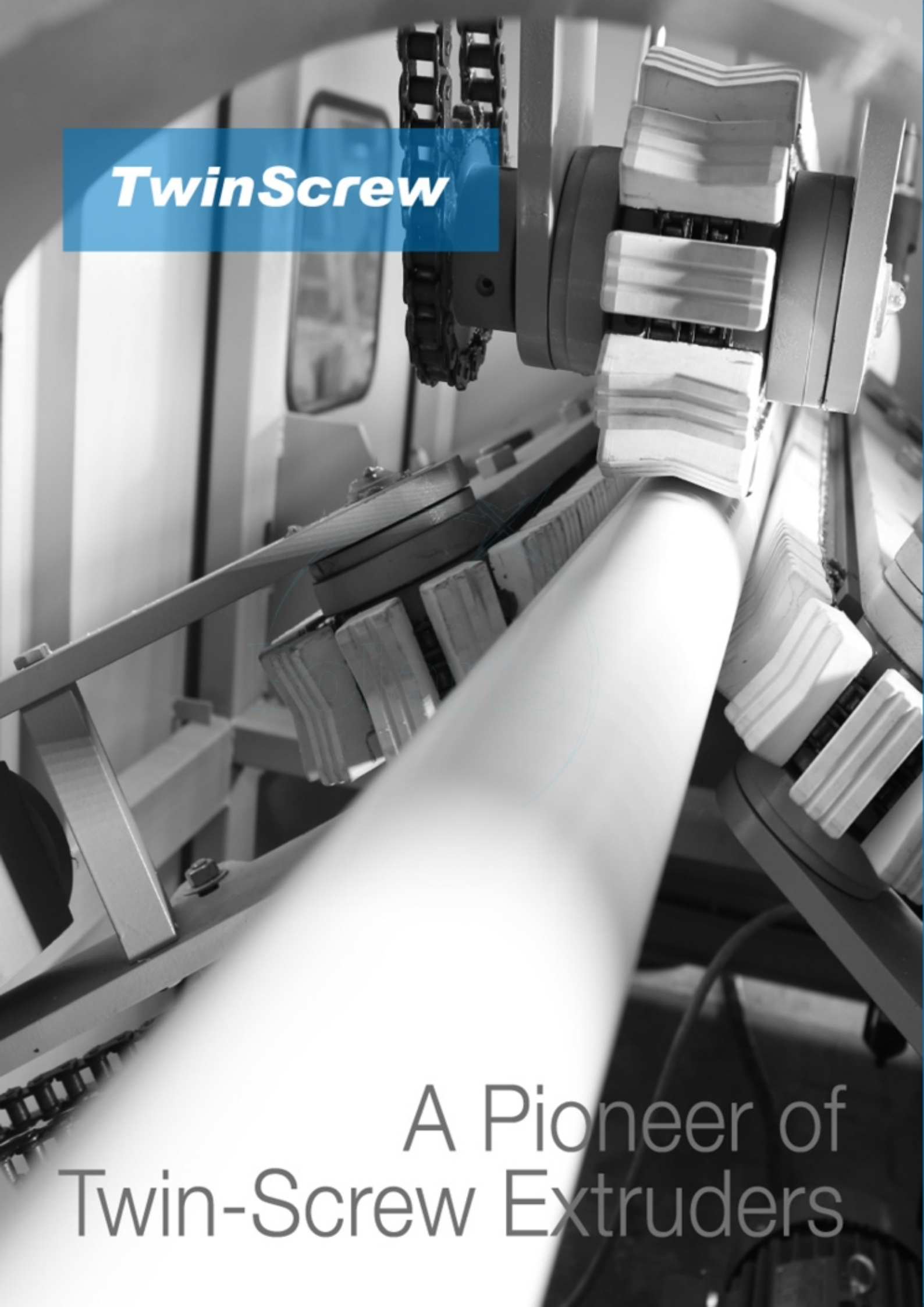




***TwinScrew***

A Pioneer of  
Twin-Screw Extruders



## Twin Screw PVC Rigid Pipe Making Machines

Líneas Doble Husillo Para la Producción de Tubería de PVC Rígido

***TwinScrew***

A Pioneer of Twin-Screw Extruders

# Twin Screw PVC Rigid Pipe Making Machines

## Líneas Doble Husillo Para la Producción de Tubería de PVC Rígido

### Twin Screw PVC Single Line Rigid Pipe Making Machine

Máquina doble husillo para producción de tubería de PVC Rígido de una salida

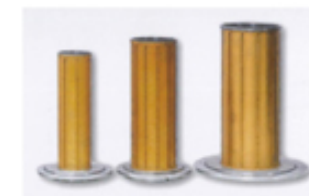
Pipe diameter from 60 to 630 mm. Diámetro de tubería de 60 a 630 mm.

| MODEL<br>MODELO | RAW MATERIAL APPLICABLE<br>MATERIA PRIMA APLICABLE | SUITABLE PIPE DIA.<br>DIÁMETRO DE TUBERÍA APROPIADO | PRODUCTION CAPACITY<br>CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN |
|-----------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| TSE-75-RP-S     | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 20-110 mm                                           | 150-250 kg/hr                                  |
| TSE-90-RP-S     | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 75-160 mm                                           | 350-450 kg/hr                                  |
| TSE-90-RP-S     | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 110-250 mm                                          | 350-450 kg/hr                                  |
| TSE-90-RP-S     | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 160-320 mm                                          | 350-450 kg/hr                                  |
| TSE-110-RP-S    | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 200-450 mm                                          | 500-800 kg/hr                                  |
| TSE-130-RP-S    | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 200-450 mm                                          | 600-1200 kg/hr                                 |
| TSE-130-RP-S    | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 200-630 mm                                          | 600-1200 kg/hr                                 |

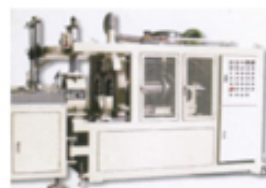
\* Specifications and standard equipment are subject to change without notification. Depending on product, material and demanded output.  
\* Especificaciones y equipo estándar están sujetos a cambios sin notificación. Dependiendo del producto, material y producción demandada.

Twin Screw Industrial Co., Ltd. has long been designing and manufacturing fully computerized lines for pipe extrusion. Our highly qualified team of engineers, operators and technicians are constantly innovating in order to reach your high technology and efficiency requirements.

Twin Screw Industrial Co., Ltd. ha diseñado y fabricado líneas completamente computarizadas para la extrusión de tubos. Nuestro equipo de ingenieros, operadores y técnicos altamente calificados siempre han estado en la búsqueda de alta tecnología para satisfacer sus necesidades.



Vacuum Sizing Sleeve  
Manga de dimensionamiento por vacío



Automatic Belling Machine  
Acampadora automática



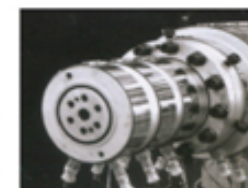
Automatic Travelling  
Saw Machine  
Sierra viajera automática



Haul-off Machine  
Grupo de arrastre



Vacuum Spray Cooling Tank  
Tanque de enfriamiento por aspersión



Single Line Die Head  
Cabezal mono salida



Operation Control System  
Sistema de control de operación



## Twin Screw PVC Dual Line Rigid Pipe Making Machine

### Máquina doble husillo para producción de tubería de PVC Rígido de doble salida

Pipe diameter from 17 to 110 mm with output from 150 kg to 400 kg/hr by Twin Screw Extruder through a dual pipe die mould.

Tubería con diámetro desde 17 hasta 110 mm con producción desde 150 a 400 kg/hr por extrusora doble husillo a través de un cabezal de doble salida.

| MODEL<br>MODELO | RAW MATERIAL APPLICABLE<br>MATERIA PRIMA APLICABLE | SUITABLE PIPE DIA.<br>DIAMETRO DE TUBERIA APROPIADO | PRODUCTION CAPACITY<br>CAPACIDAD DE PRODUCCION |
|-----------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| TSE-75-RP-D     | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 20-63 mm                                            | 150-250 kg/hr                                  |
| TSE-90-RP-D     | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 20-63 mm                                            | 300-450 kg/hr                                  |
| TSE-90-RP-D     | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 20-75 mm                                            | 300-450 kg/hr                                  |
| TSE-90-RP-D     | PVC compounding / Compuesto de PVC                 | 20-120 mm                                           | 300-450 kg/hr                                  |

\* Specifications and standard equipment are subject to change without notification. Depending on product, material and demanded output.  
\* Especificaciones y equipo estándar están sujetos a cambios sin notificación. Dependiendo de producto, material y producción demandada.

Our Parallel Twin Screw Extruder has been newly developed to specialize in UPVC Pipe Extrusion by increasing the drive torque and by providing new methods of self-regulating screw thermoregulation, a sealed water cooling system, a vacuum scavenging system and melting pressure control. Our Dual PVC Pipe Extrusion Line is one of our most specialized items.

La extrusora doble husillo paralelos contra-rotantes se ha desarrollado recientemente para tecnologías de tubería de UPVC extruida, mediante el aumento en el par de accionamiento y proporcionando nuevos métodos de autoajuste en la termoregulación de husillo, sistema de refrigeración por agua mediante circuito cerrado, sistema de depuración de vacío y control de presión de material fundido. Nuestra línea de extrusión de doble salida para tubería de PVC es uno de nuestros equipos más especializados.



Vacuum Sizing Sleeve  
Manga de dimensionamiento por vacío



Automatic Belling Machine  
Acampadora automática



Non-dust Cutting Machine  
Equipo de corte sin polvo



Haul-off Machine  
Grupo de arrastre



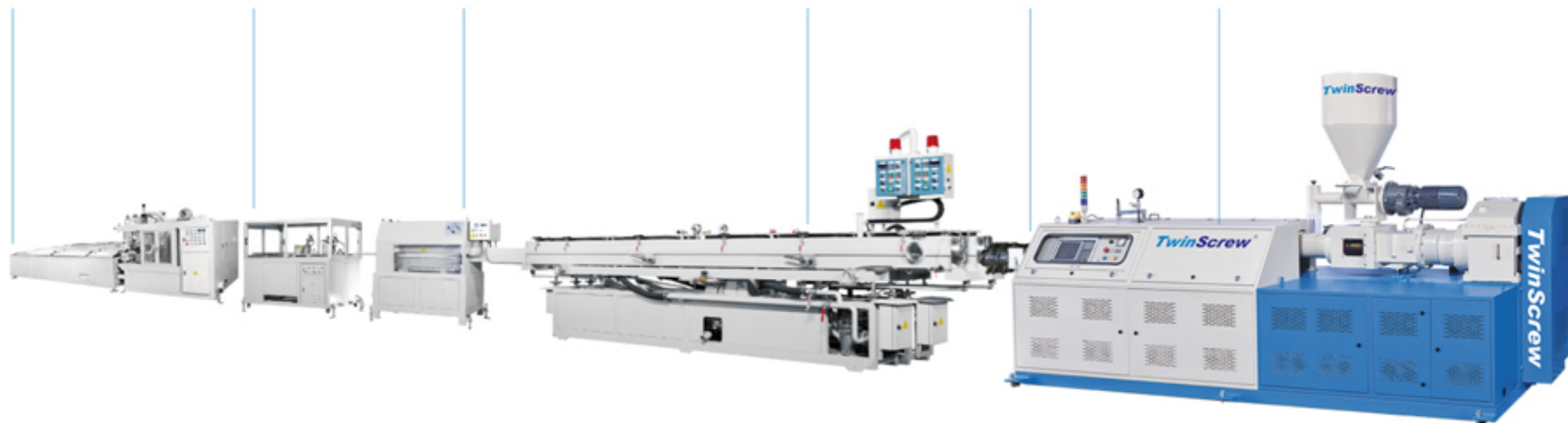
Vacuum Spray Cooling Tank  
Tanque de enfriamiento por aspersión



Dual Line Die Head  
Cabezal de doble salida



Operation Control System  
Sistema de control de operación



# Twin Screw PVC Extruders

## Extrusoras Doble Husillo para PVC

| MODEL               | MODELO                                             | TSE-75                | TSE-90                | TSE-110               | TSE-130               |
|---------------------|----------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| SCREWDIA            | DIAMETRO DE HUSILLO                                | Ø 75 mm               | Ø 90 mm               | Ø 107 mm              | Ø 132 mm              |
| L / D               | L / D                                              | 25:1                  | 25:1                  | 25:1                  | 25:1                  |
| DRIVE POWER         | POTENCIA MOTOR                                     | 40 HP                 | 75 HP                 | 100 HP                | 150 HP                |
| SCREW R.P.M         | R.P.M. HUSILLOS                                    | 35-40                 | 35-44                 | 37                    | 37                    |
| BARREL HEATER POWER | POTENCIA DE CALENTAMIENTO DE CAÑON (BARRIL, FUNDA) | 27 KW                 | 37 KW                 | 48 KW                 | 79 KW                 |
| TOTAL POWER         | POTENCIA TOTAL                                     | 64 KW                 | 90 KW                 | 130 KW                | 205 KW                |
| MAX OUTPUT          | MAXIMA PRODUCCION                                  | 200-300 kg/hr         | 300-500 kg/hr         | 500-700 kg/hr         | 950-1200 kg/hr        |
| L x W x H           | L x A x H                                          | 3960 x 1400 x 2360 mm | 4670 x 1590 x 2420 mm | 5140 x 1750 x 2480 mm | 6380 x 2260 x 2700 mm |
| WEIGHT              | PESO                                               | 3600 kg               | 4400 kg               | 6700 kg               | 9500 kg               |

\* Specifications and standard equipment are subject to change without notification. Depending on product, material and demanded output.

\* Especificaciones y equipo estándar están sujetos a cambios sin notificación. Dependiendo del producto, material y producción demandada.

### Smart Operation Interface Interface de Operación Inteligente

- Two parallel counter-rotating screws for better plasticizing and homogenization.
- Improved torque-distribution unit with hardened, ground shafts and gear.
- Longer lasting processing unit service life (lower specific drive energy.)
- Cost reduction.
- Increased process reliability (modern control technology.)
- Homogenous
- User friendly.
- Touch screen.
- Intelligent temperature control.
- Easy service and maintenance.
- Easy synchronization with other machinery.

- Con dos husillos paralelos contra-rotantes para una mejor plastificación y homogenización.
- Unidad de distribución de par motor mejorada con ejes y engranajes endurecidos.
- Mayor vida útil de la unidad de procesamiento (menor consumo de energía específica de accionamiento.)
- Reducción de costos.
- Mayor fiabilidad del proceso (tecnología de control moderna.)
- Homogéneo.
- Fácil de operar.
- Pantalla táctil.
- Control inteligente de temperatura.
- Fácil servicio y mantenimiento.
- Sincronización sencilla con otros equipos.



### Tradition Operation-control Type Control de Operación Tradicional



## ***TwinScrew***

Twin Screw Industrial Co., Ltd.

No. 340, Daying, Xinshi Dist.,  
Tainan City 744, Taiwan  
Tel: +886-6-5014056 (Rep)  
Fax: +886-6-5013805  
E-mail: [twisic@ms37.hinet.net](mailto:twisic@ms37.hinet.net)

***[www.twisic.com](http://www.twisic.com)***