ±0.1		
PUMP 馬力 (kw)	0.75	1.1	1.1
PUMP 最大流量 (L/min) 50 HZ	126	52	
60 HZ	157	65	
PUMP 最大壓力 (kg/cm²) 50 HZ	2.2	3.8	
60 HZ	2.8	4.8	
最大使用電力 (kw)	9.75	10.1	10.1
外部冷卻水壓力需求 (kg)	4.5kg 以上或含加壓泵 1.0kg 以上	1.0kg 以上	
冷卻水配管 (Inch)	1/2		
熱水配管 (Inch)	4 X 4, 3 / 8" or 1 X 1, 3 / 4"		
外型尺寸 L X W X H (mm)	720 X 340 X 650	890 X 400 X 850	890 X 400 X 850
重量 (kg)	60	80	80

• 特殊規格均可設計承製。 • 本公司持續研發，遇有規格變更以實務為準。

油循環式模溫控制機 200℃

Oil Circulation Type



規格表

機 型	BTO-2010F BTO-2010FS	BTO-2010FD BTO-2010FSD	BTO-2020F BTO-2020FS	BTO-2020FD BTO-2020FSD
電源 (V / HZ / 3ø)	AC 220 ~ 440 50 / 60			
最高使用溫度 (℃)	200			
最低使用溫度 (℃)	60			
傳熱媒體	油			
加熱能量 (kw)	9	9 X 2	9	9 X 2
冷卻能量 (Kcal/hr)	3,000	3,000 X 2	3,000	3,000 X 2
冷卻方式	間接冷卻			
溫控精準度 (℃)	± 0.5			
油箱 (L)	10	15	10	15
PUMP 馬力 (kw)	0.75	0.75 X 2	1.5	1.5 X 2
PUMP 最大流量 (L/min) 50 HZ	46		85	
60 HZ	58		110	
PUMP 最大壓力 (kg/cm ²) 50 HZ	4.6		4.5	
60 HZ	5.8		5.0	
最大使用電力 (kw)	9.75	19	10.5	21
外部冷卻水壓力需求 (kg)	1.0			
冷卻水配管 (Inch)	1 / 2			
熱水配管 (Inch)	4 X 4, 3/8" or 1 X 1, 3/4"			
外型尺寸 L X W X H (mm)	730 X 300 X 750	890 X 400 X 850	730 X 300 X 750	890 X 400 X 850
重量 (kg)	73	120	75	130

• 特殊規格均可設計承製。

• 本公司持續研發，遇有規格變更以實務為準。

油循環式模溫控制機 250℃ 300℃

Oil Circulation Type



規格表

機 型	BTO-2520F BTO-2520FS	BTO-3015F BTO-3015FS	BTO-3040F BTO-3040FS	BTO-3055F BTO-3055FS
電源 (V / HZ / 3ø)	AC 220 ~ 440 50 / 60			
最高使用溫度 (°C)	250	300	300	300
最低使用溫度 (°C)	80			
傳熱媒體	油			
加熱能量 (kw)	9		24	36
冷卻能量 (Kcal/hr)	6,000		9,000	
冷卻方式	間接冷卻			
溫控精準度 (°C)	± 0.5			
油箱 (L)	10		40	
PUMP 馬力 (kw)	1.5	1.1	3	4
PUMP 最大流量 (L/min) 50 HZ	147	42	96	120
60 HZ	184	52	120	150
PUMP 最大壓力 (kg/cm ²) 50 HZ	2.3	3.8	4	6
60 HZ	2.8	4.8	5	7.5
最大使用電力 (kw)	10.50	10.10	27	40
外部冷卻水壓力需求 (kg)	1.0			
冷卻水配管 (Inch)	1 / 2"		3 / 4"	
熱水配管 (Inch)	4 X 4, 3 / 8" or 1 X 1, 3 / 4"		1 X 1, 1"	
外型尺寸 L X W X H (mm)	890 X 400 X 850		1210 X 450 X 1210	
重量 (kg)	80		220	240

• 特殊規格均可設計承製。 • 本公司持續研發，遇有規格變更以實務為準。

冰水機 水冷式 / 氣冷式

Water / Air Cooling Chillers



特點

1. 溫控表採用日本原裝進口「YAMATAKE」P. I. D 內儲自動演算型精確穩定。
2. 電器零件採用原裝進口「日本」FUJI, 「法國」施耐德, 「義大利」O. D. E 等廠牌, 使用年限長。
3. 壓縮機採用美國原裝進口「COPELAND」, 附全新進口證明書。
4. 殼管式冷凝器、蒸發器, 採用經 ISO 認證之品牌, 故障低, 效率高, 可節省電約 30% 以上。
5. BTC-10 以上機型採用兩組或四組壓縮機, 可分段或同時使用, 可節省電費。
6. 安全保護及故障指示系統完善, 操作保養簡單方便。
7. 銅管採用無氧焊接, 減少內部雜質, 增加效率, 壓縮機壽命長。
8. 機體角邊為圓弧形, 造型美觀大方。

安全保護及指示系統

1. 電源欠相保護。
2. 總電源無熔絲斷路器。
3. 壓縮機過載保護及指示燈。
4. 冰水泵反轉保護及指示燈。
5. 冰水泵過載保護其指示燈。
6. 冷卻水散熱不良保護及指示燈。
7. 冰水凍結防止保護。
8. 冷媒不足保護及指示燈。
9. 冷媒高壓異常安全閥。
10. 冰水 BT-PASS 洩壓迴路。
11. 冰水出口壓力指示表。
12. 冷媒高壓指示表。
13. 冷媒低壓指示表。
14. 故障警告蜂鳴器。

選擇加裝配件

1. 定時開關。
2. 防漏電保護開關。
3. 冷卻水塔。

冰熱兩用模溫控制機

8°C ~ 120°C, 8°C ~ 160°C

ICE / HOT Dual Purpose Machine



特點

1. 溫控表採用日本原裝進口「YAMATAKE」P. I. D 內儲自動演算溫控精準穩定。
2. 電器零件採用原裝進口「日本」FUJI, 「法國」施耐德, 「義大利」O. D. E 等廠牌, 使用年限長。
3. 壓縮機採用美國原裝進口「COPELAND」, 附全新進口證明書。
4. 殼管式冷凝器、蒸發器, 採用經 ISO 認證之品牌, 故障低, 效率高, 可節省電約 30% 以上。
5. 實際溫控範圍可從 8°C -120°C 或 8°C -160°C 彈性大。
6. (冰) 熱水管路系統有自動補水及排除管路內空氣之功能。
7. 自動排除本機及模具內外部冰熱水裝置。
8. 安全保護及故障指示系統完善, 操作保養簡單方便。
9. 銅管採用無氧焊接, 減少內部雜質, 效率高, 壓縮機壽命長。
10. 機體角邊為圓弧形, 造型美觀大方。

冰熱兩用模溫控制機規格表

最高使用溫度 (°C)	120°C 或 160°C
最低使用溫度 (°C)	8
傳熱媒體	水
溫控精準度 (°C)	± 0.5
壓縮機馬力	2 RT - 60 RT
冰熱水泵	1 HP - 5 HP
冰熱水迴路數量	1 進 1 出 - 4 進 4 出不同溫度
口徑	3 / 8" - 3"

冰水機規格表（氣冷式）

機 型	BTC-02A	BTC-03A	BTC-05A	BTC-07A	BTC-10A	BTC-15A	BTC-20A
冷媒	R407 or R22						
電源 (V / HZ / 3ø)	AC 220 ~ 440 50 / 60						
使用溫度 (°C)	8 - 30						
溫控精準度 (°C)	+4						
壓縮機馬力 (kw)	1.50		3.75	5.50	3.75 X 2	5.5 X 2	7.50 X 2
冷凍能量 (Kcal/hr)	50HZ	5,116	7,460	12,853	21,421	25,706	42,843
	60HZ	6,351	9,249	15,751	25,958	31,502	51,915
PUMP 馬力 (kw)		0.375	0.75	0.75	0.75	1.50	1.50
PUMP 最大流量 (L/min)	50HZ	90	130	130	130	270	270
	60HZ	108	170	170	170	308	308
PUMP 最大壓力 (kg/cm ²)	50HZ	2.0	2.2	2.2	2.2	2.3	2.3
	60HZ	2.2	2.8	2.8	2.8	2.3	2.3
最大耗電量 (kw)		2.25	3.0	4.50	6.25	9.00	12.50
冰水槽容量 (L)		40	80	80	100	120	150
冰水配管口徑 (Inch)		3 / 4	3 / 4	1-1 / 4	1-1 / 4	1-1 / 2	1-1 / 2
補水 / 排水管口徑 (Inch)		1/2					
外型尺寸 L X W X H (mm)		1100 X 500 X 950	1450 X 740 X 1280	1900 X 900 X 1380	2450 X 1000 X 1590	2600 X 1100 X 1860	
重量 (kg)		170	300	350	450	750	950

冰水機規格表（水冷式）

機 型	BTC-02W	BTC-03W	BTC-05W	BTC-07W	BTC-10W	BTC-15W	BTC-20W	BTC-25W	BTC-30W	BTC-40W	BTC-50W
冷媒	R407 or R22										
電源 (V / HZ / 3ø)	AC 220 ~ 440 50 / 60										
使用溫度 (°C)	8-30										
溫控精準度 (°C)	+4										
壓縮機馬力 (kw)	1.50	2.25	3.75	5.50	3.75 X 2	5.5 X 2	7.50 X 2	9.38 X 2	11.25 X 2	15 X 2	18.75 X 2
冷凍能量 (Kcal/hr)	50HZ	5,771	8,392	14,239	23,690	28,478	47,379	63,004	70,565	92,742	126,008
	60HZ	7,082	10,307	17,515	28,478	35,030	56,956	75,605	86,694	112,903	151,210
PUMP 馬力 (kw)		0.375	0.75	0.75	0.75	1.50	1.50	1.50	2.25	2.25	3.75
PUMP 最大流量 (L/min)	50HZ	90	100	130	130	270	270	440	580	580	910
	60HZ	108	130	170	170	300	300	490	650	650	1,013
PUMP 最大壓力 (kg/cm ²)	50HZ	2.0	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.6
	60HZ	2.2	2.8	2.8	2.8	2.8	2.2	2.2	2.2	2.2	2.6
最大耗電量 (kw)		1.875	3.00	4.50	6.25	9.00	12.50	16.50	21.01	24.75	33.75
冰水槽容量 (L)		40	40	80	80	120	120	160	200	200	250
冰水配管口徑 (Inch)		3 / 4	3 / 4	1-1 / 4	1-1 / 4	1-1 / 2	1-1 / 2	2	2-1 / 2	2-1 / 2	3
冷卻水配管 (Inch)		1	1	1-1 / 4	1-1 / 4	1-1 / 2	1-1 / 2	2	2-1 / 2	2-1 / 2	3
排水管口徑 (Inch)		1/2									
外型尺寸 L X W X H (mm)		950 X 480 X 980	1200 X 600 X 1110	1500 X 700 X 1460	1900 X 900 X 1500	2200 X 900 X 1560	2400 X 1000 X 1800				
重量 (kg)		170	220	300	350	700	800	1,000	1,150	1,300	1,500

• 特殊規格均可設計承製。1RT~300RT

• 本公司持續研發，遇有規格變更以實務為準。

原料輸送系列

Raw Material Conveying Series

「冠鉑」(GAINPRO) 原料輸送系列，機型涵蓋所有的塑膠原料的輸送。不論是顆粒料、粉碎料、片材、粉體，甚至上述各種原料的混合輸送，我們都有獨特的解決方案。不論是輸送距離的遠近，輸送量的大小，我們都能成為客戶量身訂做特殊的機型。每一種款式都匯聚了冠鉑的心血，無愧於「原料輸送專家」的美稱。



▲ 歐化簡易型供料系統



▲ 歐化自動真空粉末上料機
(無網型)



▲ 歐化簡易型集中供料系統



▲ 分體式自動真空填料機



▲ 螺旋填料系統



▲ 自動真空粉末上料機
(濾網型)

中央供料系統

節省人工成本和原料成本、節電，使用年限長（達 10 年以上），原料集中管理，避免浪費及污染現象，保持工廠環境整潔，維系 ISO14000 的環保體系。可隔離的原料輸送主機，減少噪音，穩定工人情緒，品質更穩定，效率更高，維系 ISO9001 的質量體系，提高公司形象，贏得客戶合作。



GMP (藥品級) 中央供料系統
光學級中央供料系統
中央除濕、供料、供粉系統



控制面板



中央供料真空站 (B 型)



AL-800G(E)

▲ 分體式自動真空填料機



AL-700G(E)



▲ 西門子漩渦氣泵



▲ 中央高效過濾除塵器



▲ 中央供料系統專用料斗



▲ 快速接頭



▲ 氣動隔膜閥



▲ 單 (雙) 吸料盒



▲ 不銹鋼導型彎管

冷熱控溫系列

Heat Controlling Series



▲ 管殼式水冷工業冷水機
(供吹膜專用)



▲ 標準系列工業冷水機



▲ 高精度水式模具恆溫機

針對塑膠行業中的某些特殊的工藝要求，我們推出吹膜機專用、電纜生產線專用冷水機組及片材擠出機專用冷水機及電鍍專用冷水機組。系列機型均精確又穩定的提供溫度在 5~35℃ 冷水（溫差不超過 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，冷卻能力 2~40 冷噸（壓縮機輸出功率 5~50 馬力）。

工業冷水機主要適用於塑料工業，他可以精確的控制塑料成形模具溫度以縮短成型周期，加速產品定型；也適用於冷卻各種液壓機以穩定的保持其工作油溫；還廣泛用於電鍍業、食品業、電子業級漂染業等其他行業。



▲ 光電級微電腦熱風乾燥機

本機雙層全不銹鋼保溫設計，桶體內外拋光處理，不易附著原料及粉末；採用微電腦控制面板、智能型電熱控制、雙重防過熱及超溫保護功能；超大保溫式清潔門，容易清理；採用獨有之熱風迴旋管設計（專利設計），高效節能。



▲ 片材、擠出、流延設備專用冷水機

配料混色系列

Ingredient Mixing Series

► 螺旋式混料乾燥機

主要特點：

1. 模塊化可拆卸式結構設計，可快速更換螺杆及套筒。
2. 使用高精度混合式步進電機，計量準確並且輸出量範圍廣。
3. 馬達直接驅動，無減速箱、壽命長、免維護。
4. 採用微電腦控制器，操作簡單。
5. 具有配方存取功能，可快速調用啟動機器。
6. 螺杆採用鍍鉻處理，經久耐用。
7. 計量部分可以從底座整體拆除而不會漏料，底座側面有可視窗裝置，易觀察原料。
8. 精密的螺杆及套筒設計，可準確的計量色母及添加劑的比例。



▲ 料斗乾燥機



▲ 圓形振動篩



▲ 方形振動篩



▲ 歐化立式混色機



▲ 翻轉式混色機



▲ 臥式混色機



▲ 高速乾燥混色機

粉碎回收系列

Grinding & Recycling Series



◀ 吹送除塵系統

特點：

本系列機型適用於粉碎各種塑膠、橡膠、樹脂及其他材料：

1. 進料口大、剪切力強。
2. 下料口周圍雙層隔音，隔音效果佳
3. 採用特製優質刀具，可多次修磨使用；刀座為梯級剪試設計，剪斷力強，減輕馬達負荷，發揮理想的粉碎功效。
4. PC-800 以上粉碎機配氣動升降下料口及篩網架系統，方便清理。



爪刀

片刀

平刀



▲ 機邊立即回收系統



▲ 卷繞收邊機



▲ 薄膜旋壓造粒機

用於在線粉碎水口料與少量不良品，與自動填料機、混合比例閥或吹送除塵系統配合使用，形成自動化立即回收系統。不占空間、節省人力、安全美觀。

特性：

1. 下料口用不鏽鋼製作，可同時適用於機械手

或人工投料，使用極其方便。

2. 獨有的雙重除粉設計，提高回收料的品質；排風口可選配除塵裝置，確保不污染環境。
3. 超大之兩料混和底座採用雙面可視窗，可完全監視粉碎料回收情況比例，並可同時輕鬆方便實現精確比例調節。

各式塑料輔機 / 中央供料系統



冠鉑精密工業有限公司
www.gainpro.com.tw

300新竹市光復路二段二巷47號3F-5
Tel. +886-3-573-0709
E-mail. sales@gainprotrade.com

冠鉑貿易(上海)有限公司
www.gainpro.com.cn

201101上海市闵行区中春路6785号9幢103室
Tel. +86-21-6432-5127 Fax. +86-21-6432-5157
E-mail. sales@gainprotrade.com

深圳辦事處

518131深圳市宝安区龙华龙胜
工业区龙胜科技楼401室
Tel. +86-755-2812-9911
Fax. +86-755-3669-1816