

GAMMA[®] CNC
Machining Center

DMH-700L



高速钻铣加工中心

**ALWAYS
STAND
WITH YOU**

永远与您站在一起!

DMH-700L

高速钻铣加工中心

High Speed Drill Tapping Machining Center

DMH-700L BT30-12000/20000rpm

			
主轴转速	主轴功率	主轴型式	行程
12000rpm 选:20000rpm	4.8KW 9KW	直结式 BT-30	700*400*330
			
刀库	快速进给	工作台尺寸	重量
太阳式16T 选配: 21T	60/60/60	850*400	250kg

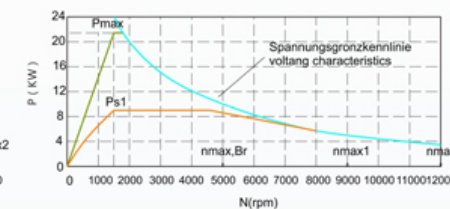
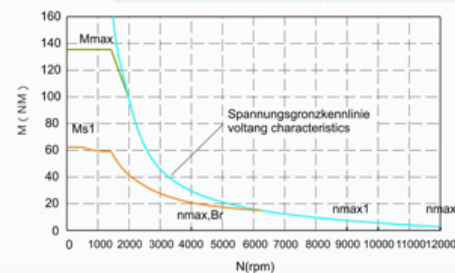
机械特性

- “人”字型立柱结构，立柱宽度的扩大，实现了高刚性化。
- 三轴高精度线性滚珠滑轨。
- 快速位移60/60/60mm/min。
- 太阳式刀库16T，选配21T。
- 快速机械换刀T1-T2: 1.5sec。
- 两侧切屑后冲装置，排屑易，减少切屑清除时间。
- 后冲水式排屑。
- 全罩式密闭钣金。
- 提高了伺服马达的响应性，减少迟滞时间。
- 轻量型工作台，加速度快，移动速度快。



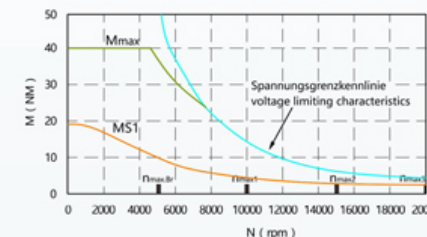
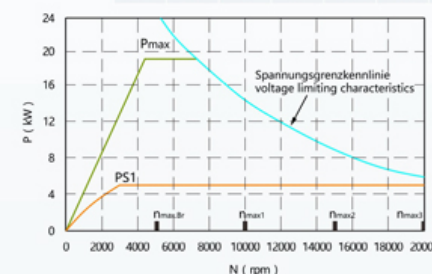
直结式主轴BT30-12000rpm SIEMENS电机功率与扭矩图(1PH8107)

n [rpm]	P_N [kW]	M_N [Nm]	I_N [A]	n_{max1} [rpm]	n_{max2} [rpm]	n_{max3} [rpm]	$n_{max.Br}$ [rpm]	n_2 [rpm]	M_{max} [Nm]	I_{max} [A]	M_0 [Nm]	I_0 [A]
1500	9.0	57	23.5	9000	12000	—	5000	4500	135	54	63	25



直结式主轴BT30-20000rpm SIEMENS电机功率与扭矩图(1PH8083)

n [rpm]	P_N [kW]	M_N [Nm]	I_N [A]	n_{max1} [rpm]	n_{max2} [rpm]	n_{max3} [rpm]	$n_{max.Br}$ [rpm]	n_2 [rpm]	M_{max} [Nm]	I_{max} [A]	M_0 [Nm]	I_0 [A]
4500	4.8	10	17.0	10000	15000	20000	5000	20000	40	41	19	23



标准配置

- 西门子828D控制系统
- 直结式主轴BT30-12000rpm
- 直结式主轴BT30-20000rpm
- 太阳式刀库16T
- 自动润滑系统
- 高压后冲水排屑装置
- 热交换机
- 油水分离器
- 工作灯

选购配置

- 发那科控制系统
- 三轴光栅尺
- 链板机排屑
- 刀具量测系统
- 油雾收集器
- 自动灭火装置
- 自动安全锁



油水分离器



太阳式刀库16T



油雾机收集器

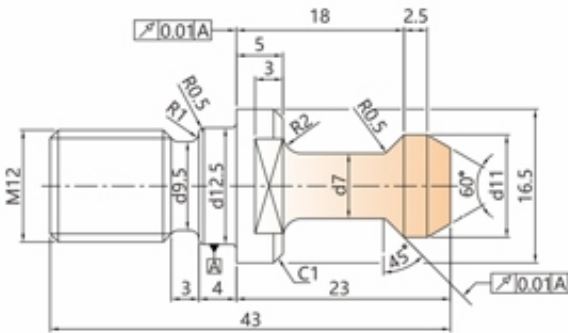


热交换机



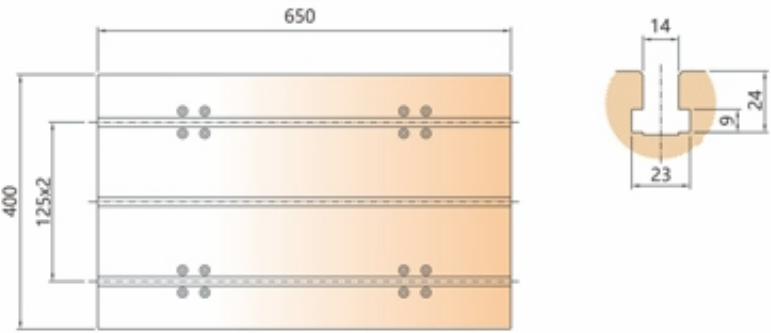
刀具量测系统

BT30拉钉图



BT30拉钉图

工作台和T型槽尺寸



规格表

产品型号	DMH-700L			
工作台行程(XYZ)	700*400*330			
工作台面积(mm)	850*400			
主轴鼻端至工作台距离(mm)	155-485			
控制系统	SIEMENS 828D		FANUC	
主轴电机	1PH8107(9KW)	1PH8083(4.8KW)	α il3/12000(3.7/5.5KW)	α il2/20000(2.2/3.7KW)
三轴伺服电机	X/Y:1FK7063 (2.3KW) Z:1FK7083(3.3KW)		X/Y: α iS12/4000 (2.7KW) Z: β is 22/ 3000B (3.0KW)	
主轴	BT30			
主轴转速(RPM)	12000	20000	12000	20000
主轴连结方式	直结式			
主轴轴承外径 mm	Φ45/Φ95			
最大荷重(Kg)	250			
工作台快速位移速度(M/min)	60/60/60			
切削进给速度(mm/min)	1-15000			
滚珠导螺杆规格	Φ25 P16 C3精密级			
支承方式	X/Y: 直线滚珠滑轨 25 精密级 Z: 直线滚珠滑轨 30 精密级			
刀具交换系统	台湾圣杰			
换刀时间 (T-T) (sec)	1.8			
刀具交换方式	转塔式			
刀具数量	16把 (选配21把)			
最大刀具重量(Kg)	3			
最大刀具规格(无相邻刀)	Φ80			
自动润滑系统	加压容积式自动注油器, 自动平均分布润滑油			
排屑方式	后冲水式排屑			
电力需求 (Kva)	15			
气压需求 (Kg/cm2)	6-8			
机械尺寸 (mm)	1990*2700*2350			
机械重量 (Kg)	2700			



艾尔发智能科技股份有限公司
Alfa Industrial Corporation

苏州伽玛自动化科技有限公司
Suzhou Gamma Automation Tech.Co.,Ltd.

东莞市艾尔发自动化科技有限公司
Dongguan Alfa Automation Technology Limited.

A:苏州市相城区渭塘镇澄阳路3366号 E:suzhou@alfarobot.com
T:+86-512-6590 2388 F:+86-512-6590 4888 P.C:215134

A:苏州市相城区渭塘镇澄阳路3351号 E:gamma@alfarobot.com
T:+86-512-6590 2388 F:+86-512-6590 4888 P.C:215134

A:东莞市大朗镇巷尾社区育民六街29号 E:info@alfarobot.com
T:+86-769-8312 0300 F:+86-769-8222 8203 P.C:523795