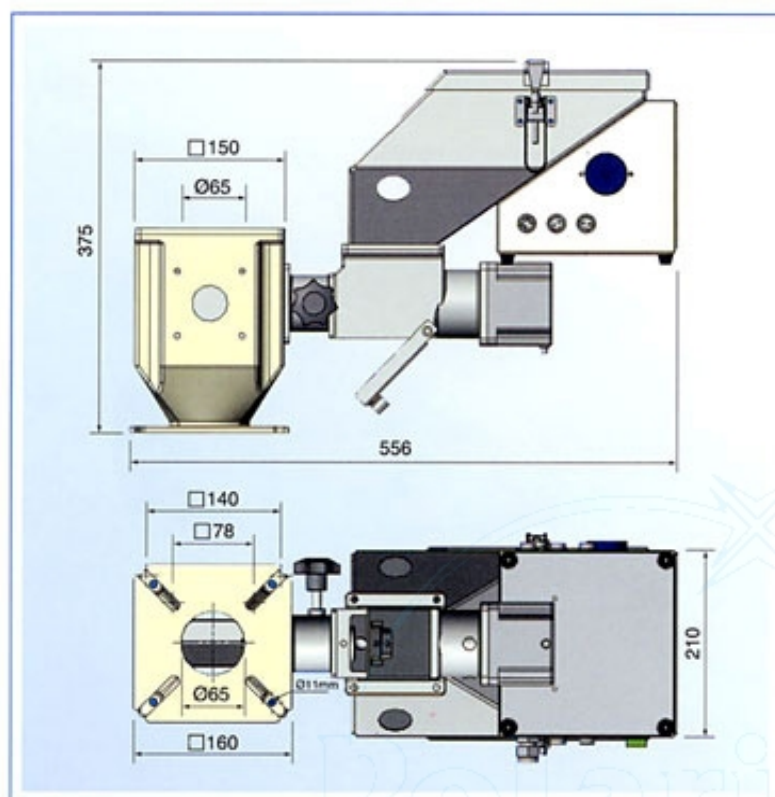
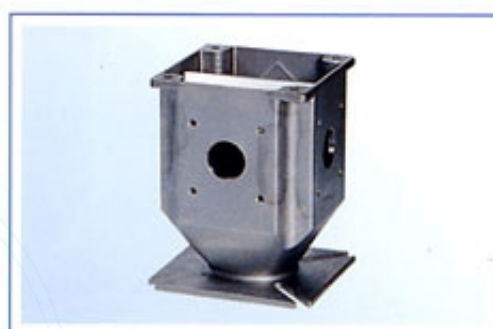




▲ 可移動的微電腦控制箱



▲ 落料座側邊可視窗裝置，容易觀察原料



▲ 精密的螺桿及套管組

## 選購配備：

- 可依客人需求製作之螺桿及襯套。
- 可對光學零件進行拋光處理。
- 在計量料斗中裝置料位感應器。

## 技術特點：

|       |                            |
|-------|----------------------------|
| 控 制   | 微電腦控制器及數位顯示                |
| 輸入信號  | 電壓的任意接點／24V DC接點／Tacho輸入電壓 |
| 馬 達   | 準確的步進馬達                    |
| 射 出 機 | 寸動模式及連續模式                  |
| 押 出 機 | 寸動模式及同步模式                  |
| 電壓／頻率 | 110/220 Volt 50-60Hz       |

## 規格：

| FSD 40 |       |        |        |         |         |         |         |
|--------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 螺桿／套管  | 5/6   | 6/13   | 9/16   | 12/19   | 15/22   | 18/25   | 21/28   |
| 克／小時   | 0~175 | 0~1500 | 0~6000 | 0~13200 | 0~23400 | 0~33000 | 0~40000 |

## FSD 螺桿式色母計量機



FSD螺桿式色母計量機可適用於押出機及射出機，此設備所裝設的步進馬達精準度高，當進料信號停止，立即產生制動，防止馬達慣性轉動，精準度設定可達1/100。微電腦處理控制器具有數位顯示和計量的設定，可精確地計量色母及次料的添加比例，並可設定運轉的次數及每分鐘的轉數以配合螺桿轉動週期，螺桿轉動的速度可設定之範圍為1~200RPM。

此機型計量機可以與各類成型機訊號做連接進而同步運轉，避免人工配色混料所產生的誤差及原料浪費，使成型機顏色保持一致性。

FSD螺桿式色母計量機包含落料底座、計量螺桿組、不銹鋼儲料及控制器等四大部份。落料底座的上下承接板可配合成型機喉口尺寸決定孔位。此機器須與成型機料管成90度方向安裝，以防止因散熱不良而影響馬達功能。

### 特色：

- 全不銹鋼材質，使用壽命長。
- 微處理器控制器。
- 採用Quick Change理念設計，可快速且容易更換螺桿及套管。
- 計量站可以從落料座拆除而不會漏料，在轉接座側邊可視窗裝置，容易觀察原料。
- 精密的螺桿及套管設計，可正確地計量色母及次料的添加比例。
- 符合CE安全要求的電路迴路。

