

Booth

9B21

APR 13-16 2021

SHOW GUIDE



Chinaplas®
國際橡塑展

2021

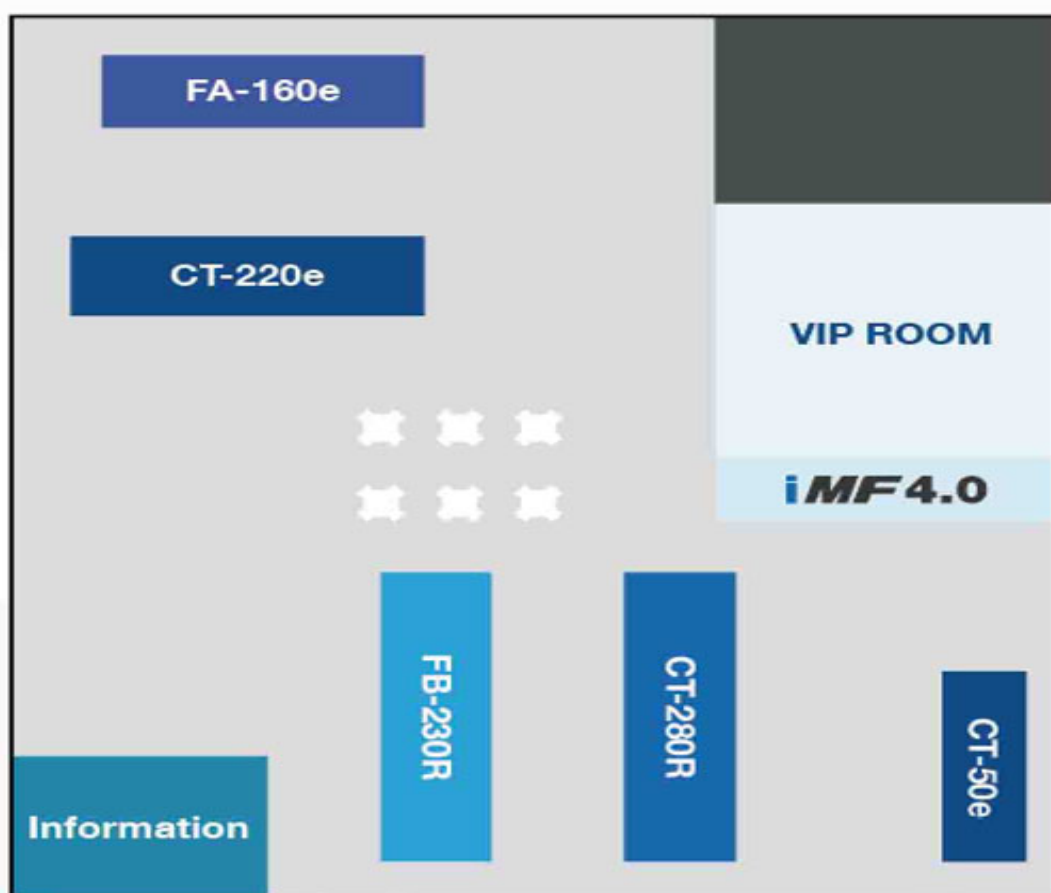
中國深圳國際會展中心-寶安新館
Shenzhen World Exhibition & Convention Center, PR China

索引 Index

- ▶ **Booth Layout** ————— 02
攤位平面圖
- ▶ **iMF4.0** ————— 03
智慧製造工廠
Intelligent ManuFactory
- ▶ **FB-230R** ————— 05
食品容器多組分成型系統
2K Food Container Molding System
- ▶ **CT-280R** ————— 07
全電式雙色成型系統
All-Electric Multi-Component Molding System
- ▶ **FA-160e** ————— 09
新世代電動化智慧成型系統
New Generation Electric Molding System
- ▶ **CT-220e** ————— 11
模內貼標生產系統
In Mold Labeling Turnkey Solution
- ▶ **CT-50e** ————— 13
精密光學成型系統
Precision Optical Molding System

攤位平面圖

Booth Layout



► Booth **9B21**

iMF4.0 智慧製造工廠

Intelligent ManuFactory

► 系統說明

生產穩定

注塑機可自動調整，適應成型條件的輕微變異。

生產優化

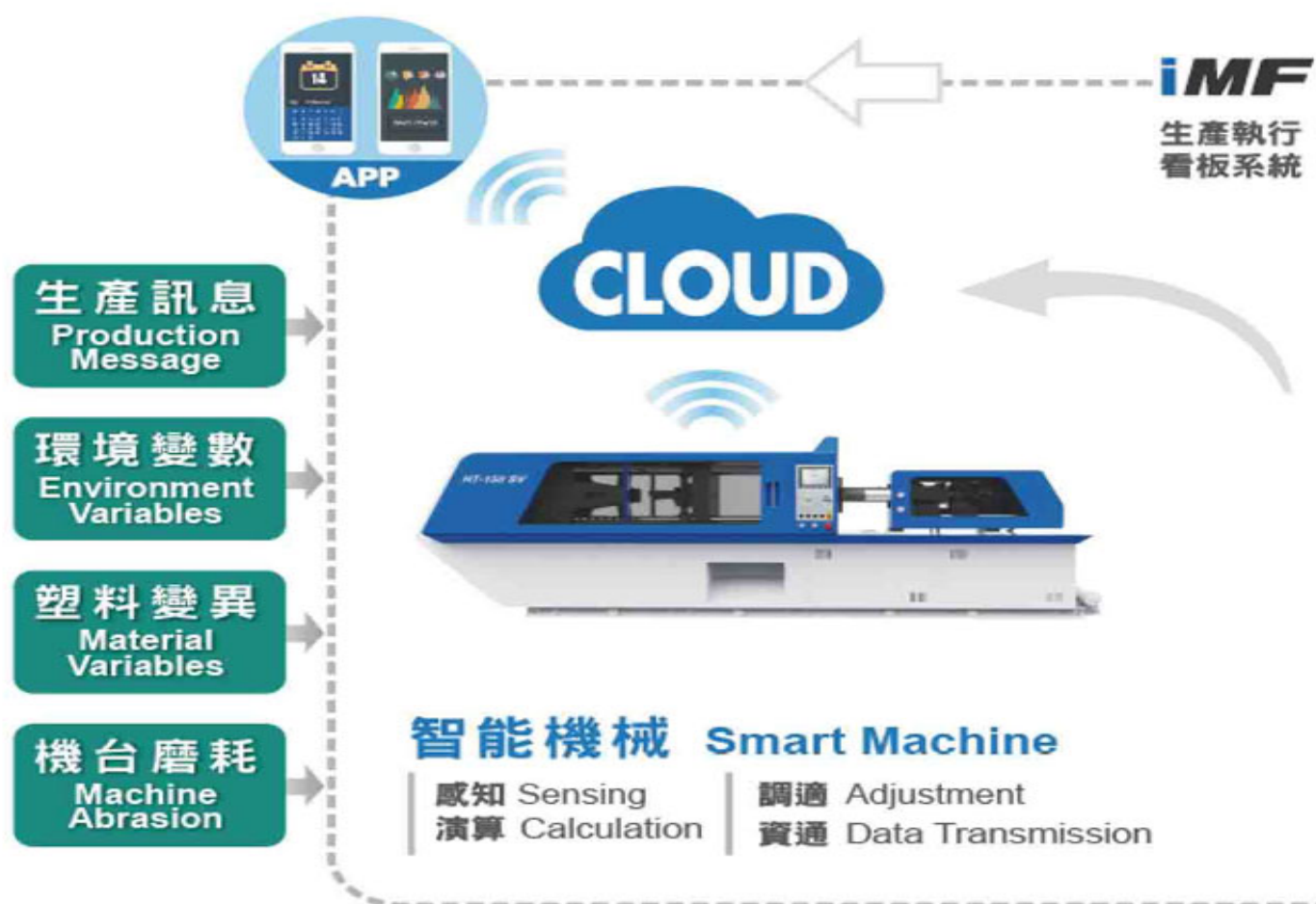
運用製程感知技術，提升良率與品質，降低浪費。

智慧製造

注塑機與周邊互聯信息，自主調適及控制質量參數。

智慧服務

使用智慧監控&遠程維護，預先報警、事前養護，減少意外停機。



► System Introduction

Stabilization

The IMM has adaptive control to meet the slight fluctuations of molding condition.

Optimization

Applying process quality sensor monitoring to improve the yield and reduce waste.

Automation

The IMM and peripherals communicate with each other to autonomously control the process quality.

Intellectualization

Using smart and remote monitoring to plan maintenance in advance, and reduce unexpected downtime.

4.0 智能管理 Smart Management

Production Auditor | 生產管理 Production Administrator
Production Monitor | 分析報告 Production Analysis





► FB-230R

伺服節能多組分注塑機

Servo Power-Saving Multi-Component **IMM**

規格 Specification

機器型號	Machine Model	FB-230R
鎖模力	Clamping Force	230 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	40 mm / 36 mm
大柱內距	Tie Bar Spacing	935 x 420 mm
轉盤容模直徑	Rotary Table Diameter	1010 mm

特點 Feature

- 由伺服電機控制轉盤動作，轉動時間可縮短50%以上，速度切換更平穩，定位更精準。
- 高效節能雙伺服動力系統，符合國家一級節能標準。(≤0.40kw h/kg)
- 專利轉盤定位夾具，定位精準，確保模具壽命。
- Rotary table controlled by servo motor could shorten rotary time by more than 50%, with more stable rotary speed switch and more precise positioning.
- Adopting high efficiency double servo power system which is certified the first grade of national power saving standard (≤0.40kw h/kg).
- With accurate rotary positioning clumper, it protects the mold.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

食品容器多組分成型系統

2K Food Container Molding System



▶ 產品 Product

名稱	Part	保鮮盒	Airtight Container
尺寸	Size	盒身	Box 140x110x81 mm
		蓋子	Cover 180x150x11 mm
厚度	Thickness		1 mm
重量	Weight	Box	34.9 g
		Cover	24.4 g
模穴數	Cavities		2 + 2
原料	Material		PP + TPE
成型時間	Cycle Time		35 sec

▶ 合作夥伴 Project Partners

模具	Mold Supplier	梵科	
		中國石油	 CNPC
原料	Material	泰瑞豐	 TRE [®] TERRIFIC
		美利肯	
機械手	Robot System	富強鑫	
輸送帶	Conveyer Belt		
供料系統	Material Feeding		
計量色母機	Volumetric Doser	信易	
冷凍機	Chiller		



▶ CT-280R

全電式多組分注塑機

All-Electric Two-Component **IMM**

規格 Specification

機器型號	Machine Model	CT-280R
鎖模力	Clamping Force	280 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	35 mm / 30 mm
射出速度	Injection Speed	200 mm/s
大柱內距	Tie Bar Spacing	960 x 680 mm
轉盤容模直徑	Rotary Table Diameter	1218 mm

特點 Feature

- 射出/儲料採用伺服馬達，兩組或多組獨立料管組同步射出，大幅縮短成型週期。
- 伺服轉盤速度提升30%-50%，定位系統之精度達0.005°。
- 射座採線軌使加料基礎背壓趨近0，有效減少射嘴或熱流道熔膠溢流。
- 歐洲頂級伺服驅動系統及控制器，射出控制精度達0.01mm。
- Adopting servo motor and multiple independent barrels for injection, greatly shortens the cycle time.
- The rate of servo rotary table improved by 30%-50%, and the positioning precision up to 0.005°.
- Linear guide at injection unit makes back pressure approach 0 when charging, reduces the melt overflow.
- European servo driver and controller system make injection accuracy up to 0.01mm.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

全電式雙色成型系統

All-Electric Multi-Component Molding System



▶ 產品 Product

名稱	Part	雙色洗髮水翻蓋	2K Shampoo Cap
尺寸	Size	Ø49 x 33 mm	
厚度	Thickness	1 mm	
重量	Weight	9g / pc	
模穴數	Cavities	6 + 6	
原料	Material	PP + PP	
成型時間	Cycle Time	12 sec	

▶ 合作夥伴 Project Partners

模具	Mold Supplier	博來盛	
原料	Material	中國石油	 CNPC
		美利肯	
色母	Master Batch	原紳	 Yuang Shen
供料系統	Material Feeding		
計量色母機	Volumetric Doser	信易	
冷凍機	Chiller		



► FA-160e

電動化高效節能注塑機

Advanced Servo Hydraulic **IMM**
With Electric-Driven Injection Unit

規格 Specification

機器型號	Machine Model	FA-160e
鎖模力	Clamping Force	160 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	45 mm
射出速度	Injection Speed	300 mm/s
大柱內距	Tie Bar Spacing	470 x 470 mm

特點 Feature

- 射出單元以伺服系統驅動，控制精準動作順暢。
- 射座線性滑軌，負荷輕、減少磨耗，射出控制精準穩定。
- 伺服射出全閉迴路，精準控制每模射速，射出時間穩定性 >99.9%，成型品重量穩定性佳。
- 模盤剛性提升30%，變形量更低，提升模具使用壽命。
- Injection unit is driven by servo motor system for accurate control and smooth motion.
- Linear guide for injection carriage could lower the wear and tear, and make the injection control precise and stable.
- Servo injection closed-loop system could accurately control the speed of each shot, the injection time stability is >99.9%, and with stable molding product weight.
- Platen strength improvement that increase rigidity by 30%, lower deformation of mold plate, and improve the mold lifetime.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

新世代電動化智慧成型系統

New Generation Electric Molding System



▶ 產品 Product

名稱	Part	醫療針筒	Medical Syringe
尺寸	Size	Ø77 x 12.8 mm	
厚度	Thickness	0.65 mm	
重量	Weight	2g / pc	
模穴數	Cavities	24	
原料	Material	PP	
成型時間	Cycle Time	9 sec	

▶ 合作夥伴 Project Partners

模具	Mold Supplier	雷貝德	Rapid PRECISION MOLD
原料	Material	美利肯	Milliken
供料系統	Material Feeding		
冷凍機	Chiller	信易	SHINI



► CT-220e

全電式注塑機 All-Electric IMM

規格 Specification

機器型號	Machine Model	CT-220e
鎖模力	Clamping Force	220 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	50 mm
射出速度	Injection Speed	300 mm/sec
大柱內距	Tie Bar Spacing	620 x 620 mm

特點 Feature

- 歐洲頂級伺服驅動系統及控制器，射出控制精度達0.01mm。
- 進口高精密壓力感測器 (LoadCell) 與高響應射出單元，具優越壓力閉迴路運算控制。
- 線性滑軌不抱持大柱設計，低磨損且低能耗。
- 電動調模且閉迴路控制，閉模力控制更為精準。
- European cutting-edge control and servo driver systems make injection accuracy up to 0.01mm.
- The LoadCell and high responsive injection unit with optimized pressure closed-loop algorithm.
- Adopting linear guide for injection carriage that reduces abrasion and power consumption.
- Clamping force was tuned by using a closed-loop electric mold height adjustment motor.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

模內貼標生產系統

In Mold Labeling Turnkey Solution



▶ 產品 Product

名稱	Part	餅乾盒	Cookie Container
尺寸	Size	200 x 200 x 126 H	
厚度	Thickness	0.9 mm	
重量	Weight	97g / pc	
模穴數	Cavities	1	
原料	Material	PP	
成型時間	Cycle Time	9 sec	

▶ 合作夥伴 Project Partners

模具	Mold Supplier	德 靈	
原料	Material	中國石油	 CNPC
		美利肯	
標籤	Label	Verstraete	 Verstraete in mould labels
供料系統	Material Feeding		
計量色母機	Volumetric Doser	信 易	
冷凍機	Chiller		
自動化設備	Automation	威得客	



► CT-50e

全電式注塑機

All-Electric IMM

規格 Specification

機器型號	Machine Model	CT-50e
鎖模力	Clamping Force	50 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	18 mm
射出速度	Injection Speed	300 mm/sec
大柱內距	Tie Bar Spacing	370 x 370 mm

特點 Feature

- 歐洲頂級伺服驅動系統及控制器，射出控制精度達0.01mm。
- 進口高精密壓力感測器 (LoadCell) 與高響應射出單元，具優越壓力閉迴路運算控制。
- 線性滑軌不抱持大柱設計，低磨損且低能耗。
- 電動調模且閉迴路控制，閉模力控制更為精準。
- European cutting-edge control and servo driver systems make injection accuracy up to 0.01mm.
- The LoadCell and high responsive injection unit with optimized pressure closed-loop algorithm.
- Adopting linear guide for injection carriage that reduces abrasion and power consumption.
- Clamping force was tuned by using a closed-loop electric mold height adjustment motor.

系統搭載 System Equipped (optional)

iMF4.0 智慧製造工廠 *Intelligent ManuFactory*

精密光學成型系統

Precision Optical Molding System

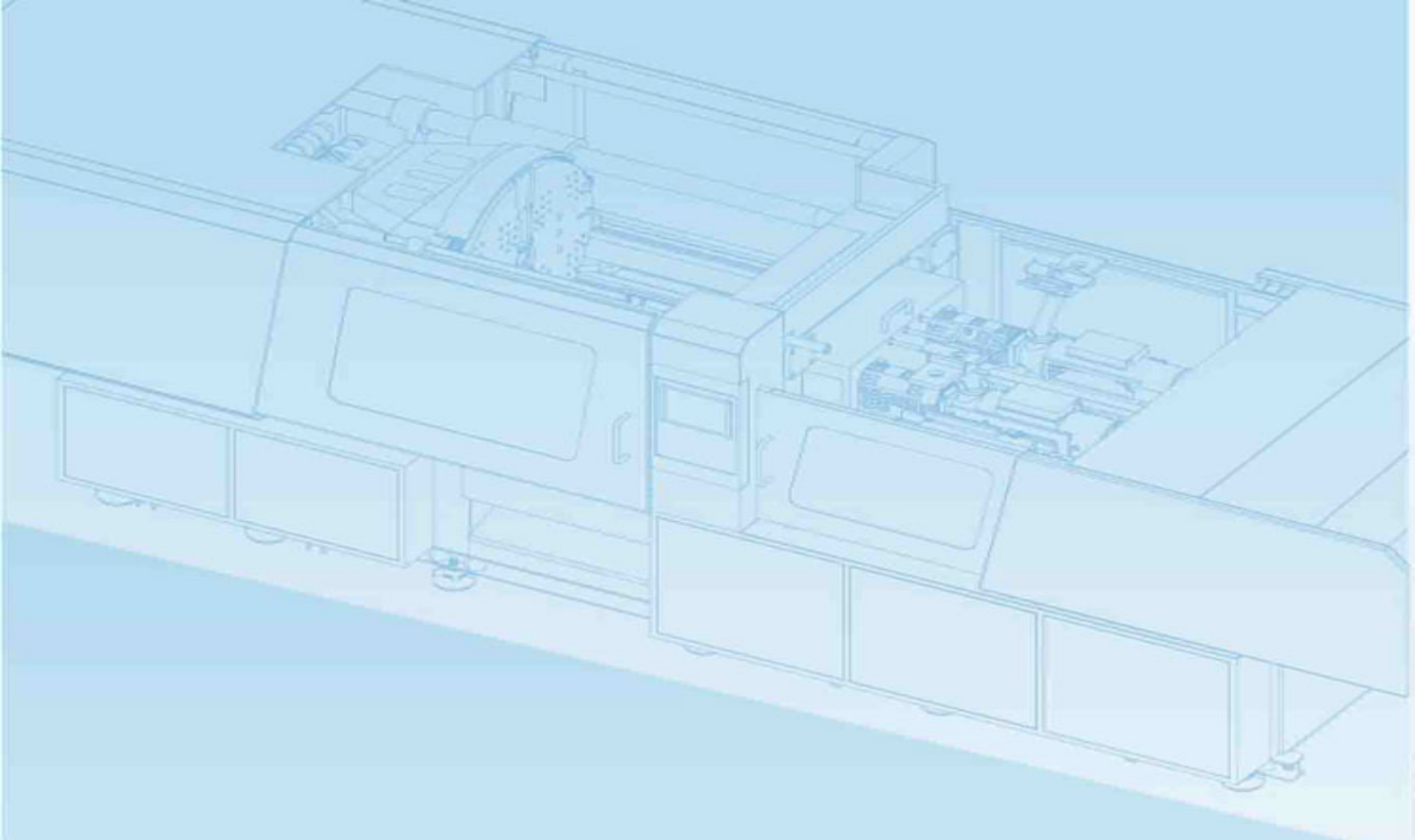


▶ 產 品 Product

名 稱	Part	光學透鏡	Lens
尺 寸	Size	Ø8	
厚 度	Thickness	2.54 mm / 2.12 mm	
重 量	Weight	1.83 g / pc	
模 穴 數	Cavities	8	
原 料	Material	PC	
成型時間	Cycle Time	24 sec	

▶ 合作夥伴 Project Partners

模 具	Mold Supplier	新 淳 光 學	
機 械 手	Robot System	富 強 鑫	
輸 送 帶	Conveyer Belt		
供料系統	Material Feeding		
冷 凍 機	Chiller	信 易	
模 溫 機	Temperature Controller		



富強鑫集團 FCS Group

富強鑫精密工業股份有限公司

Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.

71841 臺灣台南市關廟區埤頭里保東路269號
No.269, Baodong Road, Pitou Village, Guanmiao District,
Tainan City 71841, Taiwan
TEL: +886-6-5950688 • FAX: +886-6-5951129
E-mail: fcsco@fcs.com.tw

東莞富強鑫塑膠機械製造有限公司

Dongguan Fu Chun Shin Plastic Machinery Manufacture Co., Ltd.

中國廣東省東莞市大朗鎮石廈管理區金廈東路18號 郵編：523792
No.18, Jinsha East Road, Shixia Administration District, Dalang Town,
Dongguan City 523792, Guangdong Province, China
TEL: +86-769-83313753 • FAX: +86-769-83181903
E-mail: cdg@fcs.com.tw

富強鑫(寧波)機器製造有限公司

Fu Chun Shin (Ningbo) Machinery Manufacture Co., Ltd.

中國浙江省寧波市江北區海川路115號 郵編：315032
No.115, Haichuan Road, Jiangbei District, Ningbo City 315032,
Zhejiang Province, China
TEL: +86-574-56138688 • FAX: +86-574-56138600
E-mail: cnb@fcs.com.tw

印度富強鑫

FCS Machinery (India) Private Limited

Block Number 218, Xcelon Industrial Estate,
Near Intas Pharmaceutical, Village Chancharvadi Vasna,
Sarkhej Bavla Road, Taluka Sanand, Ahmedabad, Gujarat - 382213
TEL: +91-99-98897768 • E-mail: fcsco@fcs.com.tw

SG-2021-CP-NB-cn/en

Copyright © 2021 FCS Group All rights reserved

