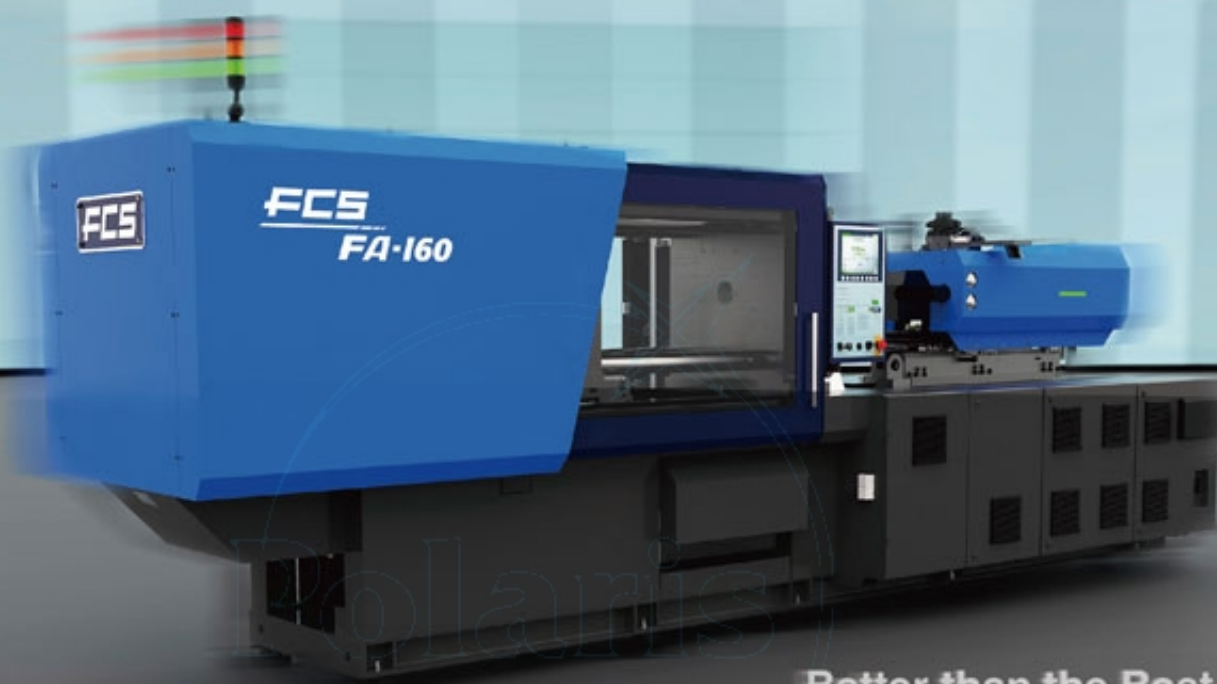


SHOW GUIDE



Better than the Best

2019/08/21-24

攤位號

- ▶ 台北國際模具暨製造設備展
- ▶ 臺灣國際塑橡膠暨複材工業展

S518

S1536

富強鑫集團 FCS Group

富強鑫精密工業股份有限公司

71841臺灣台南市關廟區埤頭里保東路269號

TEL: +886-6-5950688 • FAX: +886-6-5951129

E-mail: fcsco@fcs.com.tw



FA-160

新一代高效節能射出機

Advanced Servo Hydraulic IMM



規格

機器型號	FA-160
鎖模力	160 tonf
螺桿直徑	45 mm
射出速度	120 mm/sec
大柱內距	470 x 470 mm

特點

- 射速提升20%以上，並採射出線軌與座進前拉設計，射出同步且穩定。
- 車壁結構強度提升30%，開關模運動平滑控制優化，成型穩定並延長設備壽命。
- 高效能伺服節能油泵達GB一級節能驗證，系統壓力提升至 160 bar。

新世代智慧成型系統

產品

名稱	多功能收納盒
尺寸	145 x 95 x 63 mm
厚度	1.5 mm
重量	45g / pcs
模穴數	2
原料	PP
成型時間	15 sec

系統搭載 (optional)

IMF 4.0 智慧製造工廠

模穴壓力感測監視系統 | 大柱鎖模力監視系統
模具冷卻流量/溫度監控 | 熔體變異自適應控制

合作夥伴

模具 | 金億唐



熱澆道 | 契益



機械手 | 金爪



色母 | 原紳



輸送帶 | 麗鯨



供料系統 | 信易



冷凍機 | 靖達



雙葉



感測器 | 科材



勝維

勝維科技

空壓機 | 興祐實業
(復盛代理)



CT-80e

全電式射出機
All-Electric IMM



規格

機器型號	CT-80e
鎖模力	80 tonf
螺桿直徑	30 mm
射出速度	300 mm/sec
大柱內距	420 x 420 mm

特點

- 採用歐洲伺服系統、控制器和乙太網路總線等高端技術，射出控制精度達0.01mm。
- 進口高精密壓力感測器(LoadCell)與高響應射出單元，具優越壓力閉迴路運算控制。
- 線性滑軌不抱持大柱設計，低磨損且低能耗。
- 閉迴路控制，調模更快速精準。

精密光學成型系統

產品

名稱	菲涅耳透鏡
尺寸	87 x 52 x 3 mm
厚度	3 mm
重量	11g / pcs
模穴數	2
原料	PC
成型時間	15 sec

系統搭載 (optional)

iMF 4.0 智慧製造工廠

合作夥伴

模具 | 富強鑫



機械手 | 金爪



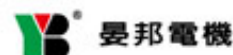
原料 | 奇美



輸送帶 | 麗鯨



供料系統 | 晏邦
模溫機 |



冷凍機 | 玉鼎



