

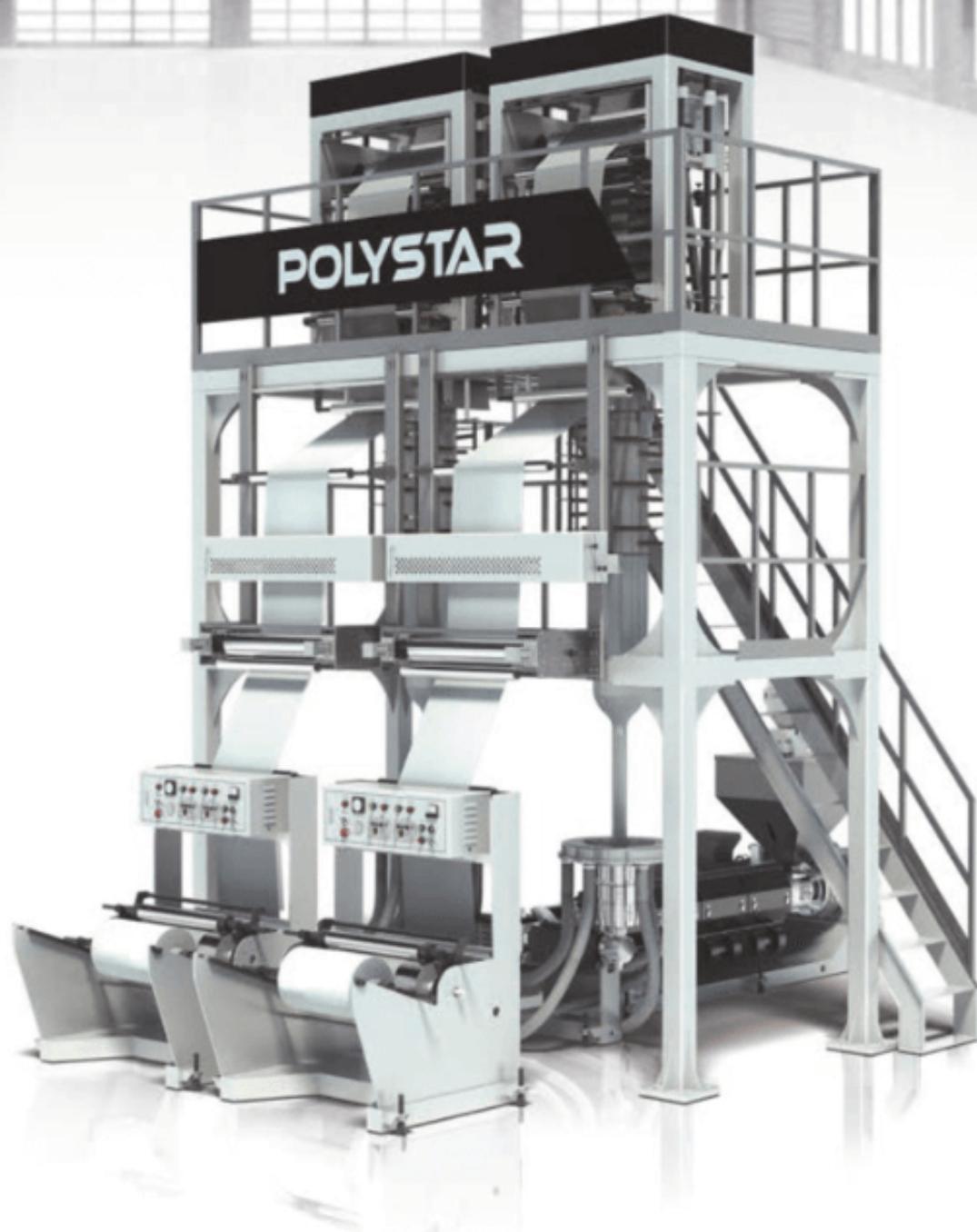
Simplemente  
Eficiente



Dual-Flex  
**Extrusora de película  
de doble cabezal**

**POLYSTAR**

Simplemente  
Eficiente



Dual-Flex  
**Extrusora de película  
de doble cabezal**

**POLYSTAR**

# Dual-Flex Máquina extrusora de doble cabezal Para fabricación de bolsas

Compara los modelos

Modelo POLYSTAR	DM-45	DM-55	DM-75
Diámetro de extrusor (mm)	Ø45	Ø55	Ø75
Ancho de película (mm)	300-400 mm	300-600 mm	300-700mm
Producción	30-45 kg / hr	60-70 kg / hr	100-120 kg / hr
Consumo de energía	15kw	22kw	55kw

Normalmente, al producir rollos de película para conversión de bolsas con anchos entre 300 y 700 mm, es difícil lograr un mayor rendimiento al usar una extrusora grande para un ancho de película tan pequeño; a menos que se use enfriamiento interno de burbuja (IBC por sus siglas en inglés, internal bubble cooling).



La máquina de película de doble cabezal de POLYSTAR ofrece una alternativa económica y brinda un retorno de la inversión mucho más rápido en comparación con una máquina de película equipada con IBC. Se puede obtener un rendimiento mucho mayor con un tornillo más grande (de 65mm o 75mm de diámetro) incluso al producir un ancho de película más pequeño. Es especialmente efectiva para fabricantes de bolsas planas y camiseta que buscan máquinas menos costosas con rendimientos más altos.

Comparando las máquinas de un solo cabezal con las de doble, éstas pueden lograr mayor capacidad de producción al fabricar dos rollos de película más pequeños.

POLYSTAR diseña y personaliza este tipo de máquinas de película de doble cabezal con diferentes diámetros de tornillo y anchos de rodillo dependiendo de las necesidades del cliente. Disponibles en diámetros de tornillo de 45mm, 55mm y 75mm con anchos de película desde 400mm hasta

700mm en cada rebobinador. La máquina de película de doble cabezal también permite a los productores cambiar entre HDPE y LDPE al igual que producir diferentes anchos de película en la misma máquina simultáneamente.

Se emplea un diseño especial de tornillo para proporcionar un buen mezclado y un rendimiento estable tanto para HDPE como para LDPE. Se aplica tratamiento bimetálico al tornillo para procesar un alto porcentaje de material reciclado y compuesto de CaCO<sub>3</sub> aumentando su vida útil. POLYSTAR usa motores ahorradores de energía Siemens / ABB en sus equipos los cuales pueden reducir el consumo de energía hasta un 5%.



**POLYSTAR MACHINERY CO., LTD.**  
No. 101, Ln. 279, Sec. 1, Fu Chiang Road,  
Yung Kang Dist., Tainan City 710, Taiwan  
T +886-6-2730889 F +886-6-2730887  
E sales@polystarco.com



**POLYSTAR**



**YouTube**