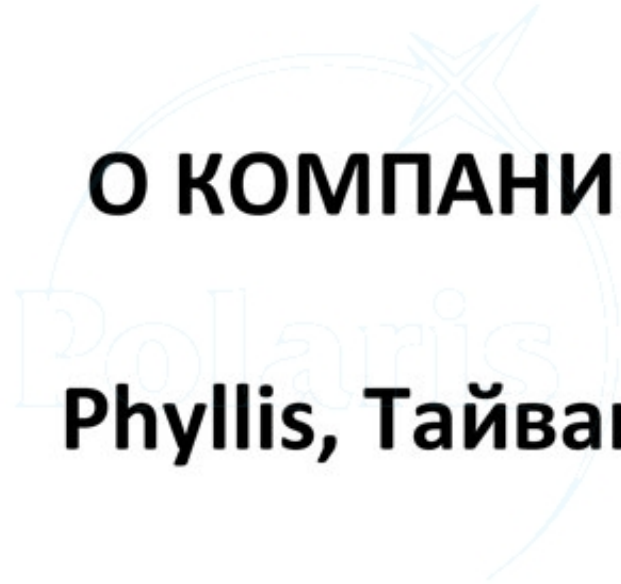




О КОМПАНИИ

Phyllis, Тайвань



Обзор

Phyllis

Phyllis - это признанный в мире производитель оборудования под ключ для производства мешков и других упаковочных изделий из полипропилена. Мы посвятили более 40 лет непрерывным разработкам и технологическим инновациям, чтобы достичь высоких стандартов качества оборудования, при этом обеспечив экономичные и гибкие решения для наших клиентов.

Отношения с клиентами

Phyllis тесно сотрудничает с своими клиентами, предлагая полный спектр консалтинговых услуг, послепродажное обслуживание и техническую поддержку.

Надежность

Использование электронных компонентов известных марок обеспечивает стабильность работы оборудования и доступность по всему миру.

**SIEMENS****Schneider**
Electric**ABB**

Сеть клиентов по всему миру

- **Африка:**
Алжир, Конго, Египет, Кот-д'Ивуар, Кения, Мадагаскар, Малави, Маврикий, Марокко, Мозамбик, Нигерия, Сенегал, Танзания, Уганда, Замбия
- **Центральная и Южная Америка:**
Аргентины, Боливии, Бразилии, Венесуэлы, Колумбии, Колумбии, Колумбии, Колумбии, Гватемалы, Гондураса, Мексики, Никарагуа, Перу, Суринама
- **Азия:**
Азербайджан, Индия, Индонезия, Малайзия, Таиланд, Турция, Пакистан, Вьетнам
- **Европа:**
Австрия, Болгария, Германия, Португалия, Польша, Испания, Румыния, Россия
- **Ближний Восток:**
Ирак, Иран, Бахрейн, Израиль, Кувейт, Саудовская Аравия

Резюме

- С момента основания в 1972 году Phyllis уже более 40 лет занимается производством оборудования
- Около 15,000 круглоткацких станков были поставлены по всему миру
- Клиенты из 70 стран на 5 континентах

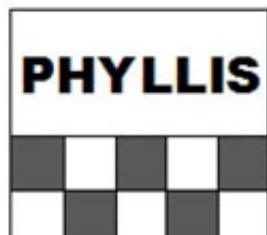
**PHYLLIS CO., LTD.**

www.phyllis.com.tw

phyllis.tw@msa.hinet.net

+886-2-2522-2610

История



Первый логотип был создан в 1970 году и символизировал собой модель полипропиленового мешка. Красный и золотой были выбраны основными цветами логотипа и представляют собой кирпичи, из которых строится прочный фундамент компании Phyllis.



Небольшая модификация для второго логотипа, начатая в начале нового тысячелетия, пробудила энтузиазм и вдохнула новые силы в Phyllis.



В новом логотипе сохраняется дух, символизирующий модель полипропиленового мешка с его гибкостью и простотой. Являясь поставщиком готовых решений для круглоткацких станков, компания Phyllis неуклонно движется к новому уровню, развивая свое мастерство и продолжая свои исследования в области инноваций производства.



ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ МЕШКИ



1.1 Экструдер для производства плоской нити - стандартный тип нити



Производственная линия для одно-слойной плоской ПП или ПЭВП. Производительность от 120кг/ч до 700 кг/ч, ширина выпускаемой пленки от 460мм до 1400мм. Скорость бобины от 250м/мин до 450 м/мин. Выпускает продукцию высокого качества, которая может использоваться для изготовления обычных мешков, мешков для цемента, ПЭ брезента и др.

Поставляется в комплекте с:

дозировочные устройства, автоматический фильтр и матрица, сенсорная панель HMI, система измерения толщины пряжи и система рециркуляции отработанной пряжи.

Спецификация:

- материалы: ПП и ПЭВД
- производительность 120-700 кг/ч
- Скорость бобины 250-450 м/мин
- настройка с модульной конструкцией

*Производительность зависит от качества сырья и добавок.

Технические характеристики

Модель	PH-FY75-88H	PH-FY100-156H	PH-FY120-216SH	PH-FY135-372HE
ширина головки	560 мм	860 мм	1300 мм	1530 мм
ширина пленки	460 мм	770 мм	1200 мм	1400 мм
денье	600D - 1000D	600D - 1000D	600D - 1000D	600D - 1000D
производительность (макс.)	120 кг/ч	300 кг/ч	500 кг/ч	700 кг/ч
Скорость бобины (макс.)	250 м/мин	350 м/мин	450 м/мин	450 м/мин



PHYLLIS CO., LTD.

www.phyllis.com.tw

phyllis.tw@msa.hinet.net

+886-2-2522-2610

1.2 Экструдер для производства плоской нити - для производства мягких контейнеров средней грузоподъемности



Поставляется в комплекте с:

Дозирующие устройства, автоматический фильтр и матрица, сенсорная панель HMI, система измерения толщина и система рециркуляции отработанной пряжи.

Спецификация

- материалы: ПП
- производительность 300-600 кг/ч
- пленка высокой прочности
- Скорость бобины 250-450 м/мин
- рекомендуется использовать систему измерения толщины
- высокоточный фибриллятор доступен по запросу (фибрилируемая ПП-пряжа 4500-20000 денье)
- в качестве дополнительной опции доступен высокоточный фибриллятор
- в качестве дополнительной опции доступно устройство для складывания плоской ленты
- настройка с модульной конструкцией

*Производительность зависит от качества сырья и добавок.

Технические характеристики

Модель	PH-FYJ100-182SH	PH-FYJ115-240SH	PH-FYJ130-252SH
ширина головки	960 мм	1250 мм	1300 мм
ширина пленки	860 мм	1130 мм	1180 мм
денье	600D -2500D	600D -2500D	600D -2500D
производительность (макс.)	300 кг/ч	400 кг/ч	600 кг/ч
Скорость бобины (макс.)	450 м/мин	450 м/мин	450 м/мин



PHYLLIS CO., LTD.

www.phyllis.com.tw

phyllis.tw@msa.hinet.net

+886-2-2522-2610

1.3 Экструдер для производства плоской нити - 3-х слойная пленка



Экструдер с передовой технологией производства 3-х слойной ПП нити высокого качества при низких затратах на производство. Выпускаемая продукция в основном используется для производства ПП мешков и других продуктов.

Поставляется в комплекте с:

дозирующие устройства, автоматический фильтр и матрица, сенсорная панель HMI, система измерения толщины и система рециркуляции отработанной пряжи.

Спецификация

- материалы: ПП
- допустимый объем CaCO₃ - 20%
- производительность 450-700 кг/ч
- Скорость бобины (макс.) 450 м/мин, зависит от спецификации пленки
- рекомендуется использовать систему измерения толщина
- оборудован гидроагрегатом с шестеренным насосом
- настройка с модульной конструкцией

*Производительность зависит от качества сырья и добавок.

Технические характеристики

Модель	PH-FY100-75D-200SH-3L-ST1	PH-FY115-90D-372HE-3L-ST2
ширина головки	1220 мм	1500 мм
ширина пленки	1100 мм	1390 мм
денье	600D -1000D	600D -2000D
производительность (макс.)	400 кг/ч	700 кг/ч
Скорость бобины (макс.)	350 м/мин	450 м/мин



2.1 Круглоткацкий станок - легкая ткань



Эргономичный дизайн круглоткацкого станка позволяет достичь высокой эффективности производства при стабильном качестве выпускаемой продукции.

Спецификация:

- используется для производства ПП мешков, цементных мешков и др.
- скорость работы до 1020 rpm*
- запатентованный дизайн с увеличенным сроком службы деталей
- новый дизайн кольцевого рельса обеспечивает стабильные движения челнока
- режущее устройство в качестве дополнительного оборудования
- низкий уровень шума при работе
- минимально возможное потребление энергии

*зависит от качества пленки, ширины и плотности ткани



Технические характеристики:

Модель	PH-4/80	PH-6/100-B	PH-6/125
Применение	Тканые мешки	Тканые мешки	Цементные мешки
Кол-во челноков	4 шт.	6 шт.	6 шт.
Макс. скорость челнока	180 об/мин	170 об/мин	140 об/мин
Скорость подачи уточных нитей	720 об/мин	1020 об/мин	840 об/мин
Рабочая ширина, цилиндр	35 см – 75 см	40 см – 80 см	48 см – 120 см
Диаметр бобины (макс.)	90 мм	90 мм	105 мм
Кол-во шпуляриков (бобин)	720 шт.	640 шт.	864 шт.
Внутренний диаметр бобины	Φ23 мм –Φ38 мм	Φ23 мм –Φ38 мм	Φ23 мм –Φ38 мм
Длина крена бобины	215 мм – 230 мм(L)	215 мм – 230 мм(L)	215 мм – 230 мм(L)
Диаметр намотчика (макс.)	Φ1200мм	Φ1200мм	Φ1200мм
Главный двигатель с инвертором	5 лс	3 лс	5 лс

*зависит от вида плетения, ткани и качества пленки



2.2 Круглоткацкий станок - тяжелая ткань



Сочетая в себе простоту и гибкость, круглоткацкие станки удобны в использовании и обслуживании, производят высококачественные тяжелые ткани, брезент и другие специальные ткани.

Спецификация:

- используется для производства мягких контейнеров, брезента и др.
- одностороннее или двустороннее режущее устройство в качестве дополнительного оборудования
- запатентованный дизайн с увеличенным сроком службы деталей
- новый дизайн кольцевого рельса обеспечивает стабильные движения челнока

*зависит от качества пленки, ширины и плотности ткани



PHYLLIS CO., LTD.

www.phyllis.com.tw

phyllis.tw@msa.hinet.net

+886-2-2522-2610

Технические характеристики:

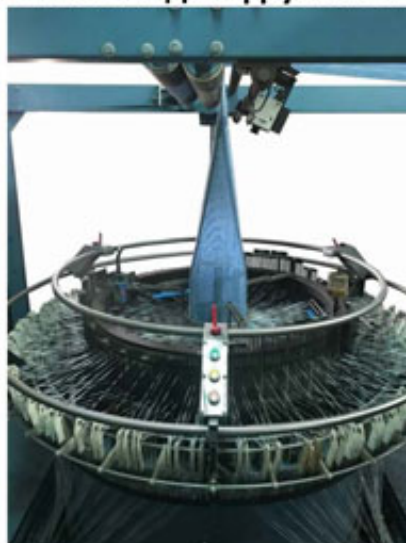
Модель	PH-6/150	PH-8/215H
Применение	мягкие контейнеры, брезент	мягкие контейнеры, брезент
Кол-во челноков	6 шт	8 шт
Макс. скорость челнока	90 об/мин	75 об/мин
Скорость подачи уточных нитей	540 об/мин	600 об/мин
Рабочая ширина, цилиндр	90 см – 130 см	180 см – 210 см
Диаметр бобины (макс.)	100 мм	110 мм
Кол-во шпуляриков (бобин)	1360 шт	2600 шт
Внутренний диаметр бобины	Φ23 мм –Φ38 мм	Φ23 мм –Φ38 мм
Длина крена бобины	215 мм – 230 мм(L)	215 мм – 230 мм(L)
Длина намотчика (макс.)	Φ1200мм	Φ1200мм
Главный двигатель с инвертором	10 лс	15 лс

*зависит от вида плетения, ткани и качества пленки

**PHYLLIS CO., LTD.**www.phyllis.com.twphyllis.tw@msa.hinet.net

+886-2-2522-2610

2.3 Круглоткацкий станок - Iepo-мешки для фруктов и овощей



Данные круглоткацкие станки предназначены для производства Iepo-мешков для фруктов и овощей. Высокое качество ткани с открытой сеткой обеспечивает максимальную сохранность фруктов и овощей при транспортировке.

Спецификация:

- предназначены для производства Iepo-мешков для фруктов и овощей
- сенсор обрыва уточной нити

*зависит от качества ленты, ширины и плотности ткани.

Технические характеристики:

Модель	PH-3/Iepo
Применение	Мешки из перевивочной ткани
Количество челноков	3 шт
Макс. скорость челнока	110 об/мин
Скорость подачи уточных нитей	330 об/мин
Рабочая ширина, цилиндр	40 см – 76 см
Диаметр бобины (макс.)	100 мм
Кол-во шпуляриков (бобин)	800 шт
Внутренний диаметр бобины	Φ23 мм –Φ38 мм
Длина крена бобины	215 мм– 230 мм (L)
Диаметр намотчика (макс.)	Φ1000 мм
Главный двигатель с инвертором	5 лс

*зависит от вида плетения, ткани и качества ленты



3.1 Ламинационная линия - ПП мешки, мягкие контейнеры, брезент



Предназначена для ламинации ПП мешков, мягких контейнеров, брезента, цементных мешков, БОПП-пленки с ПП мешками и др. Высокотехнологичное нанесение покрытия гарантирует ламинацию с гладкой и ровной поверхностью, что сокращает отходы материала при высоком уровне качества покрытия.

Спецификация:

- автоматическая смена рулона при максимальной скорости работы машины 80 м/мин
- скорость линии до 150 м/мин*
- дозирующее устройство в качестве дополнительного оборудования
- снятие кромок для излишков покрытия
- принцип агрегатной конструкции
- производится по индивидуальным параметрам клиента

* зависит от типа оборудования, качества ткани и рулона



Технические характеристики:

Модель	PH-LA-S PH-LAJ-S	PH-LA-SD PH-LAJ-SD	PH-LA-SW PH-LAJ-SW	PH-LA-SWD
Тип	односторонняя ламинация	односторонняя и двусторонняя ламинация	односторонняя и сэндвич ламинация	односторонняя, двусторонняя и сэндвич ламинация
Применение	- крафт-бумага - брезент - мягкие контейнеры	- ПП мешки - мягкие контейнеры	- ПП мешки + крафт-бумага - ПП мешки + БОПП-пленка - мягкие контейнеры	- ПП мешки - ПП мешки + крафт-бумага - ПП мешки + БОПП-пленка
Рабочая ширина (односторонняя лам.)	800-5200 мм	850-2300 мм	400-3050 мм	850-1690 мм
Рабочая ширина (двусторонняя лам.)	-	350-1100 мм	-	300 -800 мм
Рабочая ширина (сэндвич лам.)	-	-	400-1650 мм	850-1650 мм
Рабочая скорость (макс.)	100 м/мин	150 м/мин	150 м/мин	150 м/мин
Производительность по расплаву (макс.)	760 кг/ч	360 кг/ч	420 кг/ч	380 кг/ч



3.2 Ламинационная линия - этикетки на leno-мешках для фруктов и овощей



Разработана специально для ламинации этикеток на leno-мешках для фруктов и овощей. Применение с высокой добавленной стоимостью позволяет создавать лучшие ценности и изображения для наших клиентов.

Спецификация:

- скорость линии до 110 м/мин*
- оборудована специальным разделительным устройством, позволяющим избежать склеивания обеих сторон мешка
- производится по индивидуальным параметрам клиента

*зависит от типа оборудования, качества ткани и рулона

Технические характеристики

Модель	PH-LA-leno
Тип	Односторонняя ламинация
Применение	Этикетки на leno-мешках для овощей и фруктов
Рабочая ширина	120 - 250 мм
Рабочая скорость (макс.)	80 м/мин
Производительность по расплаву (макс.)	36 кг/ч

*спецификация зависит от типа оборудования, ткани, применения и качества рулонов



4.1 Флексографическая машина - ручная подача



Сочетая в себе простоту и удобство в обращении, флексографическая машина с ручной подачей обеспечивает лучшее соотношение цены и производительности оборудования для малых и средних масштабов производства.

Спецификация:

- подходит для печати на ПП мешках и мягких контейнерах как с покрытием, так и без него
- максимальная производственная мощность до 50 шт/мин
- возможность печати от двух до шести цветов
- дополнительный сушильный аппарат в качестве дополнительного оборудования
- производится по индивидуальным параметрам клиента

*зависит от применения и параметров мешка

Технические характеристики:

Модель	PH-2C ~ PH-6C	PH-J3C ~ PH-J6C
Применение	ПП мешки	Мягкие контейнеры
Количество цветов	2 – 6 цв.	3 – 6 цв.
Длина ткани	600-1250 мм	600-2500 мм
Ширина ткани	400-800 мм	600-2200 мм
Макс. ширина печати	700 мм	1500 мм
Макс. длина печати	940 мм	1500 мм
Макс. производственная мощность	50 шт/мин	30 шт/мин



4.2 Флексографическая машина - с рулона на рулон



Флексографическая машина с рулона на рулон для печати на пленке и рукаве с покрытием и без. Преимущество в использовании аналогичного печатного цилиндра для различной длины ткани. Простой в использовании сенсорный экран управления и Doctor Blade System обеспечивают высококачественную печать с минимальным потреблением чернил.

Спецификация:

- флексография до 12 цветов вертикального типа и типа с центральным барабаном
- максимальная скорость печати для ПП мешков до 180 м/мин и 300 м/мин для пленки
- доступна система бесщеточного привода
- короткая штриховка с улучшенной системой контроля натяжения для сокращения отходов
- точная Doctor Blade Chamber System с керамическим анилоксовым валиком для лучшего качества печати
- система контроля печати в качестве дополнительного оборудования



Технические характеристики

Модель	PH-S4C ~ PH-S8C	PH-S4C-M ~ PH-S8C-M	PH-S4C-H ~ PH-S8C-H	PH-CI4C ~ PH-CI8C
Тип	Вертикальный тип	Вертикальный тип	Вертикальный тип	Центральный барабан
Применение	-ПП мешки	-ПП мешки - Нетканная -Пленка	-ПП мешки -бумага	-Пленка
Количество цветов	4 – 12 цв.	2 – 8 цв.	4 – 8 цв.	4 – 8 цв.
Макс. ширина ткани	850 мм	1000 мм	1520 мм	1520 мм
Макс. ширина печали	840 мм	900 мм	1500 мм	1480 мм
Длина рапорта	500 - 1350 мм	400- 1350 мм	330- 1200 мм	360-1200 мм
Макс. скорость печати	120 м/мин	180 м/мин	180 м/мин	300 м/мин

*зависит от применения, типа материала, чернил и др. параметров



5.1 Конверсионная линия - ПП мешки



Конверсионная линия нового поколения для производства ПП мешков со штым низом подходит для использования ткани как с покрытием, так и без него, ткани, ламинированной БОПП пленкой, а также ткани перевивочного плетения. Доступен широкий набор опций и возможностей для использования.

Спецификация:

- максимальная скорость работы до 55 мешков/мин.
- гарантировано раскрытие горловины мешка
- модульная конструкция с различными дополнительными устройствами для выбора
- доступна функция встроенной печати
- доступна функция формирования боковых фальцев в процессе производства
- простота в эксплуатации

*скорость работы оборудования зависит от размеров мешка и качества ткани



Технические характеристики:

Модель	ABMM-2012	ABMM-2012/G	ABMM-2012/C
Применение	-ПП мешки -Мешки, ламинированные БОПП пленкой -Leno-мешки	-ПП мешки	-ПП мешки
Диаметр рулона (макс.)	1400 мм	1400 мм	1400 мм
Ширина ткани (макс.)	250-1300 мм	250-850 мм	250-850 мм
Длина мешка	450-1800 мм	450-1500 мм	450-1500 мм
Глубина складки		50 – 100 мм	-
Ширина мешка до формирования фальца	-	435 – 645 мм	-
Ширина мешка после формирования фальца	-	280 – 550 мм	-
Макс. скорость работы	55 шт/мин	50 шт/мин	40 шт/мин
Кол-во печатных станций	-	-	2 – 6

*скорость работы оборудования зависит от размеров мешка и качества ткани



5.2 Конверсионная линия для вставки ПЭ пленки - ПП мешки



Инновационный дизайн, позволяющий производить вставку, резку и сшивание мешков на одном оборудовании в одном процессе.

Спецификация:

- производительность до 25 мешков в минуту
- возможно использование только для вставки пленки и для вставки пленки с зашиванием мешка
- усиленная способность раскрытия ПП мешка
- автоматизированный процесс производства мешка с внутренним вкладышем снижает вероятность загрязнений по сравнению с ранее использовавшимся ручным производством

*Скорость работы оборудования зависит от размеров мешка и качества ткани и пленки.

Технические характеристики

Автоматическая линия для вставки полиэтиленовой пленки

Модель	ABMM-2016
Применение	Вставка ПЭ пленки в ПП мешок
Диаметр рулона (макс.)	1200 мм
вкладышем	
Ширина ткани с покрытием/без покрытия (макс.)	400-700 мм
Длина мешка	600-1100мм
Макс. производственная мощность	25 шт/мин
без вкладыша (только резка и сшивание)	
Ширина ткани с покрытием/без покрытия (макс.)	400-800 мм
Длина мешка	450-1350мм
Макс. производственная мощность	30 шт/мин



5.3 Конверсионная линия профильного использования - ПП мешки

Конверсионная линия специального назначения для формирования боковых фальцев, кланов и сгибов.

Технические характеристики

Формирование складки/клапанов/сгибов

Модель	ABMM-Gusset	ABMM-Tube	ABMM-Valve
Применение	Формирование фальца и разворот	Формирование сгиба	Формирование клапана
Исходный материал	-ПП мешки -Ткань, ламинированная БОПП пленкой	-ПП мешки с ламинацией -Ткань, ламинированная БОПП пленкой	ПП мешки
Производственная мощность	Макс. 80 м/мин	Макс. 100 м/мин	Макс. 19 шт/мин
Глубина бокового фальца	40 – 90 мм	40 – 90 мм	-
Ширина до формирования фальца	M размер: 500-680 мм S размер: 360-500 мм	-	-
Ширина после формирования фальца	M размер: 360-580 мм S размер: 220-360 мм	-	-
Ширина ткани простого плетения	-	640-1350 мм	-
Ширина клапана с фальцем	-	740-1150 мм	-
Ширина клапана без фальца	-	640-740 мм	-
Длина клапана	-	-	680 – 1200 мм
Ширина клапана	-	-	320 - 450 мм
Сгиб	-	-	80 - 140 мм

*Скорость работы оборудования зависит от размеров мешка и качества ткани



5.4 Конверсионная линия – мягкие контейнеры



Предназначена для конверсии рукавной ткани и ткани простого плетения. Конверсионная линия мягких контейнеров позволяет расширить возможности производства рукава и тела контейнера с одной, двумя или четырьмя петлями. По запросу клиента может быть оборудовано устройством для О-образной или Х-образной пробивки.

Спецификация:

- подходит для резки ткани на рукава и тело мягкого контейнера
- доступно устройство для О-образной или Х-образной пробивки
- На выбор доступны швейная машина или ультразвуковая сварочная машина для сшивания/сварки краев мягкого
- простота в эксплуатации

*Скорость работы оборудования зависит от размеров и качества ткани

Технические характеристики

Конверсионная линия для мягких контейнеров

Модель	ABMM-20	ABMM-30
Применение	Только резка	Резка с двусторонним сшиванием/спаиванием
Ширина ткани	400-2400 мм	900-1300 мм
Длина ткани	600-6000 мм	600-6000 мм
Макс. производственная мощность	30 шт/мин	24 шт/мин



5.5 Конверсионная линия - аксессуары для мягких контейнеров



Высокоскоростной автоматический ткацкий станок предназначен для производства ремней для переноски и шнуров, используемых для мягких контейнеров.

Технические характеристики:

Высокоскоростной автоматический ткацкий станок

Модель	PH-4/65	PH-8/30
Применение	Петли для переноски	Шнур
Используемые материалы	ПП/полиэстер	Ковровая пряжа
Количество лент на выходе	4 шт	8 шт
Ширина петли	35-45мм	8мм
Катушечная рамка	600 конц.	224 конц.
Максимальная скорость	1100 об/мин	1100 об/мин

* Скорость зависит от размеров и материала продукции



5.6 Конверсионная линия - резка петель для мягких контейнеров

Автоматическая машина для резки петель для производства ремней для переноски мягких контейнеров.

Технические характеристики:

Автоматическая машина для резки (петли)

Модель	PH-LC160
Применение	Резка петель
Ширина петель	Макс 160 мм
Макс. производственная мощность	10 - 14 шт/мин

* Скорость зависит от размеров и материала продукции



6.1 Линия для производства тарпаулина (автоматическая линия)



Наша автоматическая линия для изготовления брезента предназначена для сварки нескольких рулонов вместе с двумя боковыми опорами и одновременной резки до желаемой длины.

Спецификация:

- размотчик с электронным контролером позволяет сократить ручное управление
- автоматическая система натяжения полотна
- минимизированное ручное управление позволяет оптимизировать производство и повысить качество продукции
- максимальная скорость сварки 30 м/мин
- технология Precise eyeleting обеспечивает максимальную производительность при автоматизации
- обрезка до необходимой длины обеспечивает точный размер продукта

*Скорость зависит от качества ткани и применения

Технические характеристики

Автоматическая линия для производства тарпаулина

Номер модели	PH-5380
Используемые материалы	ПЭ заминированное тканное волокно
Скорость сварки	Макс. 30м/ мин
Размеры веревки	Ø 3 мм – Ø 6 мм
Ширина рулона	Изготовление по индивидуальному заказу, от 1.5м до 4м
Ширина тарпаулина на выходе	Изготовление по индивидуальному заказу, от 3м до 24м
Материал для люверсов	Железные и алюминиевые люверсы
Ширина шва	32 мм

*Скорость зависит от качества ткани и применения



PHYLLIS CO., LTD.

www.phyllis.com.tw

phyllis.tw@msa.hinet.net

+886-2-2522-2610