

Booth

3.1 F21

May 21-24 2019

SHOW GUIDE



Chinaplas® 2019
国际橡塑展

中國廣州·琶洲·中國進出口商品交易會展館
China Import & Export Fair Complex, Pazhou, Guangzhou, PR China



共塑美好未來

Shape a better world

索引 Index

- ▶ **iMF4.0** _____ **01**
智慧製造工廠
Intelligent ManuFactory

- ▶ **FA-160** _____ **03**
新世代智慧成型系統
New Generation Molding System

- ▶ **FB-280R** _____ **05**
醫療包裝多組分成型系統
2K Medical Packing Molding System

- ▶ **FB-280T** _____ **07**
三色轉軸多組分成型系統
Triple-color/component Molding System

- ▶ **HN-280p** _____ **09**
模內貼標生產系統
In Mold Labeling Turnkey Solution

- ▶ **Booth Layout** _____ **11**
展位平面圖

iMF4.0

智慧製造工廠

Intelligent ManuFactory

► 系統說明

生產穩定

注塑機可自動調整，適應成型條件的輕微變異。

生產優化

運用製程感知技術，提升良率與品質，降低浪費。

智慧製造

注塑機與周邊互聯信息，自主調適及控制質量參數。

智慧服務

使用智慧監控&遠程維護，預先報警、事前養護，減少意外停機。



► System Introduction

Stabilization

The IMM has adaptive control to meet the slight fluctuations of molding condition.

Optimization

Applying process quality sensor monitoring to improve the yield and reduce waste.

Automation

The IMM and peripherals communicate with each other to autonomously control the process quality.

Intellectualization

Using smart and remote monitoring to plan maintenance in advance, and reduce unexpected downtime.

智慧管理

Smart Management

智慧製造

Smart Manufacture

判別良窳

Distinguish
good or bad

促進良率

Improve rate
of production

增進效率

Improve
Effectiveness



▶ FA-160

新一代高效節能注塑機 Advanced Servo Hydraulic IMM

規格 Specification

機器型號	Machine Model	FA-160
鎖模力	Clamping Force	160 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	45 mm
射出速度	Injection Speed	120 mm/sec
大柱內距	Tie Bar Spacing	470 x 470 mm

特點 Feature

- 射速提升20%以上，並採射出線軌與座進前拉設計，注塑同步且穩定。
- 車壁結構強度提升30%，開關模運動平滑控制優化，成型穩定並延長設備壽命。
- 高效能伺服節能油泵達GB一級節能驗證，系統壓力提升至160 bar。
- The injection speed is increased by more than 20%; the linear guide and forward pull design are adopted for injection carriage to improve the synchronism and stability.
- Strength of the platen design reinforced by 30%, and the closing-opening smoothness control optimized makes molding stable and machine lifetime extended.
- The high-performance servo energy-saving oil pump achieves GB first-class verification, and the system pressure is enhanced to 160 bar.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

大柱鎖模力監視系統 Tie bar clamping force monitor system

熔體變異適應控制 Adaptive control technology for viscosity variation inhibition of melt

模具冷卻流量與溫度監視系統 Mold cooling flow and temperature monitoring system

模穴壓力感測監視系統 Cavity Pressure Monitoring System

新世代智慧成型系統

New Generation Molding System



▶ 產品 Product

名 稱	Part	多功能收納盒	Stacking Bin
尺 寸	Size	145 x 95 x 63 mm	
厚 度	Thickness	1.5 mm	
重 量	Weight	45g / pcs	
模 穴 數	Cavities	2	
原 料	Material	PP	
成型時間	Cycle Time	15 sec	

▶ 合作夥伴 Project Partners

模 具	Mold Supplier	金 億 唐	 CYT
熱 澆 道	Hot Runner	契 益	 MoldPower
機 械 手	Robot System	S E P R O	 SEPRO 中国
原 料	Material	中 國 石 化	 SINOPEC
色 母	Master Batch	原 紳	 YUANG SHEN
輸 送 帶	Conveyer Belt		
供料系統	Material Feeding	信 易	 SHINI
冷 凍 機	Chiller		
		雙 葉	 Futaba
感 測 器	Sensor	科 材	 SENSORMATE
		勝 維	SHENG WAI



▶ **FB-280R**

雙伺服節能多組分注塑機

Servo Power-Saving Multi-Component **IMM**

規格 Specification

機器型號	Machine Model	FB-280R
鎖模力	Clamping Force	280 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	36mm / 28mm
大柱內距	Tie Bar Spacing	950 x 540 mm
轉盤容模直徑	Rotary Table Diameter	1050 mm

特點 Feature

- 由伺服電機控制轉盤動作，轉動時間可縮短50%以上，速度切換更平穩，定位更精準。
- 高效節能雙伺服動力系統，符合國家一級節能標準。(≤0.40kw h/kg)
- 專利轉盤定位夾具，定位精準，確保模具壽命。
- Rotary table controlled by servo motor could shorten rotary time by more than 50%, with more stable rotary speed switch and more precise positioning.
- Adopting high efficiency double servo power system which is certified the first grade of national power saving standard (≤0.40kw h/kg).
- With accurate rotary positioning clamber, it protects the mold.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

醫療包裝多組分成型系統

2K Medical Packing Molding System



▶ 產品 Product

名稱	Part	輸液蓋	Infusion Cap
尺寸	Size	Ø 39 mm	
重量	Weight	4.2g / pcs	
模穴數	Cavities	24 + 24	
原料	Material	PP + TPE	
成型時間	Cycle Time	22 sec	

▶ 合作夥伴 Project Partners

模具	Mold Supplier	博來盛	
熱澆道	Hot Runner		
原料	Material	中國石化	 SINOPEC
		泰瑞豐	 TERRIFIC
供料系統	Material Feeding		
冷凍機	Chiller	信易	
模具監視器	Sensor	博視源	 BoShiYuan



▶ **FB-280T**

轉軸式多組分注塑機

Rotary Shaft Two-Component **IMM**

規格 Specification

機器型號	Machine Model	FB-280T
鎖模力	Clamping Force	280 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	26mm / 32mm / 26mm
射出速度	Injection Speed	120 mm/sec
大柱內距	Tie Bar Spacing	950 x 540 mm

特點 Feature

- 伺服電動轉軸，提升轉軸速度及精度。
- 注塑單元配置三支獨立料管組，及三組射出閉迴路，提升射出精度。
- 可依據產品需求，支援先頂出後旋轉模具，或先旋轉模具再頂出之彈性操作。
- Adopting servo electric rotary shaft which improves the speed and precision.
- The injection unit is equipped 3 independent barrel sets and 3 sets of close-loop control, which enhance the injection precision.
- According to the request of product, the machine could be choosed to do ejection then rotation or do rotation and then ejection.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

三色轉軸多組分成型系統

Triple-color/component Molding System



▶ 產品 Product

名稱	Part	三色牙刷柄	3-color toothbrush grip
尺寸	Size	190 x 10 mm	
厚度	Thickness	6 mm	
重量	Weight	15.7g / pcs	
模穴數	Cavities	4 + 4	
原料	Material	PCTA + PCTA + TPE	
成型時間	Cycle Time	55 sec	

▶ 合作夥伴 Project Partners

模具	Mold Supplier	精誠	DIRECTO™
熱澆道	Hot Runner		Kynventive molding solutions
感測器	Sensor	聖萬提	THERMOPLAY
模溫機	Temperature Controller		PRIAMUS GAMMAFLUX
自動化設備	Automation	超群	PML
輸送帶	Conveyer Belt		
供料系統	Material Feeding	信易	SHINI
冷凍機	Chiller		



▶ HN-280p

高性能精密節能注塑機

High Performance Energy-Saving IMM

規格 Specification

機器型號	Machine Model	HN-280p
鎖模力	Clamping Force	280 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	50 mm
射出速度	Injection Speed	229 mm/sec
大柱內距	Tie Bar Spacing	610 × 610 mm

特點 Feature

- 高剛性夾模機構，確保機台穩定性。
- 高響應伺服動力系統，提高機台應答性。
- 伺服電動加料，實現邊加料邊開模，定位精準且節省能源。
- 配置德國Rexroth閉迴路伺服閥，高精度且高重現性。
- High rigidity clamping mechanism ensures the stability of the machine base.
- High-response servo power system improves the machine response.
- Servo electric charging works together with mold opening, which makes precise positioning and energy saving.
- Adopting Rexroth closed-loop servo valve to achieve high repeating precision.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

模內貼標生產系統

In Mold Labeling Turnkey Solution



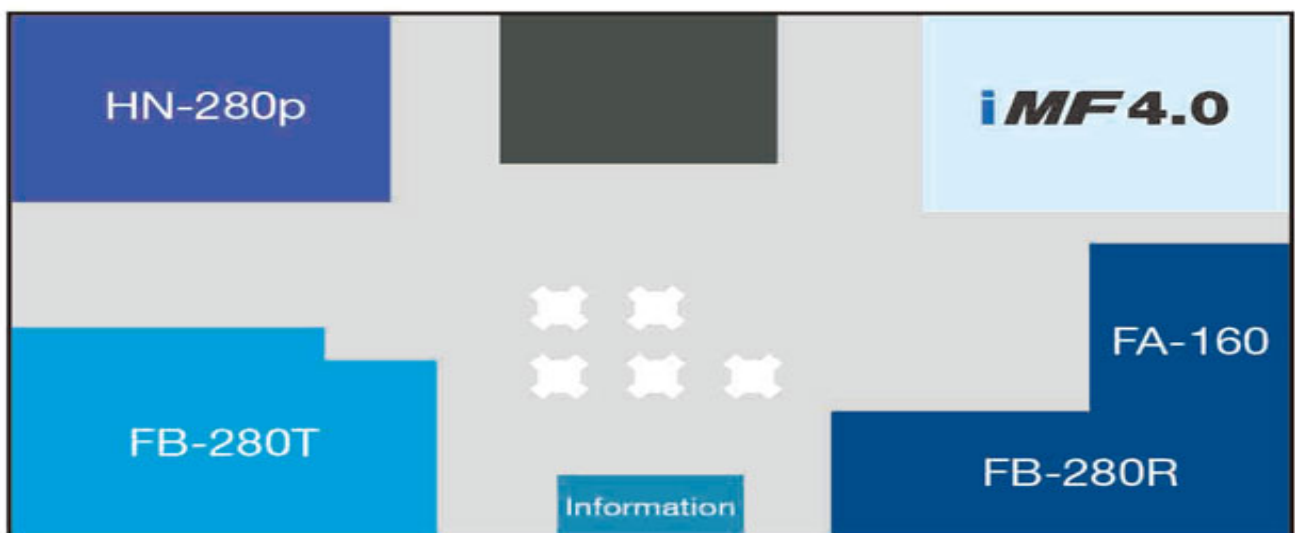
▶ 產 品 Product

名 稱	Part	酸奶杯	Yogurt Cup
容 量	Volume	100 ml	
厚 度	Thickness	0.5 mm	
重 量	Weight	8g / pcs	
模 穴 數	Cavities	8	
原 料	Material	PP	
成型時間	Cycle Time	5 sec	

▶ 合作夥伴 Project Partners

模 具	Mold Supplier	博 來 盛	
熱 澆 道	Hot Runner		
原 料	Material	博 祿	
標 籤	Label	卡 樂	 KAILE
自動化設備	Automation	景 華	 GECH
供料系統	Material Feeding		
計量色母機	Volumetric Doser	信 易	
冷 凍 機	Chiller		

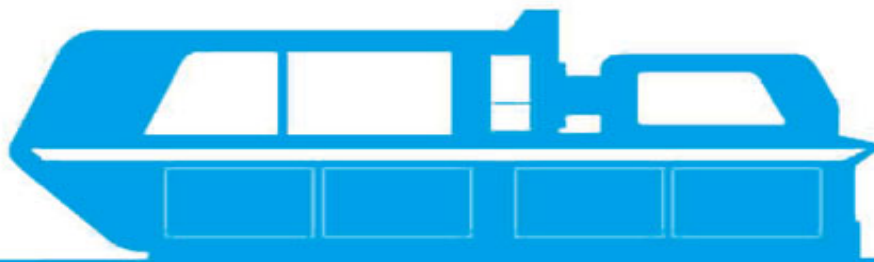
攤位平面圖 Booth Layout



► Booth **3.1 F21**

35 years

富強鑫多組分成型技術35周年
Multi-Component IMM—Since 1984



FCS
www.fcs.com.tw

富強鑫集團 FCS Group

富強鑫精密工業股份有限公司

Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.

71841 臺灣台南市關廟區埤頭里保東路269號

No.269, Baodong Road, Pitou Village, Guanmiao District,
Tainan City 71841, Taiwan

TEL: +886-6-5950688 • FAX: +886-6-5951129

E-mail: fcsco@fcs.com.tw

東莞富強鑫塑膠機械製造有限公司

Dongguan Fu Chun Shin Plastic Machinery Manufacture Co., Ltd.

中國廣東省東莞市大朗鎮石廈管理區金廈東路18號 郵編：523792

No.18, Jinsha East Road, Shixia Administration District, Dalang Town,
Dongguan City 523792, Guangdong Province, China

TEL: +86-769-83313753 • FAX: +86-769-83181903

E-mail: cdg@fcs.com.tw

富強鑫(寧波)機器製造有限公司

Fu Chun Shin (Ningbo) Machinery Manufacture Co., Ltd.

中國浙江省寧波市江北區海川路115號 郵編：315032

No.115, Haichuan Road, Jiangbei District, Ningbo City 315032,
Zhejiang Province, China

TEL: +86-574-56138688 • FAX: +86-574-56138600

E-mail: cnb@fcs.com.tw

SG-2019-CP-NB-cn/en

Copyright © 2019 FCS Group All rights reserved

