

展覽手冊

SHOW GUIDE

Fast response

Customer oriented

Service differentiation

Polaris



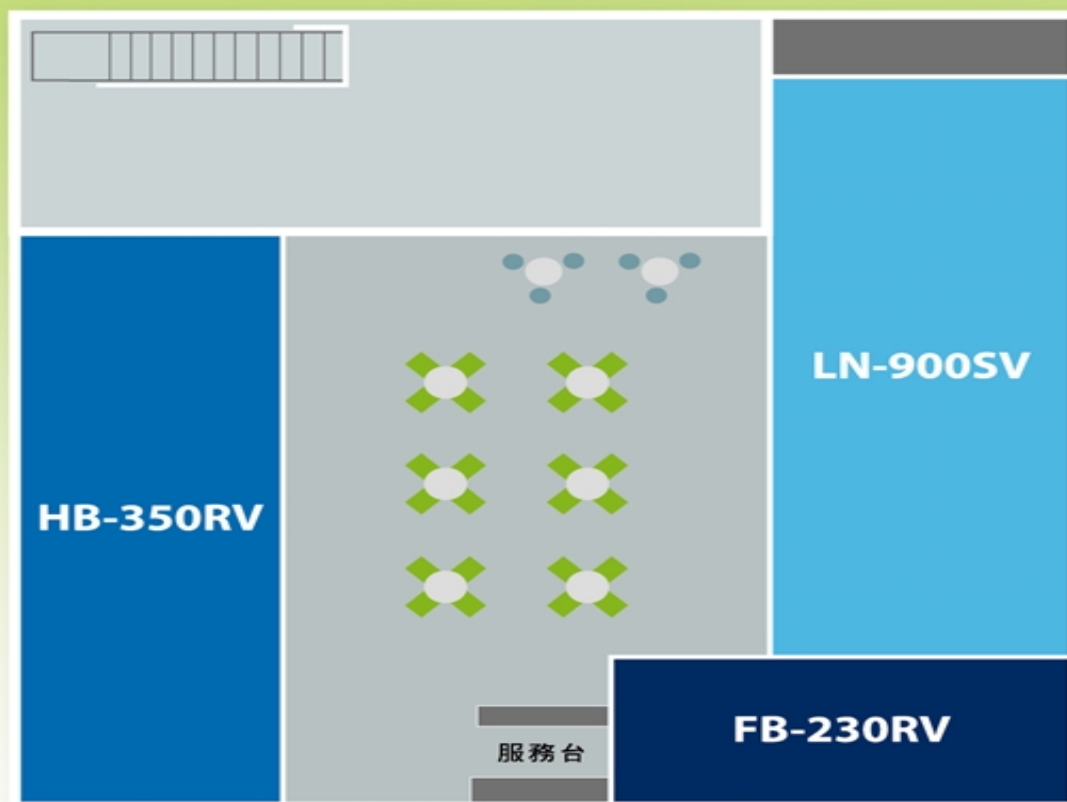
Chinaplas® 2016
国际橡塑展

中國·上海新國際博覽中心(浦東)

Shanghai New International Expo Centre, PR China

展位號碼 **Booth No. E6 F41**

● 展位平面圖 / BOOTH LAYOUT



● 展期 / Date: **4/25~4/28**

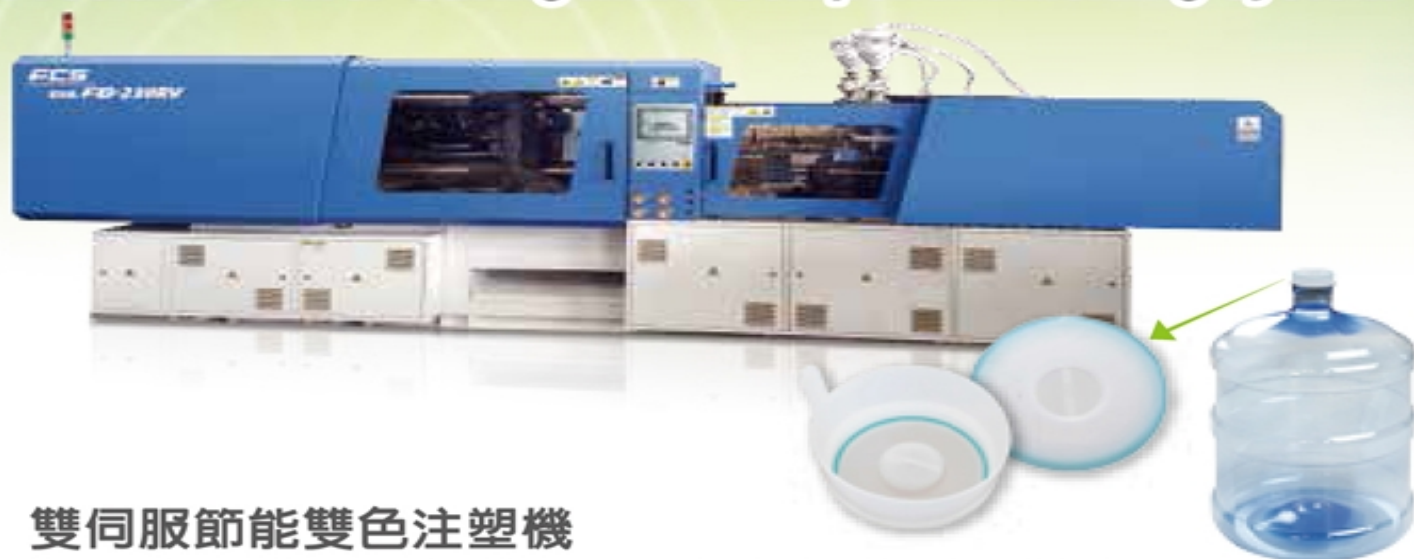
● 展位號碼 / Booth No. **E6 F41**



Chinaplas® 2016
国际橡塑展

精密節能雙色成型系統

Precision Power-Saving Multi-Component Molding System



雙伺服節能雙色注塑機

Servo Power-Saving Multi-Component Injection Molding Machine

- 由伺服電機控制轉盤動作，轉動時間可縮短50%以上，速度切換更平穩，定位更精準。
- 高效節能雙伺服動力系統，符合國家一級節能標準。(≤0.40kw h/kg)
- 專利轉盤定位夾具，定位精準，確保模具壽命。
- Rotary table controlled by servo motor could shorten rotary time by more than 50%, with more stable rotary speed switch and more precise positioning.
- Adopting high efficiency double servo power system which is certified the first grade of national power saving standard (≤0.40kw h/kg).
- With accurate rotary positioning clamber, it protects the mold.

機器規格 Specification			產 品 Product	
機器型號	Machine Model	FB-230RV	名 稱 Part	雙色水蓋 (Dual Colored Cap)
鎖 模 力	Clamping Force	230 tonf	尺 寸 Size	Φ55 mm
螺桿直徑	Screw Diameter	26 / 40 mm	重 量 Weight	9 g/pcs
轉盤容模直徑	Rotary Table Diameter	980 mm	模 穴 數 Cavities	12+12
大柱內距	Distance Between Tie Bars	935 x 420 mm	原 料 Material	PE+TPE
			成型時間 Cycle Time	20 sec

合作夥伴 Project Partners

模 具 Mold Supplier	 一 川 Yichuan	自動化設備 Automation	 永 邦
熱 澆 道 Hot Runner		輸 送 帶 Conveyer Belt	
機 械 手 Robot System	 SEPRO	供 料 系 統 Material Feeding	 信 易
		冷 凍 機 Chiller	

多功能雙色成型系統

Functional Two-Component Molding System



水平轉盤雙色注塑機

Horizontal Rotary Table Two-Component Injection Molding Machine

- 水平式旋轉盤，降低傳統的慣性問題及重力影響。
- 水平轉盤之模座設計，荷重可達3,600公斤，轉盤最快於3秒內定位。
- 雙色及單色重模成型，可一機二用。
- 本350噸特仕機種可涵蓋傳統1,000噸雙色機之容模能力。
- A horizontal rotary platen decreases issues coming from gravity and inertia.
- The horizontal turntable design could withstand a load of up to 3,600 kg and quickly complete a cycle within 3 sec.
- This model is capable of producing single and dual component products.
- This 350 ton machine has the same mold loading capacity as a 1,000 ton dual-colored injection machine.

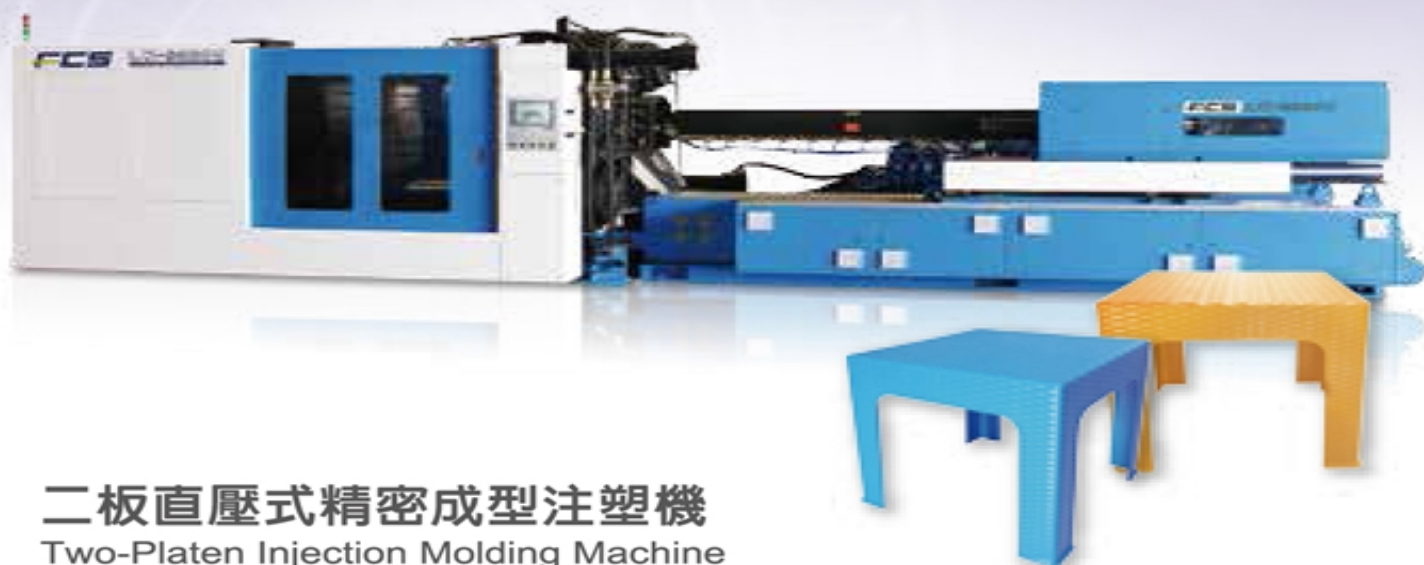
機器規格 Specification			產 品 Product	
機器型號	Machine Model	HB-350RV	名 稱 Part	雙色托盤 (Dual Colored Tray)
鎖 模 力	Clamping Force	350 tonf	尺 寸 Size	400 x 250 mm
螺桿直徑	Screw Diameter	54 / 54 mm	重 量 Weight	410 g/pcs
射出速度	Injection Speed	82 mm/sec	模 穴 數 Cavities	1+1
大柱內距	Distance Between Tie Bars	680 x 680 mm	原 料 Material	PC
			成型時間 Cycle Time	110 sec

合作夥伴 Project Partners

模 具 Mold Supplier	 恩 昕	色 母 Master Batch	 原 紳 Yuang Shen
熱 澆 道 Hot Runner	 科 祐	輸 送 帶 Conveyer Belt	 麗 鯨 Lijung
塑 料 Plastic Material	 奇 美	模 溫 機 Temperature Controller	 科乃而
機 械 手 Robot System	 庫 卡	供 料 系 統 Material Feeding	
		冷 凍 機 Chiller	 玉 鼎

二板直壓式精密成型系統

Two-Platen Hydra-Mech Molding System



二板直壓式精密成型注塑機

Two-Platen Injection Molding Machine

- 鎖模機構短，可節省30%廠房空間；且調模快速，僅需5~10秒。
- 採用Rexroth電磁閥控制加壓缸，鎖模力精確，達到誤差值 $\pm 1\%$ 內。
- 鎖模系統無肘節磨耗問題，故可減少潤滑需求與維護成本。
- Two-platen structure has shorter clamping unit which saves the footprint up to 30%, and mold-adjusting only takes 5~10 seconds.
- Rexroth solenoid valve control provides high accuracy of clamping force, the error achieves under $\pm 1\%$.
- Clamping unit without toggle structure which reduces lubrication and maintenance cost.

機器規格	Specification	
機器型號	Machine Model	LN-900SV
鎖模力	Clamping Force	900 tonf
螺桿直徑	Screw Diameter	120 mm
模壁最大間距	Daylight	1900 mm
大柱內距	Distance Between Tie Bars	1120 x 1010 mm

產品	Product	
名稱	Part	沙灘桌 (Table)
尺寸	Size	480 x 480 x 420 mm
重量	Weight	1450 g/pcs
模穴數	Cavities	1
原料	Material	PP
成型時間	Cycle Time	50 sec

合作夥伴

Project Partners

模 具 Mold Supplier		歐 威 Ouwei	自動化設備 Automation	 度 庫
熱 澆 道 Hot Runner				 技 茂
塑 料 Plastic Material		台 塑 Formosa Plastics	輸 送 帶 Conveyer Belt	
機 械 手 Robot System		庫 卡	供 料 系 統 Material Feeding	 信 易
色 母 Master Batch		原 紳 Yuang Shen	冷 凍 機 Chiller	



www.fcs.com.tw

富強鑫集團 FCS Group

富強鑫精密工業股份有限公司

Fu Chun Shin Machinery Manufacture Co., Ltd.

71841 臺灣台南市關廟區埤頭里保東路269號

No. 269, Baodong Road, Pitou Village, Guanmiao District,
Tainan City 71841, Taiwan

TEL: +886-6-5950688 • E-mail: fcsco@fcs.com.tw

FAX: +886-6-5951129

東莞富強鑫塑膠機械製造有限公司

Dongguan Fu Chun Shin Plastic Machinery Manufacture Co., Ltd.

中國廣東省東莞市大朗鎮石廈管理區金廈東路18號 郵編：523792

No. 18, Jinsha East Road, Shixia Administration District, Dalang Town,
Dongguan City 523792, Guangdong Province, China

TEL: +86-769-83313753 • E-mail: cdg@fcs.com.tw

FAX: +86-769-83181903

富強鑫(寧波)機器製造有限公司

Fu Chun Shin (Ningbo) Machinery Manufacture Co., Ltd

中國浙江省寧波市江北區海川路115號 郵編：315032

No.115, Haichuan Road, Jiangbei District, Ningbo City 315032,
Zhejiang Province, China

TEL: +86-574-56138688 • E-mail: cnb@fcs.com.tw

FAX: +86-574-56138699